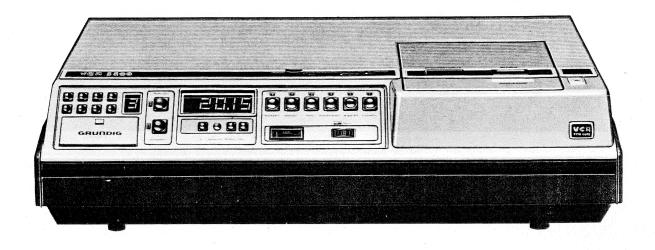


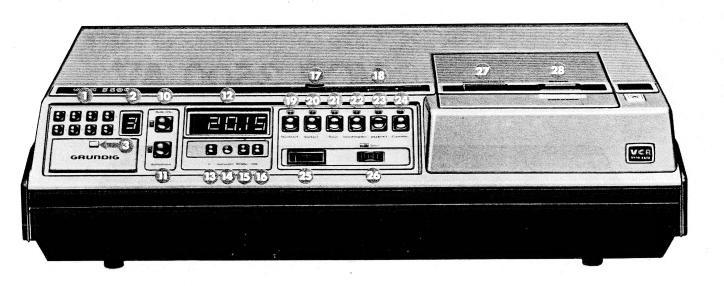
Service Anleitung

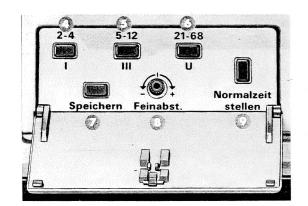


VCR 3500 AV



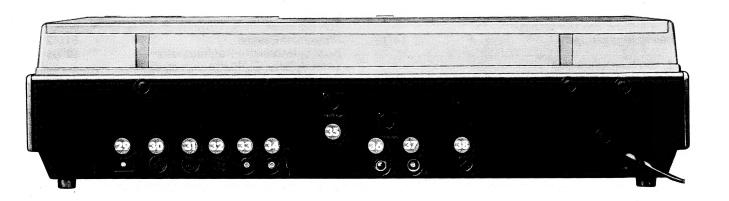
Inhaltsverzeichnis		Stromlaufplan Funktionsblockschaltbild	31-33 34-36
Inhalt Bedienung – Kurzanleitung	Seite 2/3	Lageplan der Schaltkontakte Netzteil-Baustein	37 38–40
1. Allgemeines Allgemeine Service-Hinweise Ansicht – Geräteoberseite Ansicht – Geräteunterseite Anwendung der Testcassette (72004-145.00) Anwendung des Lehrensatzes Anwendung des Bandzugmessers Anwendung der Service-Adapterplatten Anwendung des Ultraschall- Reinigungsgerätes	4 5/6 7/8 9 10/11 12/13	Blockschaltbild Kopf-Band-Servo Servo-Baustein Motorelektronik-Baustein Chroma-Baustein Y-Baustein .01 Y-Baustein .05 Abgleich Y-Baustein .01 und .05 Ablaufsteuerung Suchlauf-Baustein Ton-Baustein Programm-Baustein	41/42 43-48 49-54 55-60 61-63 64-66 67-69 70-76 77/78 79/80 81/82
2. Mechanischer Teil Kurzbeschreibung	16/17	Kommutatorplatte-Kopfradmotor Entstörplatte, CV-Platte-Vorverstärker, Capstan-Steuerplatte	83/84 85/86
Ausbau des Gerätes Justier- und Montageanleitungen	18	Allbereichstuner Buchsen-Baustein Bedien- und Uhr-Baustein	87/88 89/90 91/92
für mechanische Baugruppen Mechanische Montage- und Einstell- vorschrift für die Capstanwelle	18–23 24	Bild-ZF-Verstärker UHF-Modulator	93/94 95/96
Schmiervorschrift Federlageplan Klebeanleitung für VCR-Bänder	25/26 27/28 29	4. Zur Information Explosionszeichnung	97/98
3. Elektrischer Teil Service-Hinweise	30	Technische Daten Wartungs- und Reinigungsanleitung, Hinweise für den Kunden	99 100
			4







VCR 3500 AV



- ① Programmwahltasten Auf jeder Programmwahltaste kann ein Sender gespeichert werden.
- ② Programmanzeige zeigt an, welche Programmwahltaste gedrückt wurde. Sperriegel der Abdeckung
 - Die Abdeckung wird geöffnet, indem der Sperriegel nach unten gedrückt.
- Sendersuchlauftaste VHF I (Kanäle 2 . . . 4) Sendersuchlauftaste VHF III (Kanäle 5 . . . 12) Sendersuchlauftaste UHF IV/V (Kanäle 21 . . . 68)
- dient zur Speicherung der mit den Sendersuchlauftasten (4), (5) oder (6) gesuchten Sender. (8) Feinabstimmung mit Mittelrast (= Normalstellung) Hiermit können die Bildkonturen

härter (+) oder weicher (-) gestellt werden.

- Taste "Normalzeit stellen" wird gedrückt, wenn an der Elektronik-Uhr die Normalzeit eingestellt werden soll.
- Taste "Aufnahme Uhr" wird zur "Schaltuhraufnahme" gedrückt,
- *ufnahmetaste ∌ktronik-Uhr zeigt die Normalzeit an

Speichertaste

oder bei Schaltuhraufnahme die vorgewählte Einschaltzeit.

- Uhr-Stelltaste "h" zum Einstellen der Stundenziffer. Taste "Vorwahl"
 - muß bei einer Schaltuhraufnahme vor Einstellen der gewünschten Einschaltzeit gedrückt werden.
- Uhr-Stelltaste "10 min" Uhr-Stelltaste " 1 min" **EIN/AUS-Schalter**

Zum Einschalten wird der Schalter gedrückt, nach nochmaligem Drücken ist das Gerät wieder ausgeschaltet. (Der eingebaute Antennenverstärker und die Elektronik-Uhr bleiben in Betrieb.)

Zählwerk Durch Drücken der rechts danebenliegenden Rückstelltaste wird das Zählwerk auf "000" gestellt.

- Rücklauftaste Vorlauftaste
 - Stoptaste beendet die jeweilige Funktion. Der Recorder bleibt noch 40 sec. in Pausenstellung. Wiedergabetaste
 - Standbildtaste für Standbildwiedergabe bis 40 sec. urch Drücken der Standbildtaste ...nnen bestimmte Szenen eingehend betrachtet werden.

② Cassettentaste wird gedrückt, wenn die bisherige Funktion beendet und keine andere Funktion eingeschaltet werden soll. Wenn die rote Anzeige blinkt, bedeutet das,

daß das Bandende erreicht oder das Band gerissen ist.

- 23 Anzeigeinstrument In Funktion "Aufnahme" wird die ungefähre Position des gewählten Kanals innerhalb des betreffenden Bereichs (2...4, 5...12 oder 21...68) angezeigt. In Funktion "Wiedergabe" kontrolliert man die Spurlage-Einstellung. (Je weiter sich der Zeiger rechts befindet umso besser ist die Bildwiedergabequalität.)
- Spurlage-Einsteller zum Einstellen der besten Bildwiedergabequalität. Die Kontrolle erfolgt am Anzeigeinstrument 🚳 und am Bildschirm
- Cassettenfach mit Sichtfenster kann nur geöffnet werden, wenn keine Funktion angezeigt wird. Gegebenenfalls muß man die Cassettentaste 29 drücken. Cassettenfachtaste
- Wenn die Cassettenfachtaste gedrückt wird, springt das Cassettenfach @ nach oben auf. Eingangsumschalter (nur bei Aufnahme wirksam) Je nach Stellung des Eingangsumschalters werden die Signale
- von Buchse 30, 33 oder 39 aufgenommen. **AV-Buchse** videofrequente Aufnahme von Bild und Ton
- (Fernsehkameras und Farbfernseh-Recorder mit AV-Ausgang) ③ Universalbuchse separater Tonein- und -ausgang Aufnahme: Mikrofon, Radio, Plattenspieler, Tonbandgerät Wiedergabe: Tonbandgerät, Verstärker mit Lautsprecher

@ Fernbedienungsbuchse

- An diese Buchse kann der Grundig-VCR-Fernregler I angeschlossen werden. BNC-Eingangsbuchse
- videofrequente Aufnahme, nur Bild Fernsehkamera und Farbfernseh-Recorder mit videofrequentem Ausgang) **BNC-Ausgangsbuchse**
- zum Abnehmen videofrequenter Signale, nur Bild (Monitor und Farbfernseh-Recorder mit videofrequentem Eingang) Restträger
- Dies ist nur für den Fachhändler wichtig. Achten Sie bitte darauf, daß Sie nichts verstellen!
- Antennenausgang Wiedergabe über ein Fernsehgerät (hochfrequent), wird mit der Antenneneingangsbuchse des Fernsehgeräts verbunden
- **Antenneneingang** Aufnahme des Fernsehprogramms, wird mit der Fernsehantenne verbunden.
- Kanaleinsteller Durch Drehen am Kanaleinsteller kann man am Farbfernseh-Recorder einen anderen Ausgangskanal einstellen.

1. Allgemeine Service-Hinweise

1.1.

Allgemeines

Die angegebenen technischen Daten sind nach Meßvorschriften der Deutschen Industrie-Norm (DIN) ermittelt. Dieses Gerät entspricht den Bestimmungen für Funk-Entstörung nach VDE 0872 sowie den Sicherheitsbestimmungen nach VDE 0860 und somit den internationalen Sicherheitsbestimmungen IEC 65 bzw. CEE 1 und IEC 106.

Wichtig:

Bei Reparaturen ist das VCR-Gerät über einen Regeltrenntrafo (z. B. GRUNDIG RT 5) zu betreiben. Es ist darauf zu achten, daß der Video-Recorder nicht in unmittelbarer Nähe des Trenntrafos steht (Brummeinstreuung).

Nach erfolgter Reparatur muß eine optische Überprüfung erfolgen: Befestigung der in Motornähe liegenden Leitungen, Vorhandensein der Zugentlastung für das Netzkabel und des Isolierpapiers am Netzteil-Baustein (VDE-Bestimmungen).

1.2

Übersichten

Die Lage und Funktionen der Bedienungselemente und Anschlußbuchsen des Recorders konnten Sie bereits aus den Seiten 2 und 3 ersehen.

Die Lagepläne auf den folgenden Seiten 5–8 geben Ihnen einen vollständigen Überblick über alle Baugruppen, wie Sie sie nach dem Ausbau (s. Abschnitt 2.4, Seite 18) auf der Geräte-Ober- und Unterseite vorfinden. Im nebenstehenden Lageplan der Oberseite ist das Bedienfeld bereits für Meß- und Servicearbeiten ausgeklappt.

Das Blockschaltbild (Seiten 34-36) läßt die funktionellen Zusammenhänge der elektrischen Bausteine Bedienteil, Ablaufsteuerung und Motorelektronik erkennen, der Stromlaufplan (Seiten 31-33) dagegen gewährt einen schnellen Überblick über die elektrische Zusammenschaltung aller Bausteine und -gruppen.

Die Serviceanleitungen dieses Manuals sind, dem Aufbau des Recorders entsprechend, in zwei Teile gegliedert:

Mechanischer Teil, Seiten 18-29 Elektrischer Teil, Seiten 30-100

1.3

Service-Mittel

Bevor Sie mit Servicearbeiten am Video-Recorder beginnen, überprüfen Sie bitte die hierzu erforderlichen Meß- und Service-Mittel auf Vollzähligkeit. Sie benötigen:

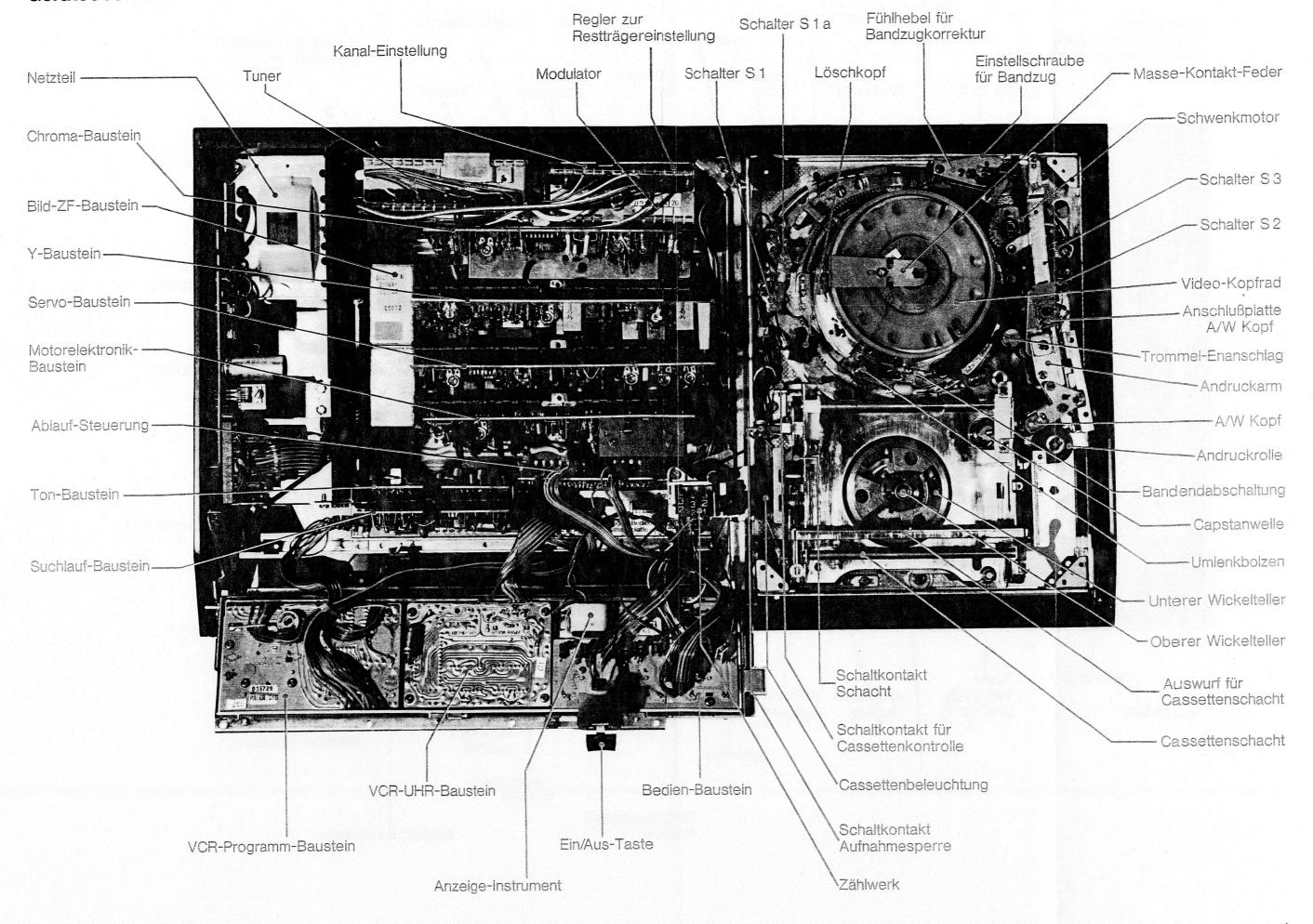
Elektrische Meßgeräte und Servicehilfen

- 1 FFS-Gerät (oder FFS-Gerät mit AV-Buchse nach DIN 45 482)
- 1 Regeltrenntrafo (z. B. GRUNDIG RT 5)
- 1 Meßoszilloskop (z. B. GRUNDIG GO 15 Z)
- 1 Universalvoltmeter (z. B. UV 5 A)
- 1 Digitalvoltmeter (z. B. GRUNDIG DM 44)
- 1 Farbgenerator (z. B. GRUNDIG FG 6)
- 1 Frequenzzähler (z. B. FZ 58)
- 1 Satz VCR-Module
- 3 Vielfachinstrumente (Strommesser)
- 3 Reparaturadapterplatten (Bestell-Nr. 27501 104.01, –105.01 und –106.01).

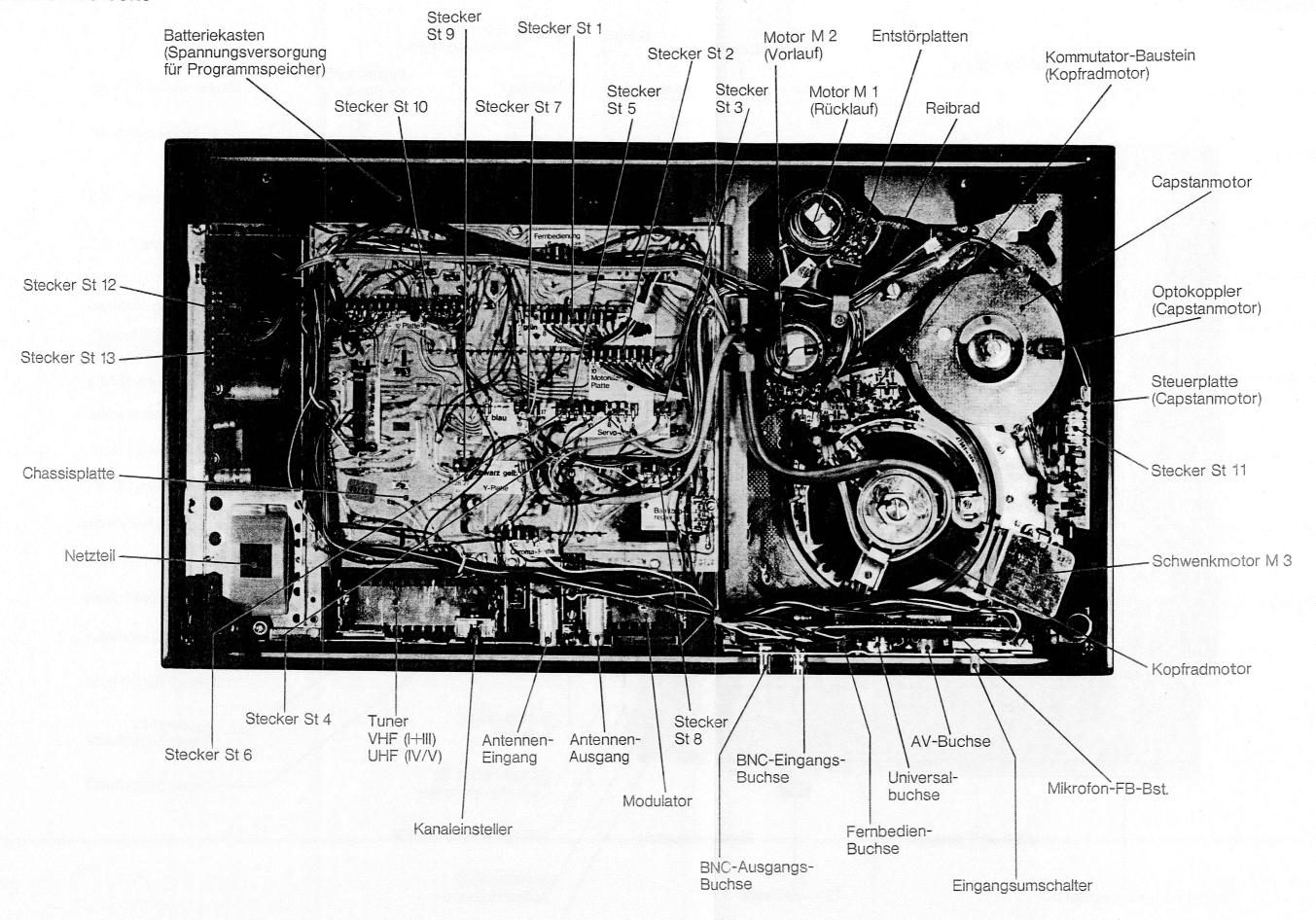
Mechanische Meß- und Justiermittel

- 1 Bandzugmesser Bestell-Nr. 72004-157.00
- 1 Kontaktor 2- 20 N (200-2000 p) Bestell-Nr. 72001-405.00
- 1 Schieblehre mit Tiefenmaß
- 1 Messingfühllehrensatz
- 1 Sprengringzange (gebogen und gerade)
- 2 Steckschlüssel (5 mm und 5,5 mm)
- 5 Gabelschlüssel (5,5, 7, 8, 10 und 19 mm)
- 1 Lupe (Bandlaufeinstellung)
- 2 Inbusschlüssel 1,5 mm
- 1 Satz Abgleichstifte
- 1 GRUNDIG-Schmiermittelsatz Bestell-Nr. 72002-741.00
- 1 Schmieröl WIK 500 Bestell-Nr. 72000-098.00
- 1 Testcassette Bestell-Nr. 72004-146.00

Geräteoberseite



Geräteunterseite



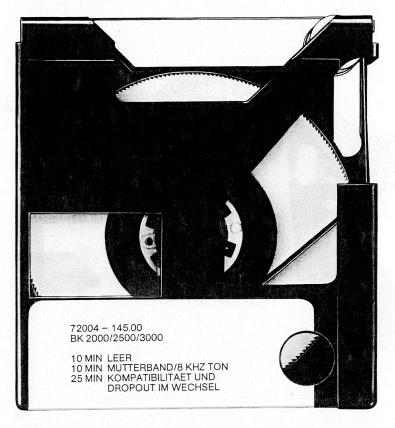


Abb. 1

1.4. Testcassette VC 30 Sach-Nr. 72004-145.00

Anwendung

Für Bandlauf- und Drop Out-Einstellungen.

Band

BASF-Chromdioxid-Band, Breite 1/2", Dicke 17μ , Cassettengehäuse ausgeschnitten.

Aufbewahrung

Die Cassette ist bei ca. Zimmertemperatur in der Archivbox aufzubewahren.

Handhabung

Die Cassette äußerst sorgsam behandeln, da Beschädigungen am bespielten Band die Wiedergabeergebnisse verfälschen.

Gegen unerwünschtes Löschen wurde aus dem Cassettenunterteil die Löschsicherung entfernt, auf keinen Fall überkleben.

Der Leerteil A der Testcassette läßt sich im Falle einer Bandbeschädigung gegen gleichwertiges Bandmaterial auswechseln (Kleben von VCR-Bändern: s. Seite 29).

Lebensdauer

Die Cassette verliert nach ca. 50 kompletten Durchläufen ihre zuverlässige Aussagekraft. Daher empfiehlt es sich, die kompletten Durchläufe auf der Testcassette zu notieren.

Vor Einlegen der Testcassette

in den Video-Recorder muß dieser gründlich, entsprechend der Wartungs- und Reinigungsanleitung (s. Seite 100) gereinigt werden.

Staubteilchen und Verschmutzung beeinflussen den Bandlauf. Es kann die Aussage der Testcassette verfälscht werden.

Zweck der Testcassette

Mit der Testcassette läßt sich feststellen, ob der VCR-Recorder den Anforderungen der Kompatibilität entspricht. Das bedeutet: Eine auf diesem Video-Recorder hergestellte Aufnahme muß auf einem beliebigen anderen Recorder gleichen Systems störungsfrei wiedergegeben werden können und umgekehrt.

Dazu müssen Bandlaufeinstellung und Höheneinstellung des Synchronkopfes einigen Bedingungen entsprechen. Mit dieser Cassette kann man prüfen, ob ein Gerät diesen Bedingungen entspricht.

Bandteile und Testsignale, Einstellarbeiten

Das Testband ist in 3 Testzyklen A, B und C unterteilt und mit folgenden Signalen versehen:

Teil A: 10 min. Leerteil

Dient zur Kontrolle bzw. Einstellarbeiten des Bandlaufes (mechanisch), welche nach dem vorhandenen Reparaturhelfer vorzunehmen sind. Justieranleitung: s. Abschnitt 2.18 auf Seite 23.

Teil B: 10 min. Farbbalkensignal /8 kHz Ton

Das FS-Signal mit 8,0 kHz-Ton dient zur optimalen elektrischen Bandlaufeinstellung (FM-Pakete) sowie zur Einstellung der Synchronspur und des Kopfspiegels (Senkrechtstellung des A/W-Kopfes). Justieranleitung: s. Abschnitt 2.18 auf Seite 23.

Teil C: 25 min. Kompatibilität/Drop-Out im Wechsel.

Mit dem aufgezeichneten Drop-Out-Signal ist eine Kontrolle bzw. Einstellung des umlaufenden Drop-Out-Kompensators auf dem Y-Baustein vorzunehmen. Das Kompatibilitätssignal dient zur Kontrolle des Bandlaufes bezüglich Austauschbarkeit von Cassettenaufnahmen anderer Recorder gleichen System.

Justieranleitung: s. Abschnitt 3.6.4 auf Seite 67.

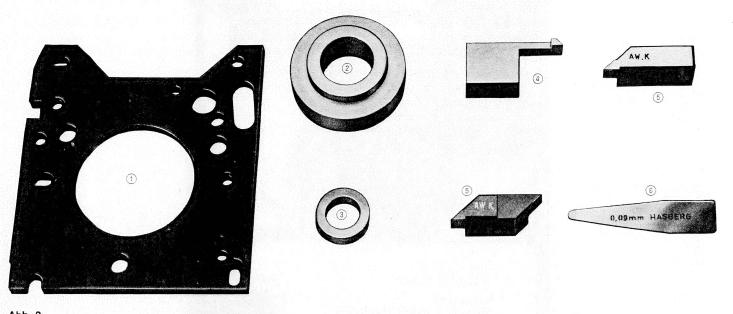


Abb. 2

1.5 Lehrensatz

Anwendung

beim Wechsel des A/W-Kopfes, beim Wechsel des Löschkopfes, beim Wechsel der Videoköpfe, bei Einstellarbeiten an den Wickeltellern.

Der Lehrsatz besteht aus (Abb. 2):

- Meßplatte.
- Wickelteller-Höheneinstellung unten.
- Wickelteller-Höheneinstellung oben.
- Einstell-Lehre für Wickelteller-Höhe und Vollspurlöschkopf.
- Einstell-Lehre für A/W-Kopf.
- ⁽⁶⁾ Fühllehre (Metallfolie 0,1 mm).

Vorbereitungen

- a) Cassettenbeleuchtung aushängen.
- b) Cassettenschachtkontakt ablöten.
- c) Cassettenschacht ausbauen.
- d) Von der Meßplatte ① den seitlich angeschraubten Flansch abschrauben.
- e) Meßplatte 1 auflegen.

Kontrolle der Wickeltellerhöhe

Wickelteller-Höheneinstellringe ② und ③ auflegen. Mit der Einstell-Lehre ④ die Höhe des unteren Wickeltellers kontrollieren (Abb. 3).

Der vorgeschriebene Wert ist erreicht, wenn sich die Einstell-Lehre auf den Einstellring A (Abb. 3), nicht

jedoch auf den Bund B (obere Toleranzgrenze) aufschieben läßt.

Die Einstell-Lehre ② dient zur Kontrolle der Höheneinstellung des oberen Wickeltellers. Die Oberfläche des inneren Rings muß bündig zur Oberfläche des äußeren Rings stehen.

Die Höhen-Einstellung der Wickelteller erfolgt nach Abschnitt 2.15, Seite 22.

Einstellen bzw. Kontrolle des Vollspurlöschkopfes

Nur beim Wechsel des Löschkopfes die Einstell-Lehre (4) für die Kupplungshöhe und den Vollspurlöschkopf gemäß Abb. 4 anlegen und den Kopfspiegel kontrollieren

Einstellungen am A/W-Kopf

Voreinstellung bzw. Kontrolle (Abb. 5): Gewindestift A 2 in Mittelstellung bringen. Gewindestift A 4 (Arretierung) nach oben lösen. Bezugskanten (Abb. 6):

Mit Schraube A 6 die Höheneinstellung zur Bezugslehre ⑤ vornehmen.

Mit den Schrauben A 3 und A 5 Kopfneigung und Senkrechtstellung vornehmen.

Weitere Einstellungen erfolgen nach Abschnitt 2.16 und 2.18 auf Seite 23.

Einstellen bzw. Kontrolle des Videokopfradspiels

Mit der Fühllehre (§) an den drei Punkten zwischen Bandtrommel und Videokopfrad das Kopfradspiel messen (Abb. 7) und, falls erforderlich, einstellen (Abb. 8).

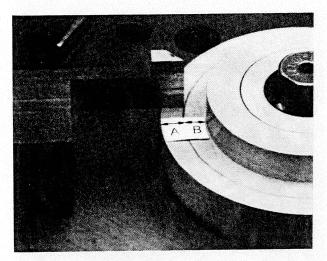


Abb. 3

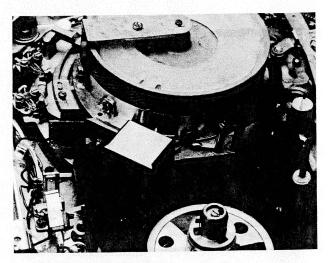
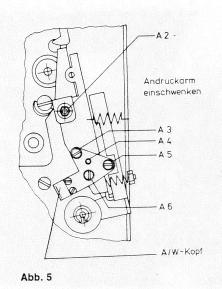
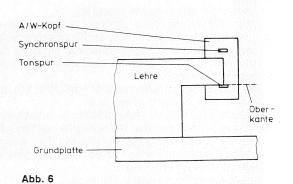
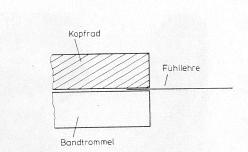


Abb. 4







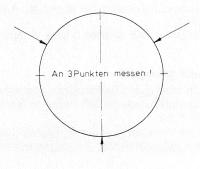


Abb. 7

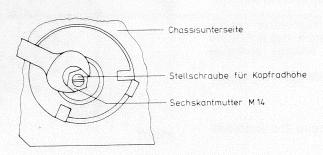


Abb. 8

Bandzugmesser

Anwendung:

Einstellungen am Bandzugfühler (Optokoppler).

Vorbereitungen

- a) Motorelektronik-Baustein ME über die Adapterplatte 1 anschließen (Anleitung: s. Seite 14/15).
- b) Cassette einlegen.
- c) Cassetten-Eigenwickel durch Vor- und anschließendes Zurückspulen im ersten Banddrittel herstellen. Die folgenden Einstellungen etwa bei Zählwerkstellung "100" vornehmen:
- d) Recorder auf Stop schalten.
- e) Digitalvoltmeter an Meßpunkt 1 der ME-Platte (Verzweigung R 1469/E-Tr 1472, Schaltbild und Lagepläne: s. Seiten 45-50 anschließen.
- f) Mit R 1468 die Emitterspannung auf 13 V \pm 0,5 einstellen.
- g) Recorder auf Wiedergabe schalten.
- Die zum Bandzugmesser gehörende Ausfädelsperre über Trommelendanschlag und Justierschraube für die Kopfradumschlingung stecken (Abb. 9). Dadurch wird unkontrolliertes Ausschwenken der Bandtrommel verhindert.
- Feder vom Bandzugfühler aushängen (Abb. 10) und zur Gehäuserückwand schwenken.
- j) Bandzugmesser auf Umlenkbolzen aufstecken (Abb. 11). Dabei auf die Videoköpfe achten und diese vor Beschädigung schützen. Den aufgesteckten Bandzugmesser mit dem Arretierstift im Bandtrommelring arretieren.
- k) Ausgehängte Feder wieder einhängen.

Einstellungen

Feststellschraube lockern (Abb. 12).

Mit der Einstellschraube (Abb. 13) den Sollwert von 40-43 p einstellen.

Feststellschraube verlacken.

Netzstecker ziehen.

Bandzugmesser **vorsichtig** nach oben abziehen, Ausfädelsperre abnehmen.

Motorelektronik-Baustein ME wieder ohne Adapter einsetzen.

Eichung des Bandzugmessers

Um eine exakte Einstellung des Bandzuges zu gewährleisten, ist der Bandzugmesser von Zeit zu Zeit in seiner Eichung zu kontrollieren.

Diese Eichung kann mit einem Kontaktor gleicher oder ähnlicher Eicheinteilung gemäß Abb. 14 vorgenommen werden.

Eichung:

- a) Bandzugmesser mit der Aufsteckhülse auf gerade Unterlage stellen und am hinteren Hebel halten.
- b) Prüfkontaktor an Druckhebel von links auf Mitte des Meßarmes ansetzen.
- c) Feststellmutter M 4 am Bandzugmesser lockern und Bandzugmesser so verdrehen, daß auf Grund der Hebelwirkung folgende Anzeige zustande kommt.

Bandzugmesser zeigt: Prüfkontaktor muß zeigen:

25 p 50 p 50 p 50 p 50 p

 d) Feststellmutter M 4 anziehen und Eichung nochmals kontrollieren.

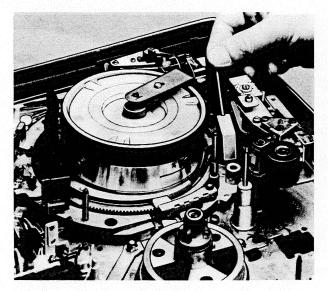


Abb. 9

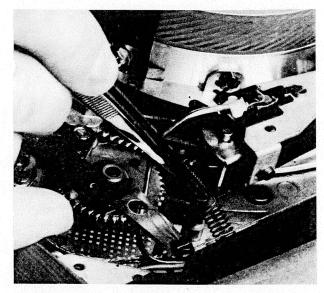


Abb. 10

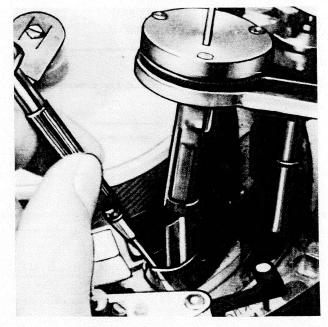


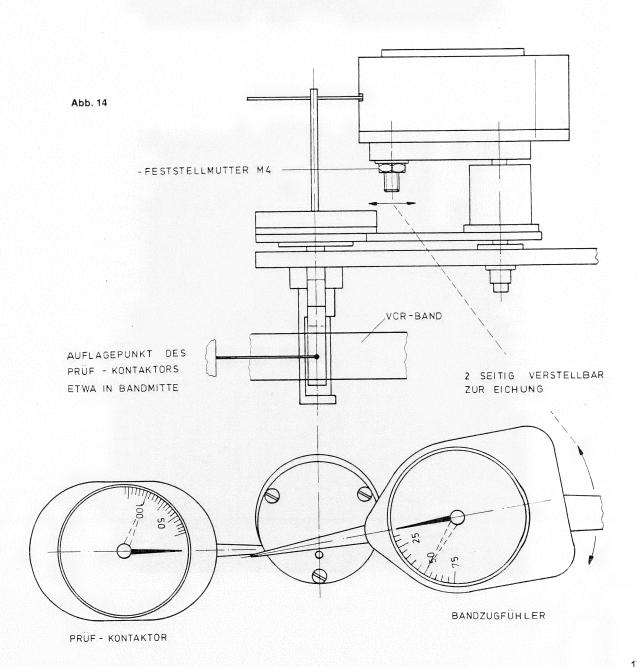
Abb. 11



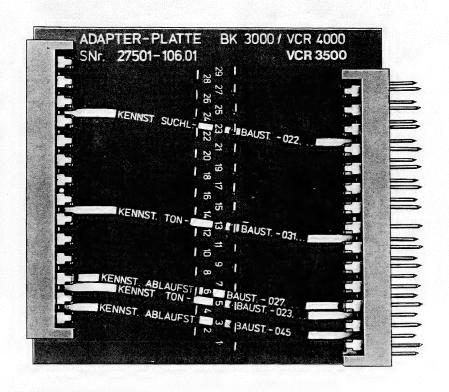


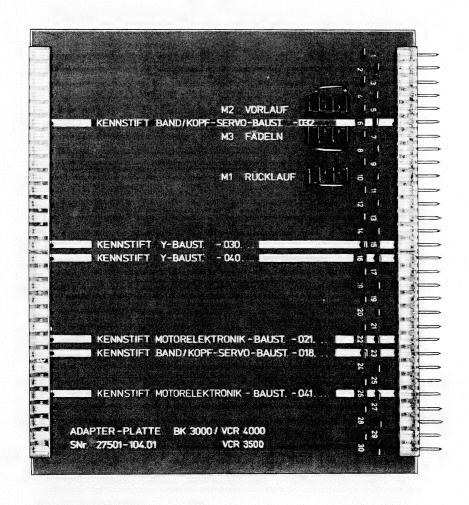


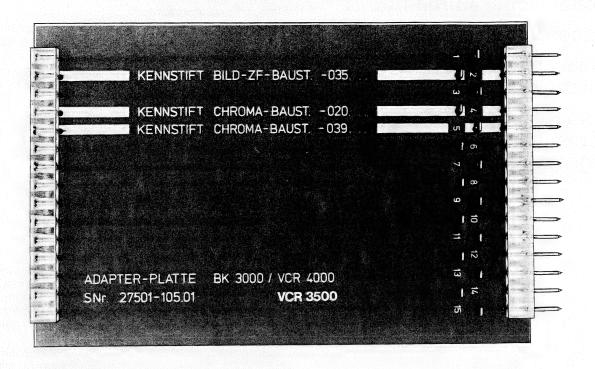
Abb. 13



13







1.7 Service-Adapterplatten

Anwendung:

Für Meß-, Einstell- und Reparaturarbeiten:

Adapterplatte 27501-104.01 für:

 Motorelektronik-Baustein
 27501-041.01

 Servo-Baustein
 27501-032.03

 Y-Baustein
 27501-040.05

 und 27501-062.01

Adapterplatte 27501-105.01 für:

 Chroma-Baustein
 27501-039.01

 Bild-ZF-Baustein
 27501-035.02

Adapterplatte 27501-106.01 für:

 Suchlauf-Baustein
 27501-022.01

 Ablaufsteuerung
 27501-027.02

 Ton-Baustein
 27501-031.01

Wichtige Hinweise:

Vor Herausziehen eines Bausteines oder der Adapterplatte – nach Servicearbeiten – aus dem Grundchassis, den Recorder unbedingt ausschalten. Vor Einstecken eines Bausteines in die entsprechende Adapterplatte den jeweils erforderlichen Kennstift aus dem Baustein herausziehen. Der Kennstift muß nach Servicearbeiten wieder richtig eingesetzt werden.

Betriebslage

Zu Servicearbeiten am Motorelektronik-, Servo-, Y-, Chroma-Baustein oder am Bild-ZF-Baustein muß die Adapterplatte jeweils so in das Chassis eingesteckt werden, daß die Leiterbahnseite der Adapterplatte und die Baustein-Bestückungsseite nach vorn zum Bedienteil zeigen.

Zu Reparaturen am Suchlauf-Baustein muß die Leiterseite der Adapterplatte und des Baustein zur Rückwand, nach hinten zeigen.

Bei Ablaufsteuerung und Tonbaustein müssen beide Leiterseiten nach vorn zum Bedienteil zeigen.

1.8 Ultraschall-Reinigungsgerät

Anwendung:

Reinigung der Videoköpfe.

Das Ultraschall-Reinigungsgerät der Firma Branson (Bransonic 12, Sach-Nr. 72004–243.00) wird über einen Regeltrenntrafo – z. B. GRUNDIG RT 5 A – mit ca. 160 V Wechselspannung (Verminderung der Leistung) betrieben. Für die Videokopfreinigung ist der Aus- und Einbau des Videokopfrades, der mit wenigen Handgriffen möglich ist, erforderlich. Das Kopfrad wird dann im Reinigungsbad (Reinigungsmittel "FRIGEN 113 TR-M") 1 bis 3 Minuten je nach Verschmutzungsgrad gereinigt.

Durch die Behandlung im Ultraschall-Reinigungsgerät werden die Videoköpfe (Kopfspalt) und die opalisierte Kopfrad-Oberfläche, ohne Berühren mit Werkzeugen oder von Hand, von Bandabrieb und sonstigen Verschmutzungen gesäubert. Das Kopfrad wird wieder eingebaut.

Beachten Sie: Kopfradwelle mit Wik 500 ölen, Kugel und Scheibe in der Lagerbuchse mit GP Hypoid 90 benetzen, Abstand Kopfradunterkante und Bandtrommelober-

radunterkante und Bandtrommeloberkante muß 0,08-0,1 mm betragen.

Mechanischer Aufbau

Kurzbeschreibung
Ausbauanleitung
für das Gesamtgerät

Montagen und Justierungen von mechanischen Baugruppen

Seite Inhalt Laufwerk 16 17 Einbauchassis Bedienbarkeit des Gerätes 17/18 18 Ausbau des Gerätes 18/19 Wechsel des Kopfrades Wechsel des Kopfradmotors 19/20 20 Wechsel des Capstanmotors Einstellen der Capstanwelle 20 21 Wechsel der Wickelmotoren Der Cassettenschacht 21 22 Greifringe allgemein 22 Mikroschalter 22 22 Andruckhebel Andruckrolle 22 Höheneinstellung der Wickelteller 23 A/W-Kopf 23 Bandzugfühler 23 Bandlaufeinstellung dynamisch 24 Mech. Einstell- und Montage-Vorschrift 25/26 Schmiervorschrift 27/28 Federlageplan Klebeanleitung für VCR-Bänder

Der VIDEO-RECORDER VCR 3500 AV besteht aus zwei Grundbausteinen:

Einbauchassis und Laufwerk.

Die Kurzbeschreibung der folgenden Abschnitte **2.1 – 2.3** gibt Ihnen einen Überblick über den Aufbau und die Funktionen dieser Grundbausteine.

Daran schließen sich Montage- und Justieranleitungen für Baugruppen des Laufwerks an. Bitte beachten Sie dazu die folgenden Anleitungen:

Service-Mittel und deren Anwendung, Seite 4 Anwendung der Testcassette, Seite 9 Anwendung des Lehrensatzes, Seiten 10/11 Anwendung des Bandzugmessers, Seiten 12/13 Anwendung der Service-Adapterplatten, Seiten 14/15 Anwendung des Ultraschall-Reinigungsgerätes, Seite 15

Wartung und Reinigung, Seite 100

2.1

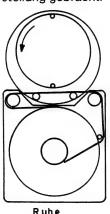
Laufwerk

Um das Laufwerk gegen Verwindungen und Schwingungsübertragungen zu schützen, wurde eine elastische 3-Punktbefestigung gewählt. Für den Wartungsund Servicefall sind nach dem Abnehmen des Gehäuseober- und -unterteiles alle Bauelemente leicht zugänglich.

Durch den Wegfall der bisher bekannten Steuermechanik (BK 2000/2500) konnte das Laufwerk sehr kompakt gehalten werden. Alle Baugruppen sind auf einer verwindungssteifen Platine montiert und leicht auswechselbar. Für den Antrieb und die Steuerung des Laufwerkes sorgen 5 Gleichstrommotore. So ist es möglich, die gesamte Bedienung des Laufwerkes elektronisch zu schalten: durch Drücken der entsprechenden Funktionstaste kann jede Funktion direkt angewählt werden. Als Sonderzubehör wurde ein Fernregler (GRUNDIG VCR-Fernregler I) entwickelt, von dem aus die Bedienung ebenfalls durchgeführt werden kann.

Nach dem Einrasten des Cassettenschachtes mit eingelegter Cassette wird über einen Schaltkontakt das Gerät für die gesamte Bedienung freigegeben. Das Einund Ausfädeln des Bandes aus der Cassette erfolgt nach dem bisherigen Prinzip über einen Schwenkmotor. Für diesen Vorgang wird ein Getriebemotor verwendet, an dessen Antriebswelle ein Zahnrad aufgezogen ist und mit dem Zahnkranz der Bandtrommel im Eingriff steht. Dieser ist gegen die Bandtrommel verfedert gelagert. Während des Ausfädelns des Bandes bis zur 180° Umschlingung der Bandtrommel wird mit der auf dem Zahnkranz angebrachten Steuerkurve der Andruckhebel mit dem Audio- und Synchronsystem und der Gummirolle für den Capstan in Bereitschaft gebracht (Stopstellung), siehe Abb. 1.

Für die Aufnahme- und Wiedergabebetriebsstellung wird der Getriebemotor erneut gestartet und über eine 2. Stufe der Steuerkurve der Andruckhebel in Arbeitsstellung gebracht.



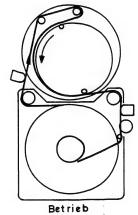


Abb. 1: Bandverlauf beim Videorecorder

Um die hohen Anforderungen an den Gleichlauf des rotierenden Videokopfes zu erreichen, wurde ein Direktantrieb mit großer Schwungmasse gewählt. Der hierzu verwendete Elektronikmotor ist ein aus Stator und Rotor bestehender Außenläufer. Bei diesem Antriebskonzept wird der Stator über eine Zentriernabe von unten an die Bandtrommel gesetzt. Am Stator sind neben der Wicklung und den Hallgeneratoren eine Buchsenleiste angebracht in der die steckbare Kommutierung eingesetzt wird. Die in der Bandtrommel in Zylinderlagern geführte Kopfradwelle wird hier zur Motorwelle. An die axiale Lagerung der Kopfradwelle werden hohe Anforderungen gestellt. Einmal ist die gewichtige Schwungmasse des Rotors aufzunehmen, zum Anderen muß die Spurlage der rotierenden Videoköpfe konstant gehalten werden. Dies wurde durch Verwendung von Hartmetallagern erreicht. Unterhalb der Kopfradwelle ist eine axial verstellbare Lagerbuchse angebracht, in der eine Hartmetallkugel mit einem Spurplättchen gleichen Werkstoffes eingesetzt ist. Die Kugel wird in einer Senkbohrung am unteren Ende der Kopfradwelle gehalten.

Ebenfalls mit einem Elektronikmotor wird der Antrieb der Capstanwelle vorgenommen, der mittels Riemen erfolgt. Die Kommutierung dazu ist steckbar unterhalb des Laufwerkchassis angebracht.

Für den schnellen Vor- und Rücklauf werden 2 eisenlose Gleichstrommotore mit Tachogenerator verwendet, die über einen Riemenantrieb die beiden koaxial angeordneten Spulenteller der Cassette antreiben. Der für den Aufnahme- und Wiedergabebetrieb vorgeschriebene Grundbandzug wird elektronisch geregelt. Über einen Bandzugfühler wird der vorhandene Bandzug gemessen und mit einem Sollwert verglichen. Ein auf einem schwenkbar gelagerten Hebel befestigter Fühlstift wird mit genau definierter Kraft gegen das geradlinig vorbeilaufende Band gedrückt. Dies führt zu einer Auslenkung von Band und Fühlhebel, deren Größe vom vorhandenen Bandzug abhängig ist. Die unterschiedliche Auslenkung des Hebels wird mit einem Optokoppler abgetastet und in Spannungsschwankungen umgesetzt. Da diese Spannungsunterschiede dem unterschiedlichen Bandzug entsprechen, werden diese Signale zur Steuerung des den Grundbandzug erzeugenden Wickelmotors benützt.

Der in dem Gerät eingebaute Cassettenschacht bringt beim Schließen die Cassette in Betriebsstellung. Während des Einschiebens in den Schacht werden die das Band schützende Klappe und der seitliche Schieber geöffnet. Geschlossen wird der Schacht durch Drücken auf die an der Abdeckung gekennzeichnete Stelle bis er eingerastet ist.

Zum Beginn des Ausfädelvorgangs wird die Verriegelung der Wickelteller geöffnet und der Cassettenschacht gegen versehentliches Öffnen gesperrt.

2.2

Einbauchassis

Auf dem Einbauchassis sind alle elektrischen Module mit dem Bedienfeld für die gesamte Gerätesteuerung angeordnet.

Das Bedienfeld ist sinngemäß in 3 Module unterteilt: Bedienbaustein für die Steuerung des Laufwerkes, Uhrenbaustein für die Zeit und automatische Aufnahme, der Programmbaustein für die Programmwahl und Abstimmung des elektronischen Sendersuchlaufes.

Der schwenkbar am Chassis gelagerte Bedienungsrahmen macht diese Bausteine leicht zugänglich. Das Betätigen der Schaltfunktion geschieht über einen Kurzhubkontakt der durch Drücken der entsprechenden Taste geschaltet wird. Während die angewählte Funktion abläuft, leuchtet eine dazugehörige Kontroll-LED

auf. Zum Festhalten der Speicherung der Suchlaufelektronik bei Netzausfall werden vier Mignon-Batterien benötigt. Die Batteriehalterung dafür ist unterhalb des Einbauchassis angebracht und von der Gehäusebodenseite her zugänglich.

2.3

Bedienbarkeit des Gerätes

Bei diesem Gerät befinden sich auf der linken Seite sämtliche Bedien- und Funktionstasten, die von links nach rechts folgende Funktionen ausführen: Senderwahl, Aufnahme und Uhraufnahme, Uhrstell- und Freigabetasten, Rücklauf, Vorlauf, Stop, Wiedergabe, Standbild und Cassette. Darunter liegt ein Instrument für die ungefähre Positionsanzeige des gewählten Kanals bei Aufnahme und für die Pegelanzeige des Spurlage-Einstellers bei Wiedergabe. Daneben befindet sich der Einsteller für die Spurlage.

Durch Drücken der Cassettenfachtaste öffnet sich der Cassettenschacht und die Cassette kann eingeschoben bzw. entnommen werden. Dabei muß beim Einschieben die Bandschutzklappe an der Stirnseite der Cassette geschlossen sein, sonst läßt sich die Cassette nicht einführen. Die Bandschutzklappe öffnet sich beim Einschieben in den Cassettenschacht automatisch. Eine dafür notwendige Blattfeder befindet sich seitlich im Cassettenschacht und löst die Verriegelung der Bandschutzklappe aus. Der rechts an der Cassettenseite angebrachte Schiebedeckel wird beim Einschieben der Cassette in den Schacht zurückgehalten und gibt somit eine Öffnung zum Eintauchen des Andruckhebelarmes, der den A/W-Kopf trägt, frei. Die Cassette muß bis zum Anschlag in den Cassettenschacht eingeschoben werden. Danach wird der Cassettenschacht durch Herunterdrücken geschlossen.

Durch den speziellen Aufbau des VCR-Laufwerkes wird eine genaue Fixierung der Cassette erreicht.

An den Wickeltellern sind am Umfang drei rautenförmige Mitnehmer angebracht, welche in die Gegenverzahnung der Bandspulen eingreifen müssen, dadurch befindet sich die Cassette in der geometrisch ichtigen Lage.

Nach Betätigen der Ein/Aus- und Funktionstasten werden über Bedien-BST., Ablaufsteuerung und Motorelektronik-Bst. logische Befehle an das Laufwerk des VCR-Gerätes gegeben; das Band kann je nach gedrückter Funktion von dem unteren zum oberen Wickelteller – oder umgekehrt – laufen. Während des Einschwenkens kann noch jede beliebige Funktion gewählt werden.

Steht das Gerät in Stellung "Stop" und wird keine Lauffunktion gedrückt, schwenkt die Trommel nach ca. 40 sec. automatisch zurück, das Videoband wickelt sich in der Cassette auf, wodurch die Videoköpfe und das Videoband nicht unnötig abgenutzt werden. Ged rückte Lauffunktionstasten und die Aufnahmetaste Können durch die Stoptaste ausgelöst werden. Ca. 3 m vor dem Anfang bzw. Ende des Videobandes ist eine leitende Folie aufgeklebt. Die Folie erzeugt bei Passieren des Bandendabschaltbolzens einen Schaltimpuls. Dieser Schaltimpuls führt zur Beendigung der Lauffunktion und nach Stillstand der Wickelteller zu einem Kurzlaufbefehl in entgegengesetzter Laufrichturg. Damit wird garantiert, daß der Bandendabschaltbolzen immer zwischen den Schaltfolien steht.

Die Ablaufsteuerung unterscheidet auf Grund der unterschiedlichen Drehzahlen der Wickelteller zwischen der Folie am Bandanfang und -ende. Bei Beandigung von Wiedergabe, Aufnahme oder Vorlauf durch die Bandendabschaltung und den eben erwähnlen Kurzlaufbefehl schwenkt die Bandtrommel aus (Ruhestellung).

Nach Beendigung der Uhraufnahme durch die Bandendabschaltung erfolgt automatisch der Rücklauf bis zum Bandanfang. Die Folie am Bandanfang beendet diesen Rücklauf und nach kurzzeitiger Laufrichtungsumkehr schaltet das Gerät auf STOP. Nach ca. 40 sec. schwenkt die Bandtrommel in Ruhestellung (AUS).

Tritt während einer bestehenden Funktion Netzausfall auf, so wird bei Wiederkehr der Spannung die Bandtrommel ausgeschwenkt (Ruhestellung).

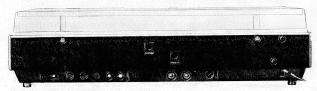
Hinweis beim Einlegen "fremder" VCR-Cassetten:

Bevor eine Lauffunktion gedrückt wird, sollte man sich mit einem Blick durch das im Cassettenschachtdeckel befindliche Fenster vergewissern, ob die volle Bandspule oben sichtbar ist oder nicht. Ist sie oben sichtbar, so darf nur die Rückspultaste gedrückt werden. Für die Lauffunktionen Vorlauf und Startbetrieb muß das Videoband überwiegend auf der unteren Bandspule sein, also von oben nicht sichtbar.

2.4

Ausbau des Gerätes im Servicefall

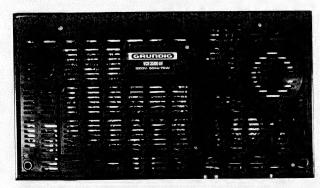
Aus Sicherheitsgründen sollte zuerst der Netzstecker gezogen werden. Die Befestigungsschrauben für das Gehäuseoberteil an der Geräterückseite herausdrehen (Abb. 2).



Befestigungsschrauben für Gehäuseoberteil

Abb. 2

Zum leichteren Abnehmen des Gehäuseoberteiles ist die EIN/AUS-Taste zu drücken. Nach Lösen und Entfernen der Schrauben an der Geräteunterseite kann der Gehäuseboden abgenommen werden (Abb. 3). Das VCR-Gerät ist nun von der Ober- und Unterseite gut zugänglich.



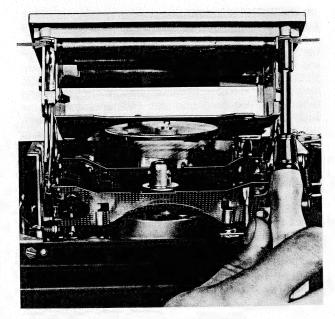
Befestigungsschrauben des Gehäusebodens

Abb. 3

2.5

Wechsel des Kopfrades

Zum leichteren Ausbau muß die Bandtrommel ausgeschwenkt und der Cassettenschacht geöffnet sein. Die 2 Schrauben (Abb. 4) der Cassettenschachtabdeckung herausdrehen. Die Abdeckung leicht in Richtung Kopfrad drücken, damit die Haltenocken aus den Führungswinkeln herausgleiten. Die Abdeckung und Cassettenfachtaste können abgenommen werden.



Abnehmen der Cassettenschachtabdeckung

Abb. 4

Nun entfernen Sie die Massekontaktfeder (Abb. 5) des Kopfrades (Schraubendreher bzw. Gabelschlüssel 5,5 mm). Dabei ist unbedingt darauf zu achten, daß die Videoköpfe quer zur Kontaktfeder stehen (Bruchgefahr).

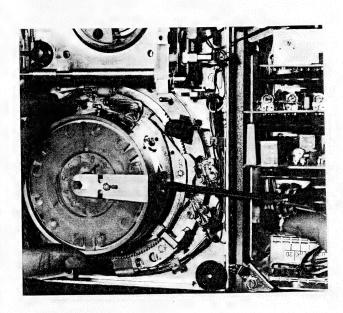
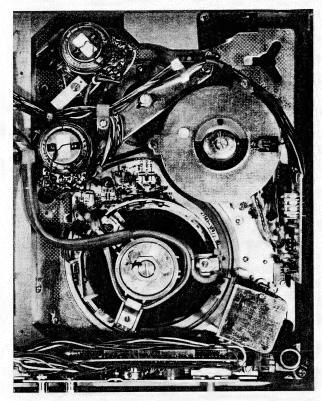


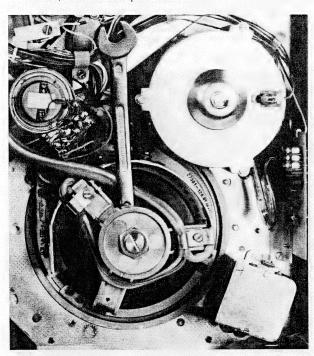
Abb. 5



Laufwerk (Ansicht von unten)

Abb. 6

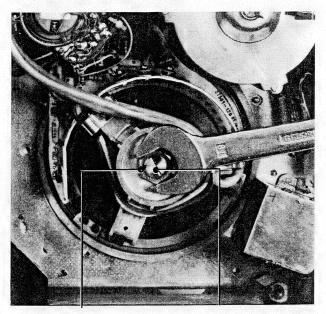
Die Sechskantmutter M 6 der Rotorbefestigung wird mit einem Gabelschlüssel (10 mm) gehalten (Abb. 7). Das Kopfrad durch Linksdrehung mit der Hand lockern, herausdrehen und aus der Lagerführung herausziehen. !!Vorsicht, auf Videoköpfe achten!!



Unter dem Lagerbügel liegt die Mutter der Kopfradbefestigung

Abb. 7

Vor dem Einbau des Kopfrades ist die Kugel und die Scheibe in der Lagerbuchse mit GP Hypoid 90 zu benetzen. Beim Einbau des Kopfrades ist die Kopfradwelle mit WIK 500 zu ölen. Der Abstand zwischen Bandtrommeloberkante und Kopfradunterkante muß 0,08-0,1 mm betragen. Sollte dieser Wert aus irgendwelchen Gründen abweichen, so ist die Sechskantmutter M 14 zu lösen (Abb. 8) und durch Drehen an der

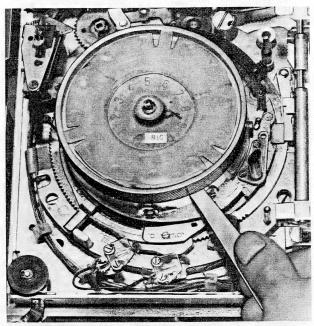


Sechskantmutter M 14

Stellschraube

Abb. 8

Spurlagerbuchse der Abstand mit einer Messingfühllehre neu einzustellen (Abb. 9). Die Lagerbuchse ist anschließend mit der Kontermutter wieder zu sichern (Abb. 8). Das Anzugsmoment der Verschraubung von Kopfrad und Rotor des Antriebsmotors ist 0,3 Nm.



Abstand zwischen Kopfradunterkante und Bandtrommeloberkante kontrollieren, gegebenfalls mit einer Messingfühllehre einstellen.

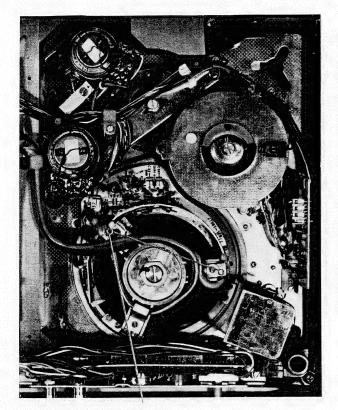
Abb. 9

2.6

Wechsel des Kopfmotors

Bandtrommel ausgeschwenkt, Cassettenschacht geöffnet, Cassettenschachtabdeckung sowie Kontaktfelder des Kopfrades müssen abgenommen werden (siehe Pkt. 2.5).

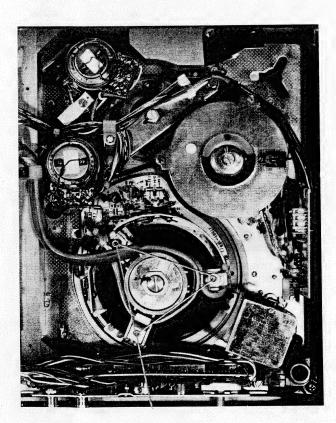
Die 2 Schrauben des Kommutator-Bausteines (Kopfmotor) am Lagerbügel lösen. Der Kopfrad-Kommutierungs-Baustein kann herausgenommen werden.



Befestigung des KK-Bst.

Abb. 10

Jetzt werden die 3 Befestigungsschrauben des Lagerbügels entfernt. Die Sechskantmutter M 6 der Rotorbefestigung wird mit einem Gabelschlüssel (10 mm) gehalten, das Kopfrad durch Linksdrehung der Hand gelockert und herausgedreht. Nun kann man den Rotor abnehmen und das Kopfrad aus der Lagerung herausziehen.



3 Befestigungsschrauben des Lagerbügels (Kopfmotor)

Abb. 11

Beide Befestigungsschrauben des Stators von der Bandtrommeloberseite herausschrauben und den Stator herausnehmen.

Beim Einbau ist die Kopfradwelle leicht mit WIK 500 zu ölen. Der Abstand zwischen Bandtrommeloberkante und Kopfradunterseite ist zu kontrollieren und gegebenenfalls nachzustellen (siehe Pkt. 2.5).

2.7

Wechsel des Capstanmotors

Bei Defekt des Motors muß dieser komplett mit Schwungmasse ausgebaut und ausgewechselt werden. Zu diesem Zweck muß der Cassettenschacht ausgebaut werden (siehe Pkt. 2.10). Der Capstanmotor ist mit 3 Schrauben im Laufwerk befestigt (Abb. 12). Die Schrauben sind zu entfernen, die Steckerleiste zur Capstansteuerplatte abzuziehen und der Optokoppler an der Grundplatte abzulöten bzw. aus dem Gehäuse des Motors herauszuziehen.

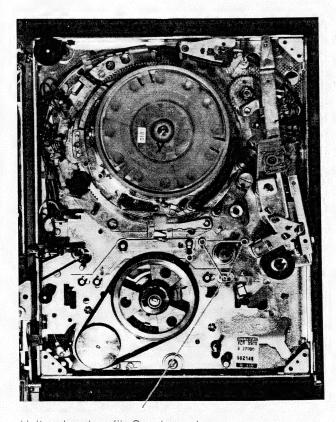
Der Capstanmotor kann nun herausgenommen werden. **ACHTUNG:** Beim Herausziehen müssen die Taumelfedern (Wellfeder) sichergestellt und beim Einbau wieder an die richtige Stelle gesetzt werden. Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Einstellen der Capstanwelle

- Alle 3 Schrauben der Motorbefestigung auf Zug anziehen.
- ② Libelle auf den Auslaufbolzen stecken und das Gerät so ausrichten (Taumelrahmen oder durch Unterlegen), daß die Blase der Libelle genau auf der Mitte steht (siehe Zeichnung: mech. Montage- und Einstellvorschrift).
- 3 Libelle auf die Capstanwelle stecken und die Neigung der Welle mit den 3 Schrauben so einstellen, daß die Blase nach Zeichnung steht. Schrauben nach dem Einstellen verlacken, Opto-

Schrauben nach dem Einstellen verlacken, Optokoppler und Steckerleiste wieder anschließen. Nach der Justage der Capstanwelle den Cassetten-

schacht wie unter 2.10 wieder einbauen.



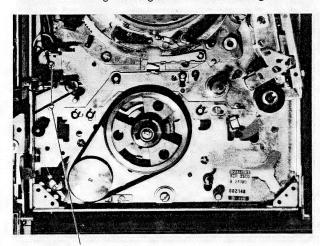
Halteschrauben für Capstanmotor

Abb. 12

Wechsel der Wickelmotoren

Wickelmotor M 2 (Vorlauf)

Der Motor ist mit 2 Schrauben und Abstandsrollen am Laufwerkchassis befestigt. Entstörplatte, Antriebsriemen sowie Schrauben und Abstandsrollen entfernen. Danach kann der Motor herausgenommen werden. Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



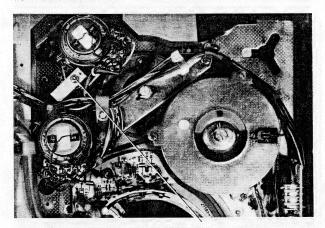
Befestigungsschrauben für Motor M 2 (Vorlauf)

Abb. 13 a

Wickelmotor M 1 (Rücklauf)

Der Wickelmotor M 1 ist schwenkbar in das Laufwerk eingebaut. Der Motor wird von der Geräteunterseite ausgebaut. Die Anschlüsse des Motors werden von der Entstörplatte (E 2) abgelötet. Danach ist die Schraube der Schelle zu lockern und die Entstörplatte abzuziehen. Durch Lösen der Befestigungsschraube entspannt sich die Feder der Schwenkanordnung. Der Seilzug und der Antriebsriemen wird ausgehängt und der Motor nach unten herausgenommen. Beim Einbau die Feder spannen und den Seilzug sowie den Antriebsriemen wieder einhängen.

Anschließend sind die elektrischen Verbindungen wieder herzustellen.



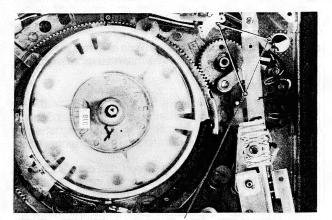
Befestigungsschraube für Motor M 1 (Rücklauf)

Abb. 13 b

2.9

Wechsel des Getriebemotors (Fädelmotor M 3)

Beim Ausbau sind die 3 Befestigungsschrauben und die elastischen Auflagen zu entfernen, sowie die Wellensicherung am Zahnrad abzunehmen. Die Spannungszuführung zur Entstördrossel wird abgelötet und der Motor aus dem Chassis genommen. Achten Sie beim Einbau des Motors auf die Masseverbindung vom Motorgehäuse zum Chassis und auf das richtige Einsetzen der elastischen Auflagen.



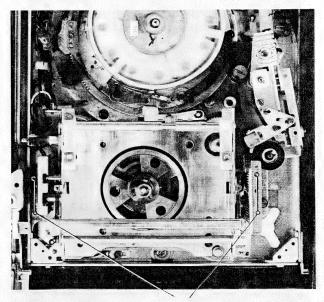
3 Befestigungsschrauben für Fädelmotor M 3

Abb. 14

2.10 Der Cassettenschacht

Ausbau:

Die Bandtrommel muß ausgeschwenkt sein. Die Anschlüsse zum Cassettenkontakt sowie zur Cassettenfachbeleuchtung müssen abgelötet werden. Die 4 Befestigungsschrauben sind zu entfernen und der Cassettenschacht herauszunehmen. Der Cassettenschacht kann nur in geöffnetem Zustand aus dem Chassis gehoben werden.



Befestigungsschrauben des Cassettenschachtes

Abb. 15

Einbau:

Der Cassettenschacht wird wiederum in geöffnetem Zustand bei ausgeschwenkter Trommel auf das Laufwerk gesetzt und lose verschraubt. Die Justierung erfolgt mit einer Cassette. Diese wird in den geöffneten Schacht eingeschoben. Der Schacht wird langsam geschlossen, damit er sich nach der Cassette ausrichten und einrasten kann. Hierbei ist zu beachten, daß die Cassette umlaufend keinerlei Berührung zum Schacht hat. Anschließend werden die Befestigungsschrauben angezogen. Bei richtiger Einstellung muß der Schacht zusammen mit der Cassette nach Auslösen der Rastklappe selbsttätig ausfahren.

Der Mikroschalter am Cassettenschacht ist so zu justieren, daß er beim Einrasten des Schachtes umschaltet.

Greifringe allgemein

Alle Greifringe, die bewegliche Teile absichern, sind mit 0,1...0,2 mm Spiel auf den Achsen zu montieren.

Besonderheiten:

Bei den Mikroschaltern S 1, S 1a, S 2 und S 3 auf den Winkeln muß durch Verschieben der Winkel der Schaltpunkt justiert werden. Dieser ist wie folgt einzustellen: Mikroschalter S 1a ca. auf Mitte des Stellbereiches stellen.

Mikroschalter S 1 ist so zu justieren, daß die Bandtrommel in ausgefädelter Stellung fest an ihrem Anschlag anliegt. Der gegen die Bandtrommel verfederte Zahnkranz muß ca. auf der Hälfte seines Überhubweges zum Stillstand kommen.

Die Mikroschalter S 2 und S 3 sind in der Stopstellung so zu justieren, daß die Rolle des Andruckhebels die 1. Stufe der Schaltnocke nicht überläuft.

2 12

Mikroschalter allgemein

Alle Mikroschalter sind so zu justieren bzw. zu montieren, daß eine sichere Umschaltung gewährleistet ist. Hierbei darf ein max. Schaltweg von 3,5 mm nicht überschritten werden.

2.13

Andruckhebel (statische Einstellung)

Der Andruckhebel muß bei der Montage in der Höhe auf die Mitte des Stellbereiches eingestellt sein. Bei ausgefädelter Bandtrommel muß zwischen der Rolle (a) und der Bandtrommel ein Abstand von 0,2...0,6 mm sein. Dies wird durch Biegen des Anschlags am Hebel erreicht (Abb. 16).

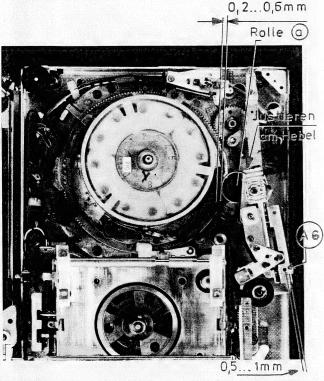


Abb. 16

Die weiteren Einstellungen werden in **Wiedergabestellung** vorgenommen. Um die richtige Bandumschlingung des A/W-Kopfes zu gewährleisten, muß er mit der Stellschraube A 1 auf 1,9 \pm 0,2 mm Eintauchtiefe eingestellt werden (Abb. 17). Dabei muß der Rollenhalter um 0,5 . . . 1 mm von seiner Auflage am Andruckhebel abheben. Die Anpreßkraft der Andruckrolle wird mit Stellschraube A 6 justiert (Abb. 16).

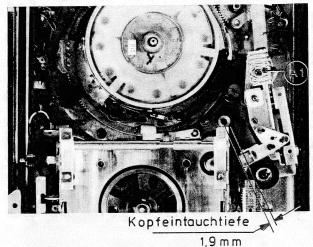


Abb. 17

Die genaue Justierung des A/W-Kopfes erfolgt bei der dynamischen Bandlaufeinstellung.

2 14

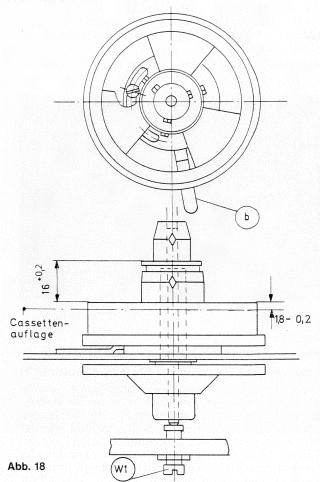
Andruckrolle

Die Andruckrolle ist durch Schränken der Auflage am Andruckhebel parallel zur Capstanwelle einzustellen. Die Kontrolle erfolgt durch optische Beobachtung des Lichtspaltes zwischen Rolle und Capstanwelle.

2.15

Höheneinstellung der Wickelteller

Die Wickelteller sind mit den Steckerringen für die Höheneinstellung auf die in der Zeichnung angegebene Höhenlage einzustellen. Die Verstellung des unteren Tellers erfolgt mit der Justierscheibe (b), die des oberen Tellers durch Verstellen des Spurlagers mit Stellschraube W 1 (Abb. 18).



2.16

A/W-Kopf

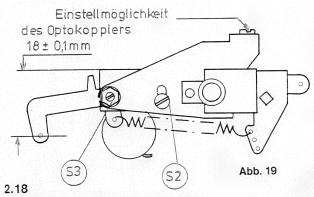
Zur Einstellung des A/W-Kopfes mit dem kleinen Lehrensatz muß der Andruckhebel in Aufnahme- bzw. Wiedergabestellung gebracht werden. Um die Kopfspiegelneigung in der Längsachse des A/W-Kopfes einzustellen, wird die Spiegelmitte mit dem Lineal der Einstellvorrichtung angetastet und mit der Stellschraube A 5 der Linealneigung angepaßt. Die Einstellung zur Querachse des A/W-Kopfes kann nur annähernd erfolgen. Zweckmäßig tastet man hierzu den Kopfspiegel mit dem Lineal an beiden Endpunkten an und justiert mit der Stellschraube A 3 den A/W-Kopf so, daß beide Lichtspalte gleich sind.

Die Höhe des A/W-Kopfes wird mit der Stellschraube A 3 justiert. Dabei muß die Unterkante des Tonspursystems mit der Unterkante des Lineals zur Deckung gebracht werden. Alle diese Einstellungen werden optisch vorgenommen.

2.17

Bandzugfühler

Bei der Montage des Fühlhebels muß mit der Stellschraube S 3 die Lagerung leichtgängig, jedoch spielfrei eingestellt werden. Die Stellschraube ist anschlie-Bend zu kontern und zu verlacken. Das in der Abb. 18 angegebene Maß für den eingefallenen Fühlhebel ist mit dem Gewindestift S 2 zu justieren. Die Zugfeder ist so in eines der 3 Löcher einzuhängen, daß am Fühlstift, in abgehobenem Zustand, eine Kraft von 0,03 N + 5 % anliegt (Abb. 19).



Bandlaufeinstellung dynamisch

Vorbereitung: Das Gerät muß mechanisch und elektrisch komplettiert und eingestellt sein. Der Grundbandzug muß eingestellt sein. Die Einstellung erfolgt dynamisch mittels Bandzugmesser. Der Mittelwert bei Aufnahme und Wiedergabe beträgt 0,4 N gemessen zwischen Umlenkbolzen und Bandtrommel. Der Korrekturregler muß in Mittelstellung stehen.

Testcassette einlegen und im Vorlauf und Rücklauf umspulen, um eine maschineneigene Wickelbildung zu erhalten. Nun Wiedergabe drücken und den Bandlauf an den 3 Führungsteilen an der Bandtrommel beobachten. Bei richtiger Einstellung muß das Band leicht tuschierend an den 3 Führungsteilen auflaufen.

lst dies nicht der Fall, so muß der Bandlauf nachjustiert werden. Dies geschieht durch Verändern der Neigung des Umlenkbolzens mit Stellschraube U 1 und des A/W-Kopfes mit Stellschraube A 5 (Abb. 20)

Hierbei ist folgendermaßen vorzugehen: Stellschraube U 1 am Umlenkbolzen soweit eindrehen, bis das Band vom unteren Führungsteil abhebt. Anschließend zurückdrehen, bis das Band das Führungsteil leicht berührt und dann noch ca. 1/8 Umdrehung weiter zurückdrehen, um eine sichere Auflage zu erzielen. In ähnlicher Weise wird am A/W-Kopf der Bandauslauf justiert.

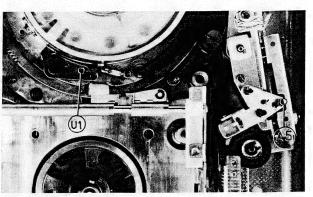


Abb. 20

Hier muß zunächst die Stellschraube A5 herausgedreht werden, damit das Band abhebt. Die Bandberührung und Auflagetendenz wird durch Eindrehen der Stellschraube erreicht.

Die Überprüfung des Bandlaufes im Bezug auf Austauschbarkeit und Spurtreue erfolgt mit der Testcassette Bestell-Nr. 72004-145.00 und dem Oszilloskop. Bei Wiedergabe müssen die FM-Pakete ein Rechteck ergeben mit einem max. Spannungsabfall von 3 dB bezogen auf Maximum.

Bei Eigenaufnahme müssen die FM-Pakete ein sauberes Rechteck ergeben mit einem max. Spannungsabfall von 1 dB bezogen auf Maximum (Abb. 21).

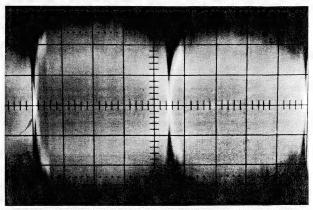


Abb. 21

Die Feinjustierung des A/W-Kopfes erfolgt ebenfalls mit der Testcassette und dem Oszilloskop. Die Höheneinstellung geschieht nach maximaler Stechimpulsamplitude am Synchronkopf und wird mit Gewindestift A 2 eingestellt. Die Senkrechtstellung des Kopfspaltes am Tonkopf erfolgt mit Stellschraube A 3 und wird auf maximale Wiedergabe einer 8 kHz Tonaufzeichnung einjustiert. Anschließend ist die Höheneinstellung nochmals zu prüfen und gegebenenfalls nachzustellen.

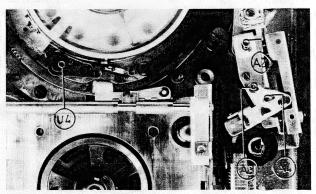
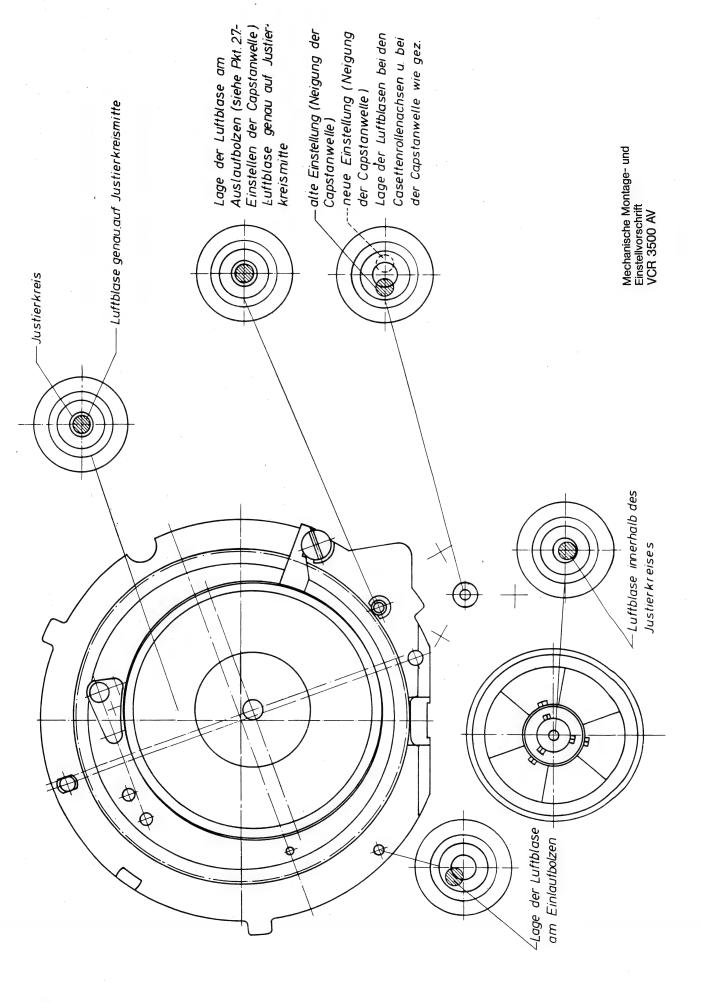
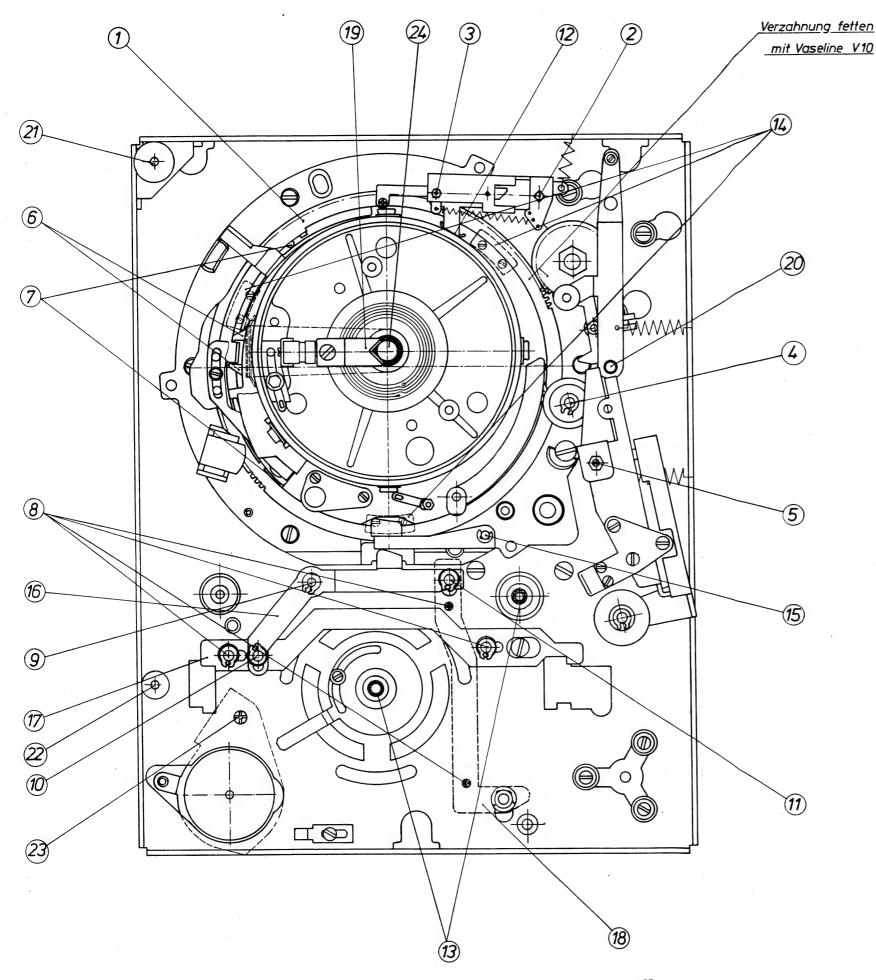


Abb. 22

Nach Abschluß aller Bandlaufeinstellung müß en der Gewindestift U 4 am Umlenkbolzen und der Gewindestift A 4 am A/W-Kopf leicht angezogen und zusammen mit allen Stellschrauben lackgesichert werde.





1	Zahnkranz	27100-097.00	Gleiflächen	fetten			
	Stahlkugeln	8126-025-085		ölen		Silikon Al	
2	Achse	27100-347.00	Lagerstellen		mit	Vaseline	V10
3	Achse	27100-341.00	Lagerstellen		•	•	
4	Achse	27100-058.00		*	•		*
5	Achse	27100-244.00		и	•		•
6	Hebel	27100-082.00	Gleitflächen		4	Esso Bea	con 2
	Hebel	27100-083.00	Gleitflächen	4	*		•
7	Rolle	27100-235.00		•	*	•	•
8	Lagerbolzen	27100-249.00		•	•	Vaseline	V10
	Scheibe	09605-044.00		*	•		*
	Scheibe	09604-791.00		•	•		*
9	Nietbolzen	27100-248.00	Lagersteller) *	•	•	•
10	Bolzen	27100-096.00		•		4	•
11	Bolzen	27100-087.00		•	-		lt
12	Hebel	27100-337.00	Gleitflächen) #		•	•
13	Spurlager	27100-161.97	Lagerfläche	u	•	4	tr
14	Halteblech	27100-107.00	Anlagefläche	e •	•		4
15	Lagerbolzen	27100-295.00		•	*	4	
16	Sperrhebel kpl.	27100 -090.00	Gleitflächen	•	•	•	u
17	Sperrschieber kpl.	27100-094.00	Gleitflächen	•	4		•
18	Schieber kpl.	27100-084.00	Gleit flächen	4		4	•
19	Gleitstück	27100-365.01	Gleitflächen) *	"	Molykote	Paste DX
20	Achse	27100-425.00		*		Vaseline	V10
21	Achse	27100-430.00			**	*	*
22	Achse	27100-417.00	Lagersteller	יי ר	•	*	"
23	Abstandsbolzen	27100-246.00	Lagersteller		*	11	"
24	Lagerbuchse	27100-277.00		*1	N	GP Hypo	id 90

<u>Wellen und Achsen</u> auf denen Sinterlager laufen und an Lagern anliegende Teile sind bei der Montage mit WIK 500 zu benetzen.

Achtung! Achsen und Wellen vorher entfetten, da Rückstände von Rust -Ban-Rostschutz den Reibwert bei tieferen Temperaturen beeinflußt.

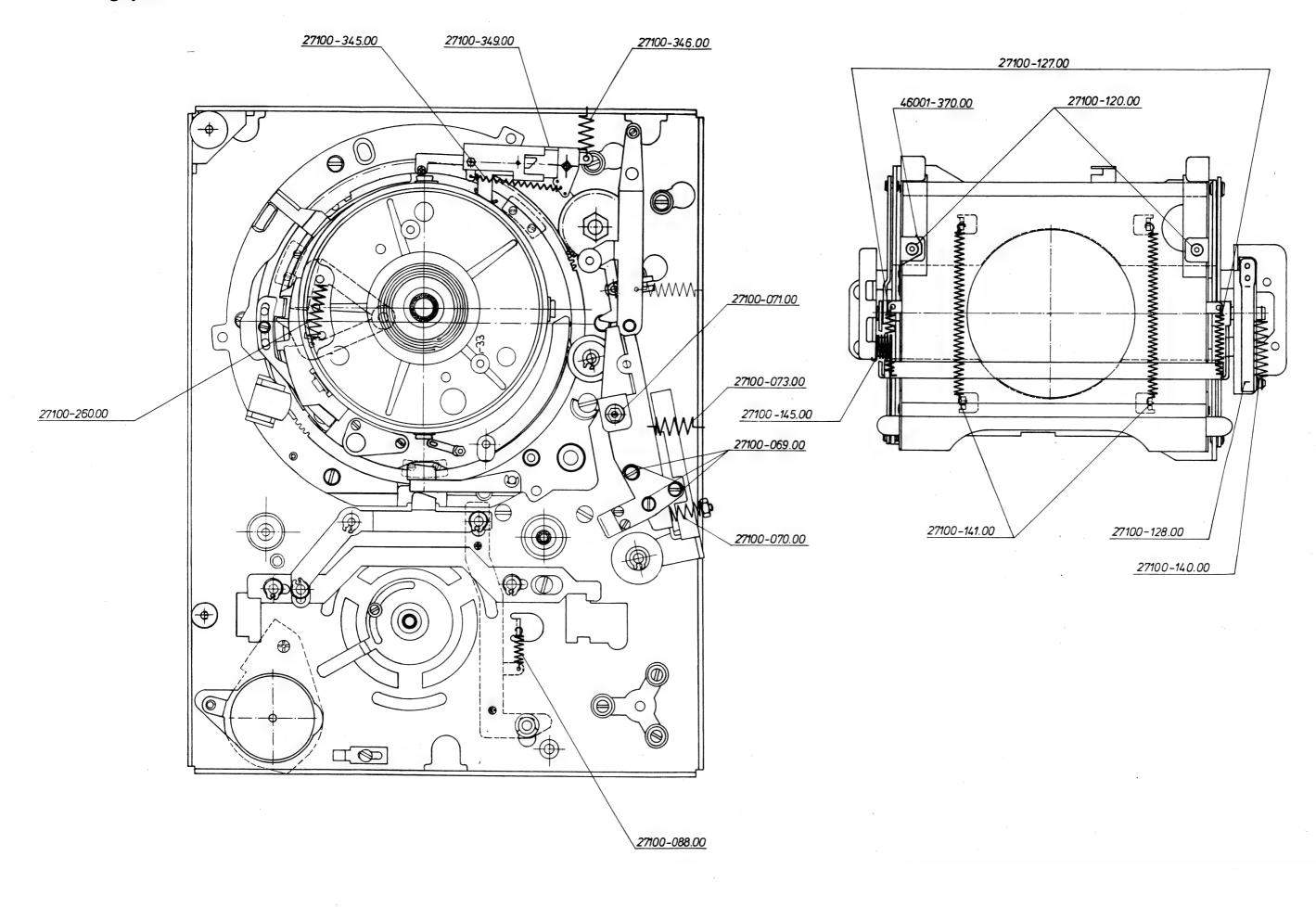
Auf einwandfreie Sauberkeit der Lagerstellen ist zu achten bei : Kopfradantrieb, Capstanantrieb, Wickelantrieb, Andruckrolle und Trommellagerung.

Alle bandberührenden Teile nach der Montage reinigen und entfetten!

Schmierplan Cassettenschacht

Vernietete Gelenke(Nietbolzen 27100-133.00) sind mit GP Hypoid 90 zu schmieren .Gleit - u. Reibstellen ,Gelenk - u. Drehteile sowie die Verzahnung sind mit Vaseline V 10 zu fetten.

Federlageplan



GRUNDIG Klebeeinrichtung für VCR-Bänder

Mit der vorliegenden Bandklebe-Einrichtung ist es möglich, beschädigte oder gerissene ½ Zoll-Videobänder einwandfrei zu kleben.

Dabei ist mit größter Sorgfalt vorzugehen, da sich jede Ungenauigkeit an der Klebestelle mechanisch und elektrisch sofort auswirkt.

Cassetten-Demontage

Vier Schrauben im Cassettenboden entfernen. Cassettenoberteil aufklappen, notfalls Etikett mit scharfem Messer o. ä. aufschneiden.

Klebe-Vorgang

Beschädigte und verknitterte Bandreste herausschneiden.

Bandenden mit der Schichtseite nach unten in die Führungsschiene legen, so daß sie an der Schnittstelle ca. 3 cm überlappen.

Mit dem beiliegenden Messer wird das Band durch den Führungsschlitz im mittleren Andruckhebel geschnitten (Abb. 1).

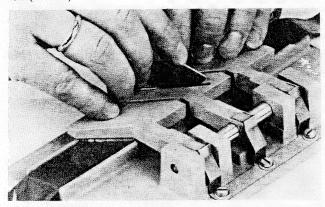


Abb. 1

Mittleren Hebel hochklappen und mit einer Pinzette die freien Bandreste entfernen. Danach müssen die Bandenden auf Stoß zusammengefügt werden, d. h. sie dürfen weder übereinander liegen, noch auseinanderklaf-

Mit dem Klebeband die Schnittstelle schräg bekleben und evtl. Luftblasen mit einem stumpfen Gegenstand gut verstreichen (Abb. 2)

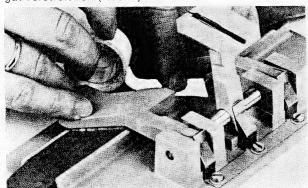


Abb. 2

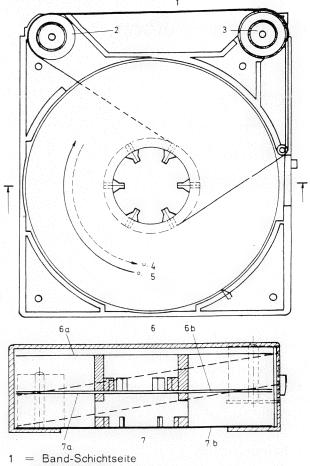
Band aus der Klebmaschine nehmen und die überstehenden Klebebandreste bündig zur Bandkante abschneiden. Bei sorgfältig ausgeführter Klebestelle entsteht nur eine kurze Störzone, die bei Wiedergabe von der Bildoberkante zur Bildunterkante läuft.

Cassetten-Montage

Spulen in umgekehrter Reihenfolge wie beim Ausbau in die Cassette legen (Abb. 3) den Cassettendeckel schließen und verschrauben. (Laufrollen nicht vertauschen!)

Hinweis:

Bei "quietschenden" Cassettenrollen die Cassettenrollenachsen mit Molyduvalpaste schmieren.



2 Einlaufrolle

Auslaufrolle 3

Wickelrichtung Vorlauf-Start unten Wickelrichtung Vorlauf-Start oben 4

6 = Aufwickelteller

6a = obere Scheibe (klar) 6b = untere Scheibe (weiß)

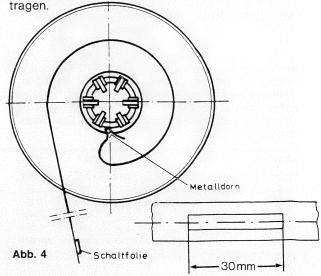
= Abwickelteller

7a = obere Scheibe (Alu) untere Scheibe (schwarz)

7b =

Sollte das Band am Anfang oder Ende gerissen sein, muß der Metalldorn entfernt und das Band neu eingefädelt werden. Der Dorn läßt sich nach Lösen einer Klebesicherung leicht herausklopfen.

Nach Zusammenbau den Dorn neu verkleben. Abb. 4. Tritt eine Beschädigung im Bereich der Abschaltfolie auf, so wird wie oben vorgegangen. Ein Streifen der selbstklebenden Abschaltfolie wird dann, wie in Abb. 4 auf der Bandrückseite des Bandes aufgebracht. Der Abstand zum Bandanfang bzw. Bandende soll ca. 3 m be-



Elektrischer Aufbau

Schaltbilder Lagepläne

Abgleich- und Justieranleitungen

Meßtabellen

3.1

Service-Hinweise

Bei allen Servicearbeiten

muß der Video-Recorder über einen Regeltrenntrafo betrieben werden. Wegen der Gefahr von Brummeinstreuungen ist darauf zu achten, daß der Recorder nicht in unmittelbarer Nähe des Trafos steht.

Nach Servicearbeiten

muß eine optische Endkontrolle bezüglich der Sicherheitsvorschriften (vergl. Angaben bei den technischen Daten auf Seite 102) erfolgen.

Sie betrifft insbesondere die Führung und Befestigung der in Motornähe liegenden Leitungen sowie den Zustand der Zugentlastung des Netzkabels und der Isolierungen u. a. am Netzteil-Baustein.

Service-Mittel (vergl. Seite 4)

Für die erforderlichen Meß- und Einstellarbeiten sowie Reparaturen beim VCR 3500 AV sind Adapterplatten für die Module erforderlich. Diese Module sind zur Unverwechselbarkeit mit Kennstiften versehen.

Für den Service wurden vom ZKD 3 Adapterplatten-Ausführungen konzipiert und zwar:

Motorelektronik-Sach-Nr. 27501-104.01 für

Baustein Servo-Baustein Y-Baustein

Bild-ZF-Baustein Sach-Nr. 27501-105.01 für

Chroma-Baustein

Sach-Nr. 27501-106.01 für

Ablaufsteuerungs-

Baustein Suchlauf-Baustein

Ton-Baustein

Bei der Anwendung dieser Platten muß der Kennstift des jeweils zur Verwendung kommenden Bausteines gezogen und nach der Reparatur wieder richtig eingesetzt werden! Die Stelle des Kennstiftes bei den Modulen ist mit einem grauen Punkt (Ø 6 mm) aus Tesaform markiert.

Anwendung

Die Adapterplatten 27501-104.01 und -105.01 werden bei der Adaption für die 4 großen Module mit dem Leitungsdruck in Richtung Bedienteil eingesteckt. (Adapterplatte 27501-106.01 - Lage durch Sockelausführung vorgegeben). Zur Einstellung der Motorelektronik werden die Kurzschlußstecker gezogen und an deren Stelle die Amperemeter für die Motorstromeinstellung angeschlossen.

Inhalt	Seite
Service-Hinweise	30
Stromlaufplan	31-33
Funktionsblockschaltbild	34-36
Lageplan der Schaltkontakte	37
Netzteil-Baustein	38-40
Blockschaltbild Kopf-Band-Servo	41/42
Servo-Baustein	43-48
Motorelektronik-Baustein	49-54
Chroma-Baustein	55-60
Y-Baustein .01	61-63
Y-Baustein .05	64-66
Abgleich Y-Baustein .01 und .05	67-69
Ablaufsteuerung	70-76
Suchlauf-Baustein	77/78
Ton-Baustein	79/80
Programm-Baustein	81/82
Kommutatorplatte-Kopfradmotor	83/84
Entstörplatte, CV-Platte-Vorverstärker,	
Capstan-Steuerplatte	85/86
Allbereichstuner	87/88
Buchsen-Baustein	89/90
Bedien- und Uhr-Baustein	91/92
Bild-ZF-Verstärker	93/94
UHF-Modulator	95/96
Explosionszeichnung	97/98
Technische Daten	99
Wartungs- und Reinigungsanleitung,	
Hinweise für den Kunden	100

Die elektrische Schaltungstechnik des VCR 3500 AV ist hauptsächlich auf Steckbausteinen (Module) untergebracht. Bei Reparatur bzw. Modulwechsel muß der Abgleich auf den zuständigen Modul kontrolliert bzw. eingestellt werden. Voraussetzung hierfür ist eine exakt eingestellte Betriebsspannung. In der Abgleichanweisung wurden die Module mit folgenden Kurzbezeichnungen belegt:

Netzteil

PB Programm-Baustein Ablaufsteuerung AS SL Suchlauf-Baustein Servo-Baustein SB UHF-VCR-Modulator М **Uhr-Baustein**

U

Tuner Т

Bild-ZF-Baustein ZF BB Bedien-Baustein Video-Buchsen-Platte **VB** ME Motorelektronik-Baustein Entstörplatte für Rücklaufmotor Εı

Entstörplatte für Vorlaufmotor E_2

Ton-Baustein TB

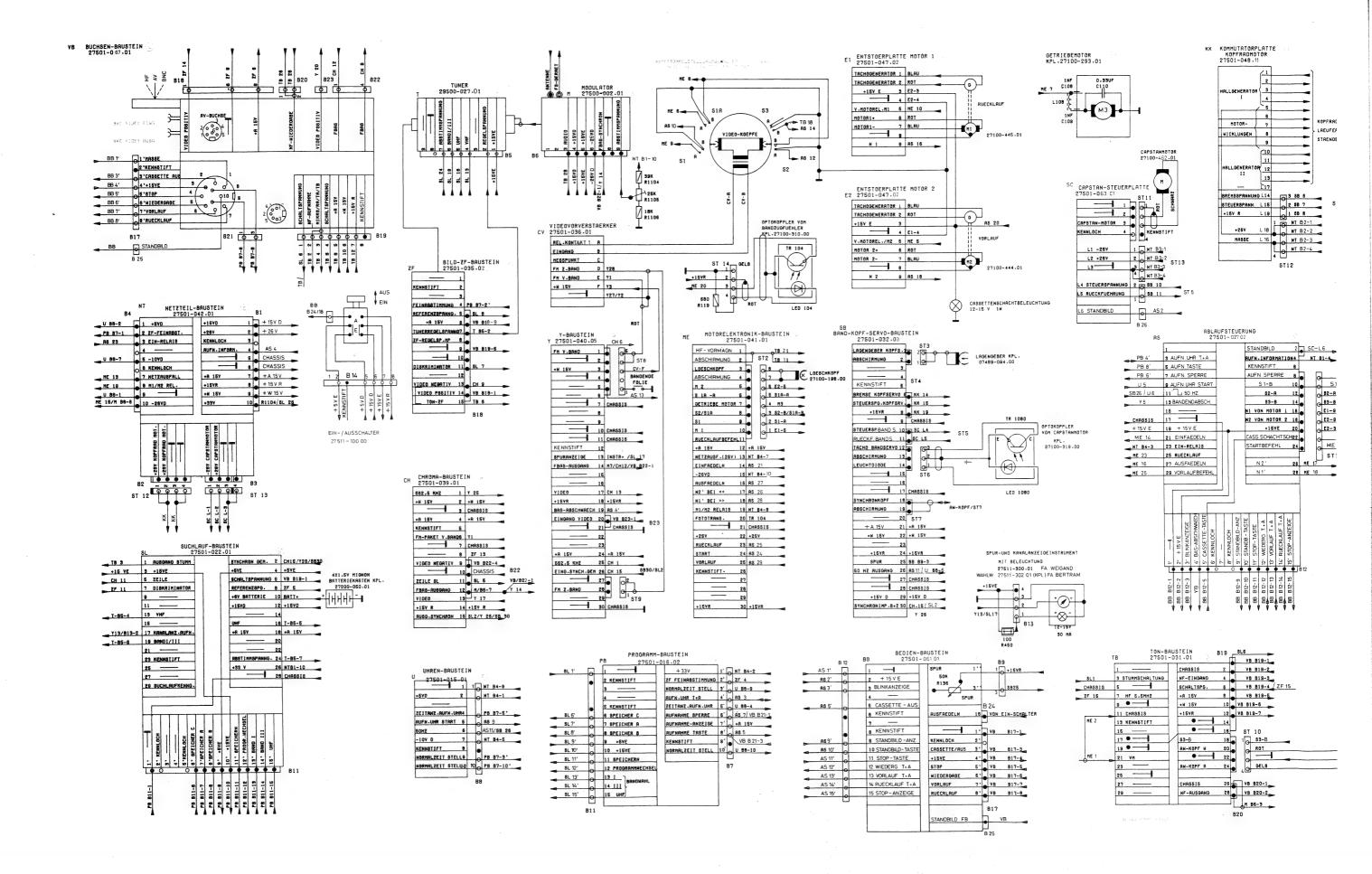
Vorverstärkerplatte CV Video-Baustein

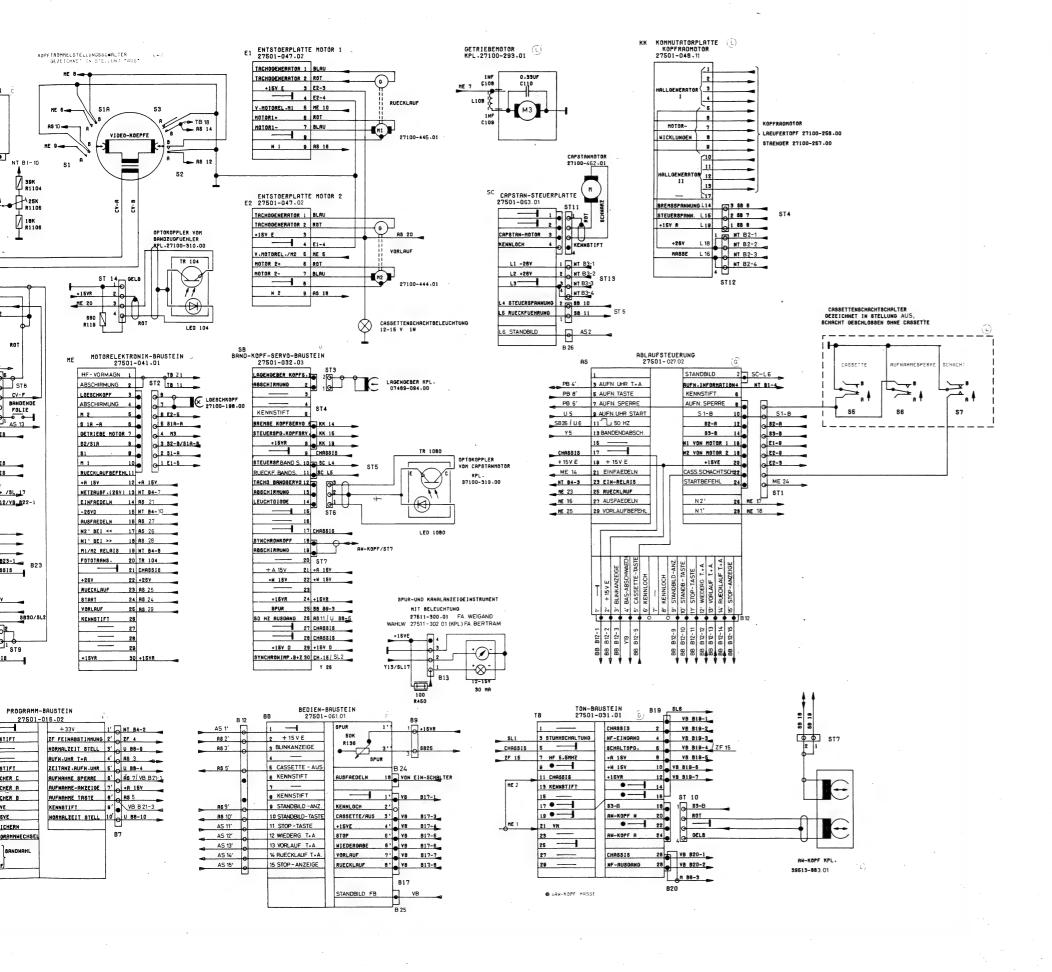
Kommutatorplatte Kopfmotor KK

Chroma-Baustein Ch Capstan-Steuerplatte CS Mikrofon-FB-Baustein FR

Die Zusammenschaltung der Bausteine und die Anschaltung der elektromechanischen Baugruppen können Sie aus dem Stromlaufplan auf den Seiten 12-14 ersehen.

Besonders eng miteinander verflochten sind die Funktionen des Bedienteils, der Ablaufsteuerung und der Motorelektronik. Einen Überblick über die schaltungsund steuerungstechnischen Zusammenhänge gibt das Blockschaltbild auf den Seiten 9-11.





ABKUERZUNGEN FUER DIE BEZEICHNUNGEN DER BAUSTEINE

- AS= ABLAUFSTEUERUNG
- BB= BEDIEN-BAUSTEIN
- CH= CHROMA-BAUSTEIN
- CV= VIDEO-VORVERSTAERKER
- E1= ENTSTOERPLATTE FUER MOTOR M1
- E2= ENTSTOERPLATTE FUER MOTOR M2
- KK= KOMMUTATORPLATTE KOPFRADMOTOR
- M = MODULATOR
- MF= MIKROFON-FERNBEDIENUNG-BAUSTEIN
- ME= MOTORELEKTRONIK-BAUSTEIN
- NT= NETZTEIL-BAUSTEIN
- PB= PROGRAMM-BAUSTEIN
- SB= BAND-KOPF-SERVO-BAUSTEIN
- SC= STEUERPLATTE CAPSTANMOTOR
- SL= SUCHLAUF-BAUSTEIN
- T = TUNER
- TB= TON-BAUSTEIN
- U = UHREN-BAUSTEIN
- VB= VIDEO-BUCHSEN BAUSTEIN
- Y = Y-BAUSTEIN
- ZF= BILD-ZF-BAUSTEIN

ETNERUI AGE

- MONTAGE AN CHRSSISRAMMEN
- MONTAGE AM FRUNTPLATTE
- (e) GESTECKT AUF ORUNDPLATTE
- MONTAGE AM LAUFHERK
- ST LAUFHERK-STECKER
- B CHASSIS-STECKER

ZEICHENERKLAERUNG

INFORMATIONSRICHTUNG • LOETVERBINDUNG

Stromlaufplan

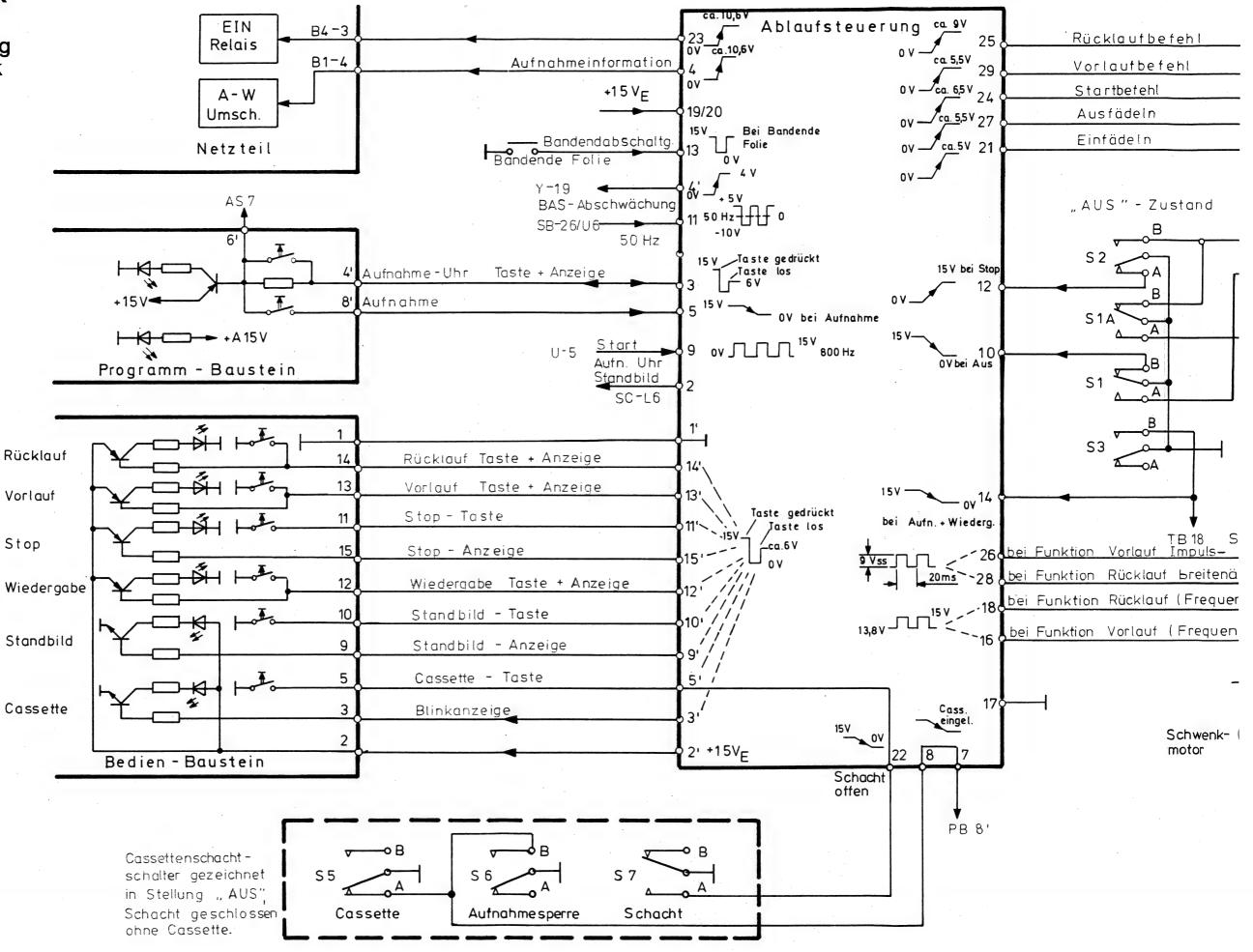
27000-906.02

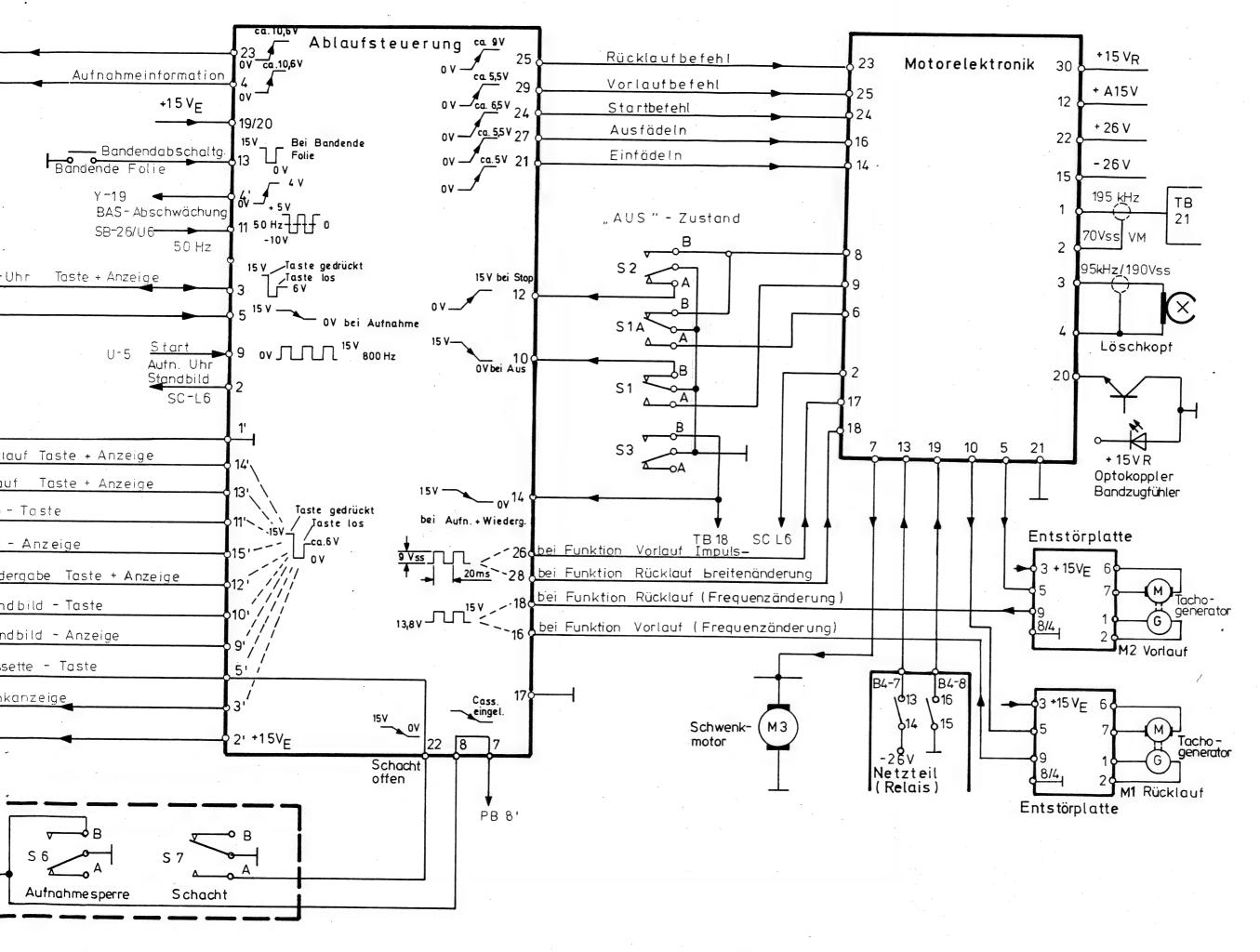


VCR 3500 AV

Funktionsblock

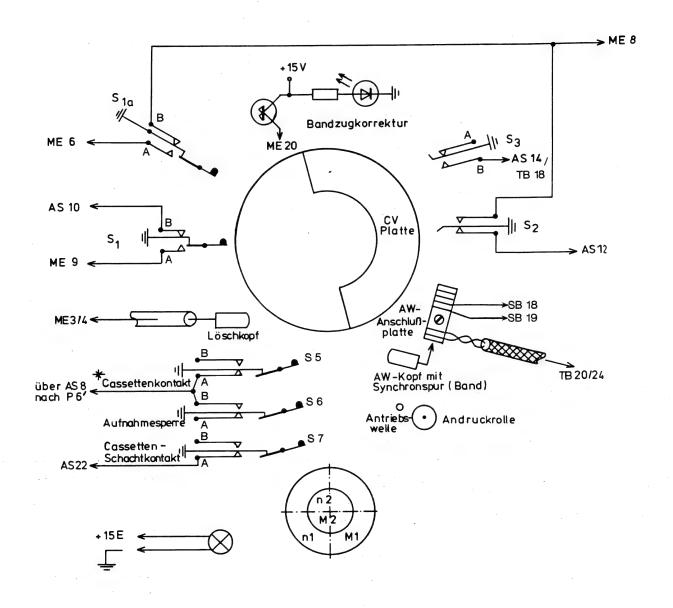
Bedienteil Ablaufsteuerung Motorelektronik



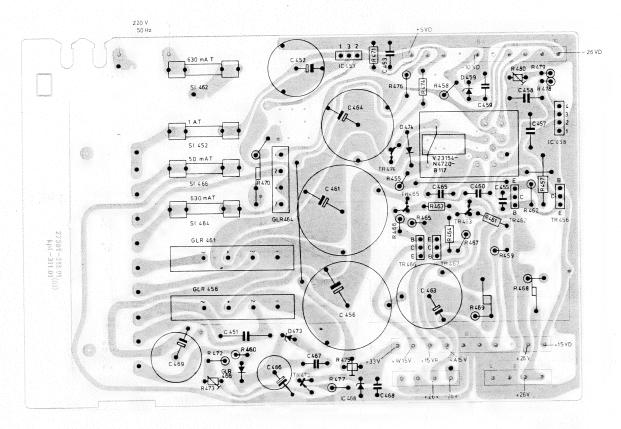


Lageplan der Schaltkontakte

$$S_1 + S_{1a}$$
 gedrückt $S_2 + S_3$ frei



* Cassettenkontakt notwendig um auch ohne eingelegter Cassette Autnahmen zu ermöglichen. Schaltkontakte gezeichnet bei ausgeschwenkter Bandtrommel Cassettenschacht geöffnet.



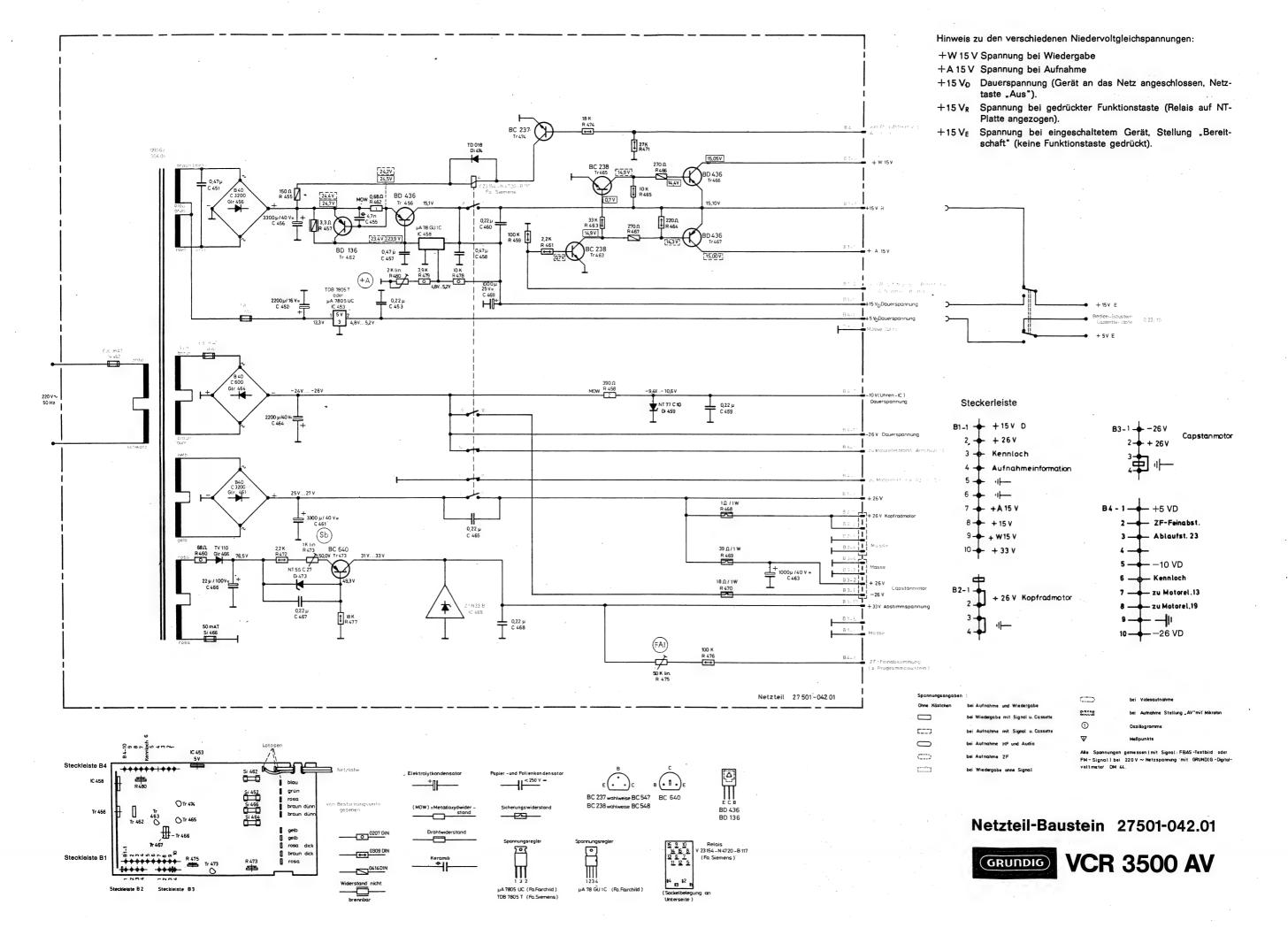
Lötseite

3.2. Abgleich des NT-Bst. 27501-042.01

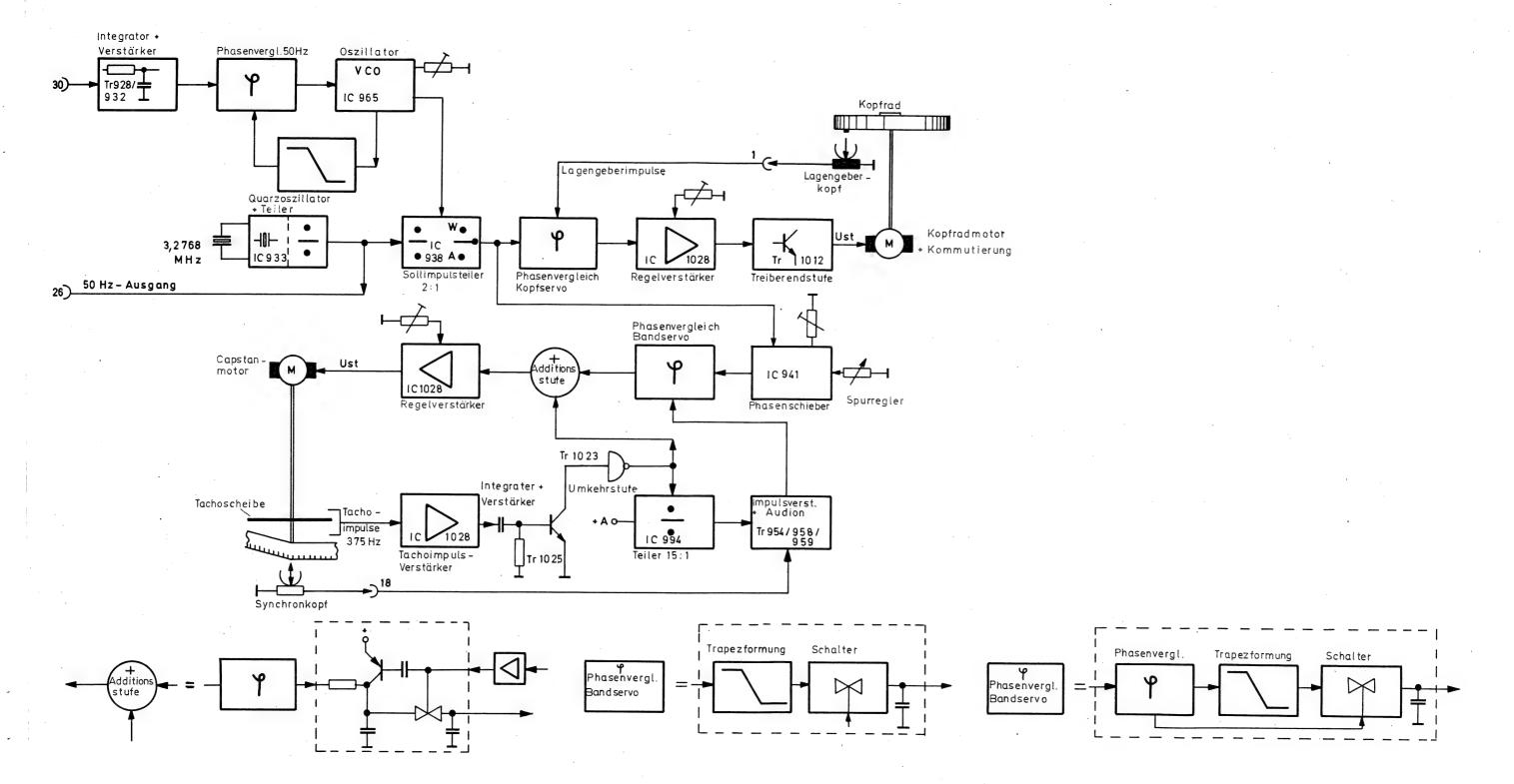
Allgemein:

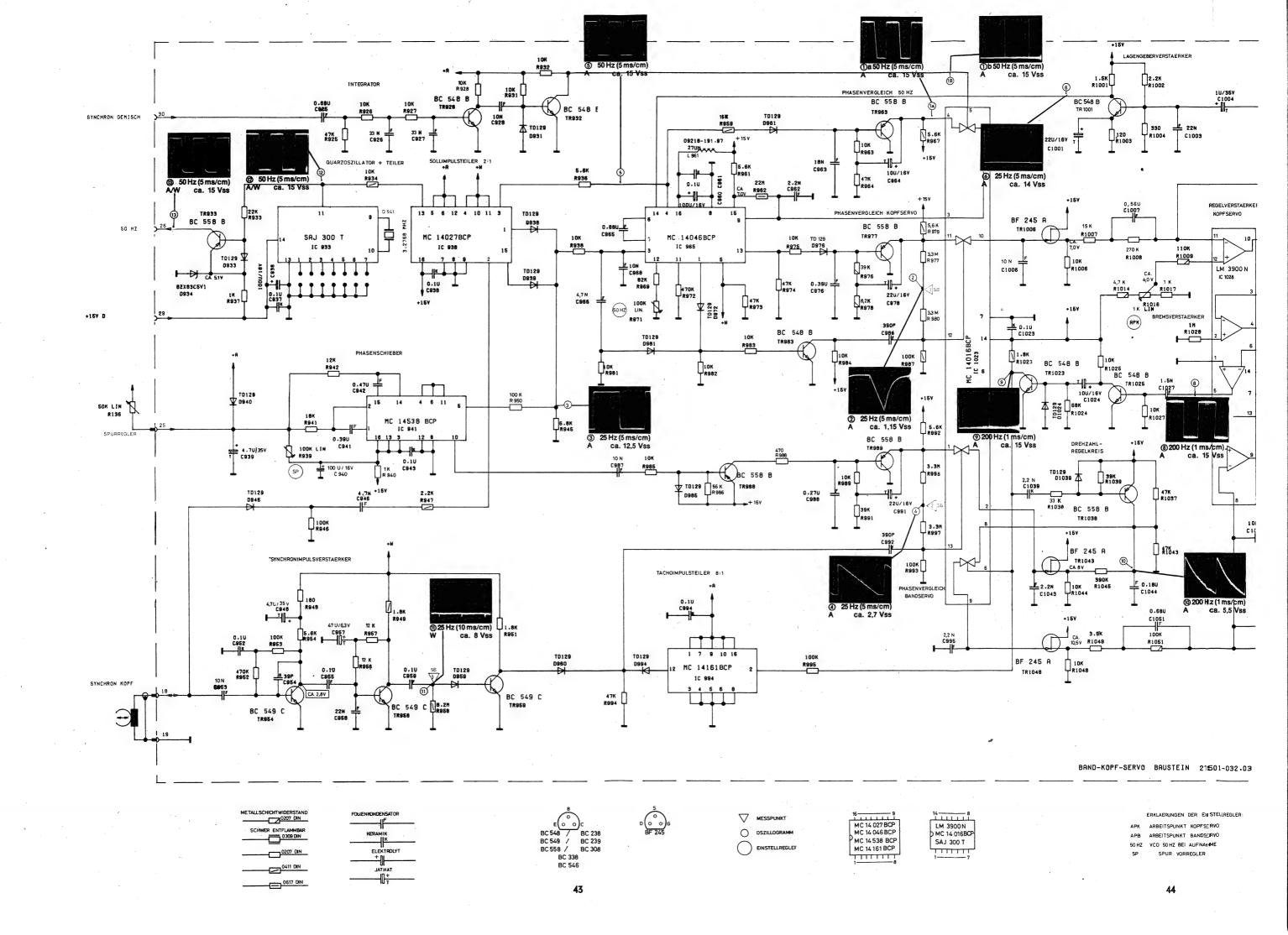
VCR-Gerät einschalten. Die folgenden Einstellungen sind nach ca. 10 Min. Anlaufzeit durchzuführen.

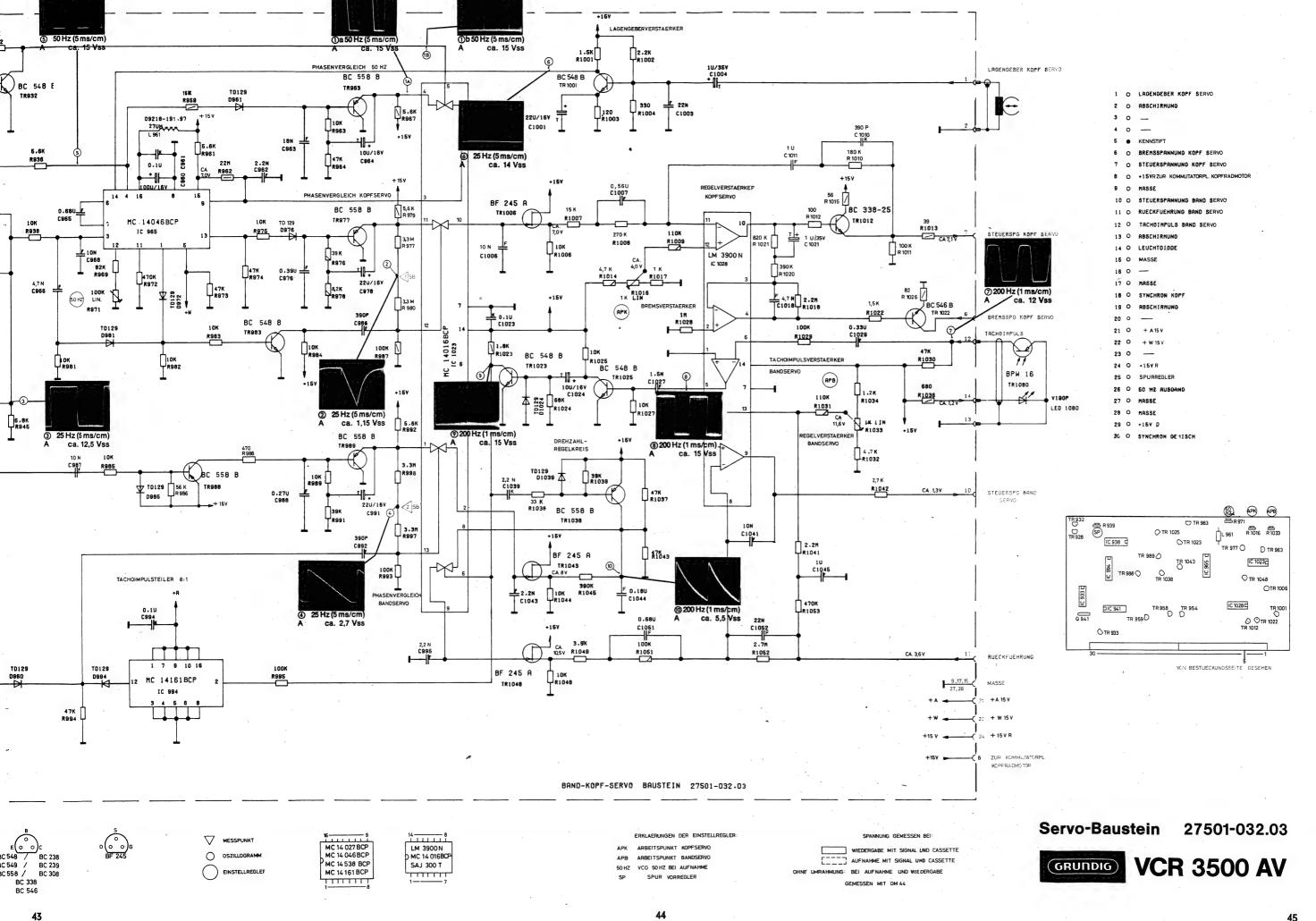
Lfd. Nr.	Abgleich-Vorgang	Einspeisung, Betriebsart	Meßgeräte, Bst., MP, Pin, Kontakt	Abgleich mit	Oszillogramm, Spannung, Hinweis
3.2.1.	+15 V Gleich- spannung	Aufnahme	Digitalvoltmeter am Steckerkontakt B 1-7 (NT-Bst.) anschließen.	+AR 480	+15 V Gleichspannung exakt einstellen.
3.2.2.	Konstantstrom	Aufnahme	Amperemeter zwischen Stecker- kontakt B 1-5 und B 1-10 (Masse) (NT-Bst.) an- schließen.	Sb R 473	Konstantstrom von 10 mA genau einstellen.
3.2.3.	Feinabstimm- spannung	Aufnahme	Voltmeter am MP ZF4 (ZF-Bst.) anschließen.	FA I R 475	Feinabstimmungsregler FA R 447 (PB-BstFrontplatte) auf Mittelrast stellen. Feinabstimmspannung exakt auf + 8,3 V einstellen.



Blockschaltbild Band-Kopf-Servo







Abgleich und Einstellungen am Servo-Baustein 27501-032.02

Folgende Einstellungen müssen nach Modulwechsel durchgeführt werden:

3.3.1.

Abgleich des VC-Oszillators

Oszilloskoptastkopf an R 936 = Pin 4 IC 965 anklemmen. Oszilloskop extern mit 50 Hz-Quarzfrequenz triggern (Pin 26 SB-Bst).

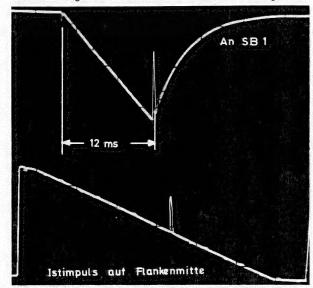
Antennenstecker ziehen und Aufnahmetaste drücken. Im unsynchronisierten Zustand wird die Frequenz des VCO auf Schwebung mit 50 Hz -Regler R 971 (Stillstand des Oszillogramms) eingestellt.

3.3.2.

Arbeitspunkt des Kopfservo und Bandservo

Oszilloskoptastkopf 1 am Meßpunkt SB 1 anschließen. Oszilloskoptastkopf 2 am Meßpunkt SB 2 anschließen.

AW-Cassette einlegen, Normtestbild einspeisen und Aufnahmetaste drücken. Im synchronisierten Zustand wird mit Regler APK R 1016 SB-Bst. die Trapezflankenlänge des Kopfservo auf 12 ms ± 1 ms und der Istimpuls des Bandservo mit Regler APB R 1033 auf Flankenmitte eingestellt.



3.3.3.

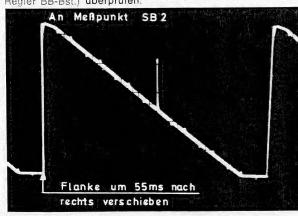
Einstellen des Spurlage-Regelbereiches

Spurlageregier R 136 BB-St. des Gerätes auf max. Widerstandswert (Linksanschlag von Frontseite aus betrachtet) und Vorregler R 939 auf Rechtsanschlag (min. Widerstand)

Oszilloskoptastkopf am Meßpunkt SB 2 anschließen und Wiedergabetaste (ohne Cassette) drücken.

Mit dem Vorregler SP R 939 das Signal (Bezug: ansteigende Flanke) um 55 ms auf dem Oszilloskop nach rechts

Anschließend den Spurlage-Regelbereich mit R 136 (Spur-Regler BB-Bst.) überprüfen



3.3.4.

46

Einstellen der Gap-Lage

Normtestbild einspeisen, A/W-Cassette einlegen und ca. 5 Minuten aufnehmen.

Wichtig: Bei dieser Einstellung muß der Regler R 734 Y-Bst. (Drop-out Kompensation) auf Masseanschlag ste-

Anschließend Oszilloskoptastkopf 1 am Meßpunkt SB 1 und Oszilloskoptastkopf 2 am Pin 7 des Modulators anschließen.

Bei Wiedergabe dieser Eigenaufnahme ist die Gaplage zu kontrollieren (Oszilloskopauflösung ca. 0,1 ms/cm).

Soll-Lage: Der rechte Rand der Gap-Lücke, die dem Bildimpuls am nächsten liegt, soll auf der 9. Zeile ± 0 Zeilen vor dem ersten Bild-Impuls liegen.

Falls die Gap-Lage nicht stimmt, die Abweichung in Zeilen abzählen und mit APK R 1016 den Istimpuls bei einer neuen Aufnahme um die Abweichung von der Soll-Lage

Beispiel:

- 1. Gap-Lage = 12. Zeile vor dem ersten Bildimpuls, Gap bzw. Istimpuls um Differenz (12. Zeile - 9. Zeile) von 3 Zeilen nach rechts verschieben.
- 2. Gap-Lage = 5. Zeile vor dem ersten Bildimpuls, Gap bzw. Istimpuls um Differenz (9. Zeile - 5. Zeile) von 4 Zeilen nach links verschieben.

Dabei das Videosignal am Pin 7 des Modulators als Bezug benützen. Anschließend Gap-Lage nochmals kontrollieren.

Die Drop-out Kompensation ist nach Pkt. 3.6.4. Y-Bst. wieder

Wichtig: Die Trapezflankenlänge des Kopfservo darf bei der Einstellung der Gap-Lage den Wert 12 ms \pm 1 ms nicht überschreiten.

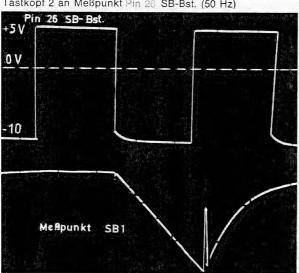
3.3.5.

Kontrolle der Aufnahme/Wiedergabe-Umschaltung

Folgende Signale sind nach den untenstehenden Abbildungen zu vergleichen:

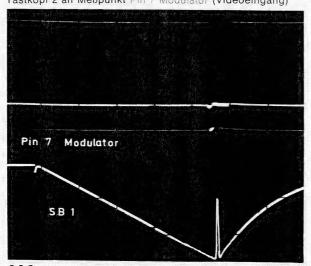
Gerät in Stellung Wiedergabe: Referenz in Phase mit der Quarzfrequenz

Tastkopf 1 an Meßpunkt SB 1 (25 Hz-Kopfservo) Tastkopf 2 an Meßpunkt Pin 26 SB-Bst. (50 Hz)



Gerät in Stellung Aufnahme: Referenz in Phase mit Sender-Bildimpuls

Tastkopf 1 an Meßpunkt SB 1 (25 Hz-Kopfservo) Tastkopf 2 an Meßpunkt Pin



3.3.6.

Kontrolle des dynamischen Verhaltens von Band- und Kopfservo

Tastkopf 1 an Meßpunkt SB 1 (Kopfservo) Tastkopf 2 an Meßpunkt SB 2 (Bandservo)

Gerät in Stellung Aufnahme. Mehrmals von Sender zu Sender umschalten. Band- und Kopfservo müssen schnell die neue Phase einnehmen (ca. 2 sec.)

Nachfolgende Einstellungen sind nur bei Reparaturen bzw. Bauteilewechsel am SB-Bst. notwendig.

Voreinstellung des Kopfservo

Wie unter Pkt. 3.3.2. durchzuführen bei Aufnahme ohne Cassette.

Voreinstellung des Bandservo

Wie unter Pkt. 3.3.2. durchzuführen bei Aufnahme ohne Cassette.

Bei Wechsel von IC 933 bzw. des Uhrenquarzes:

Abgleich der 50 Hz-Quarz-Freguenz (Uhrfreguenz).

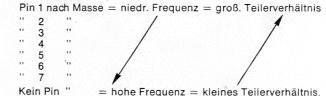
Dieser Abgleich kann bei ausgeschaltetem Gerät erfolgen, da der Quarzoszillator mit der Dauerspannung + 15 VD versorgt wird.

Frequenzzähler an Pin 26 SB-Bst. anschließen.

Durch Verbinden von einem oder mehreren Pin's (1 bis 7) des IC 933 nach Masse, ändert sich das Teilerverhältnis dieses IC's.

Die Sollperiode muß zwischen 19,99992 ms und 20,00008 ms betragen. Falls erforderlich, kann das Verbinden unterbleiben.

Zum Beispiel:

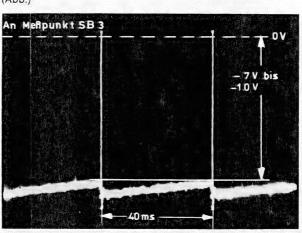


Bei Reparatur am VC-Oszillator

Der VC-Oszillator muß wie unter Pkt. 3.3.1. abgeglichen

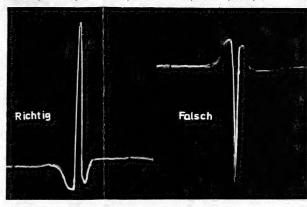
Bei Wechsel oder Verstellen des AW-Kopfes und bei Reparaturen im Lese- bzw. Schreibsystem des SB-Bst.: Störabstandsprüfung des Synchronleseverstärkers

Oszilloskoptastkopf am Meßpunkt SB 3 SB-Bst, anschließen. Normtestbild ca. 1 min lang aufnehmen. Bei Wiedergabe dieser Eigenaufnahme ist der Störabstand zu kontrollieren



Kontrolle der Polung des Synchronkopfes

Oszilloskoptastkopf an Meßpunkt SB 3 SB-Bst. anklemmen. Bei Wiedergabe der Testcassette 72004-146.00 ist die Polung des Synchronkopfes zu überprüfen (Abb.).

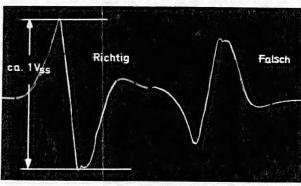


Kontrolle des Schreibstromes (Synchronkopf)

Kalte AW-Kopfleitung (Synchronsystem, von Kopf nach Masse) auf der Kopfanschlußplatte auftrennen und in Serie einen 10 Ω-Widerstand einlöten. Der Spannungsabfall am 10 Ω-Widerstand muß ca. 20-30 mV (≧ 2-3 mA Schreibstrom) betragen.

Bei Wechsel des Lagengeberkopfes (Kopfservo) Polarität und Amplitude des Lagengeberkopfes

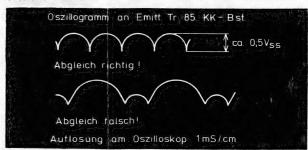
Oszilloskoptastkopf an Pin 1 SB-Bst. anschließen und Aufnahmetaste (ohne Cassette) drücken. Kontrollieren Sie Polarität und Amplitude des Lagengeberimpulses (Abb.

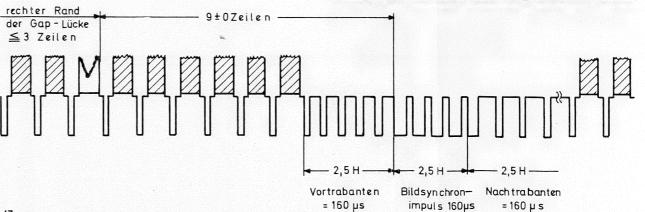


Bei Wechsel des KK-Bst. bzw. des Kopfradmotors: Symmetrieeinstellung der Kopfradkommutierung

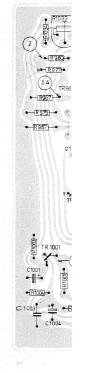
Oszilloskoptastkopf an Emitter Tr. 85 KK-Bst. anschließen. Aufnahmetaste drücken.

Mit Regler KPK R 89 KK-Bst. etwa gleiche Impulsform der vier Kommutierungsphasen nach untenstehender Abbildung













Ca. 12 Vss

Nachfolgende Einstellungen sind nur bei Reparaturen bzw. Bauteilewechsel am SB-Bst. notwendig.

Voreinstellung des Kopfservo

eile

ilen iner

age

Gap

Gap

der

bei

Wie unter Pkt. 3.3.2. durchzuführen bei Aufnahme ohne Cassette.

Voreinstellung des Bandservo

Wie unter Pkt. 3.3.2. durchzuführen bei Aufnahme ohne Cassette.

Bei Wechsel von IC 933 bzw. des Uhrenquarzes:

Abgleich der 50 Hz-Quarz-Frequenz (Uhrfrequenz).

Dieser Abgleich kann bei ausgeschaltetem Gerät erfolgen, da der Quarzoszillator mit der Dauerspannung + 15 VD versorgt wird.

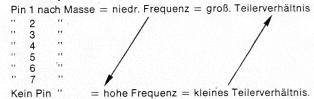
Frequenzzähler an Pin 26 SB-Bst. anschließen.

Durch Verbinden von einem oder mehreren Pin's (1 bis 7) des IC 933 nach Masse, ändert sich das Teilerverhältnis dieses IC's.

Die Sollperiode muß zwischen 19,99992 ms und 20,00008 ms betragen. Falls erforderlich, kann das Verbinden unterbleiben.

Zum Beispiel:

Kein Pin



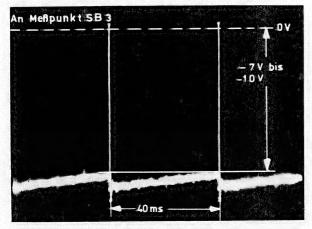
Bei Reparatur am VC-Oszillator

Der VC-Oszillator muß wie unter Pkt. 3.3.1. abgeglichen werden.

Bei Wechsel oder Verstellen des AW-Kopfes und bei Reparaturen im Lese- bzw. Schreibsystem des SB-Bst.:

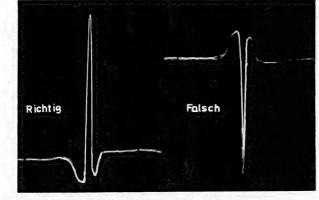
Störabstandsprüfung des Synchronleseverstärkers

Oszilloskoptastkopf am Meßpunkt SB 3 SB-Bst. anschließen. Normtestbild ca. 1 min lang aufnehmen. Bei Wiedergabe dieser Eigenaufnahme ist der Störabstand zu kontrollieren (Abb.)



Kontrolle der Polung des Synchronkopfes

Oszilloskoptastkopf an Meßpunkt SB 3 SB-Bst. anklemmen. Bei Wiedergabe der Testcassette 72004-146.00 ist die Polung des Synchronkopfes zu überprüfen (Abb.).

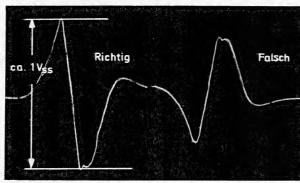


Kontrolle des Schreibstromes (Synchronkopf)

Kalte AW-Kopfleitung (Synchronsystem, von Kopf nach Masse) auf der Kopfanschlußplatte auftrennen und in Serie einen 10 Ω-Widerstand einlöten. Der Spannungsabfall am 10 Ω-Widerstand muß ca. 20-30 mV (≥ 2-3 mA Schreibstrom) betragen.

Bei Wechsel des Lagengeberkopfes (Kopfservo) Polarität und Amplitude des Lagengeberkopfes

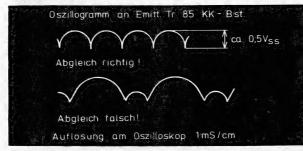
Oszilloskoptastkopf an Pin 1 SB-Bst. anschließen und Aufnahmetaste (ohne Cassette) drücken. Kontrollieren Sie Polarität und Amplitude des Lagengeberimpulses (Abb. unten).

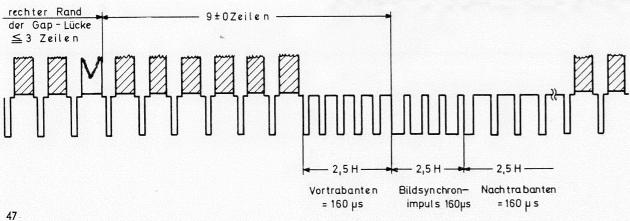


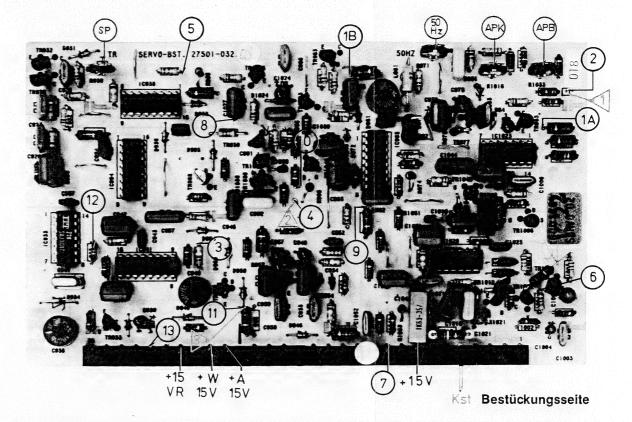
Bei Wechsel des KK-Bst. bzw. des Kopfradmotors: Symmetrieeinstellung der Kopfradkommutierung

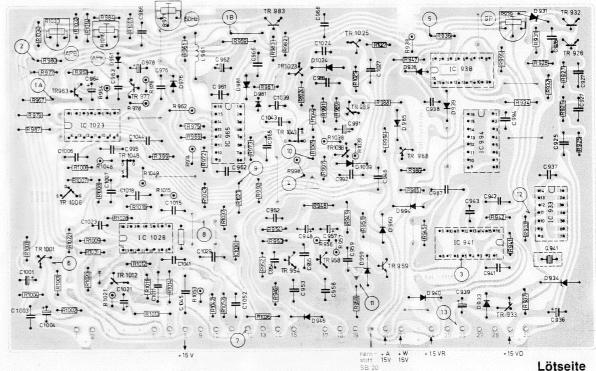
Oszilloskoptastkopf an Emitter Tr. 85 KK-Bst. anschließen. Aufnahmetaste drücken.

Mit Regler KPK R 89 KK-Bst. etwa gleiche Impulsform der vier Kommutierungsphasen nach untenstehender Abbildung einstellen













ca. 1,15 Vss

ca. 15 Vss







ca. 12,5 Vss













ca. 12 Vss

ca. 15 Vss









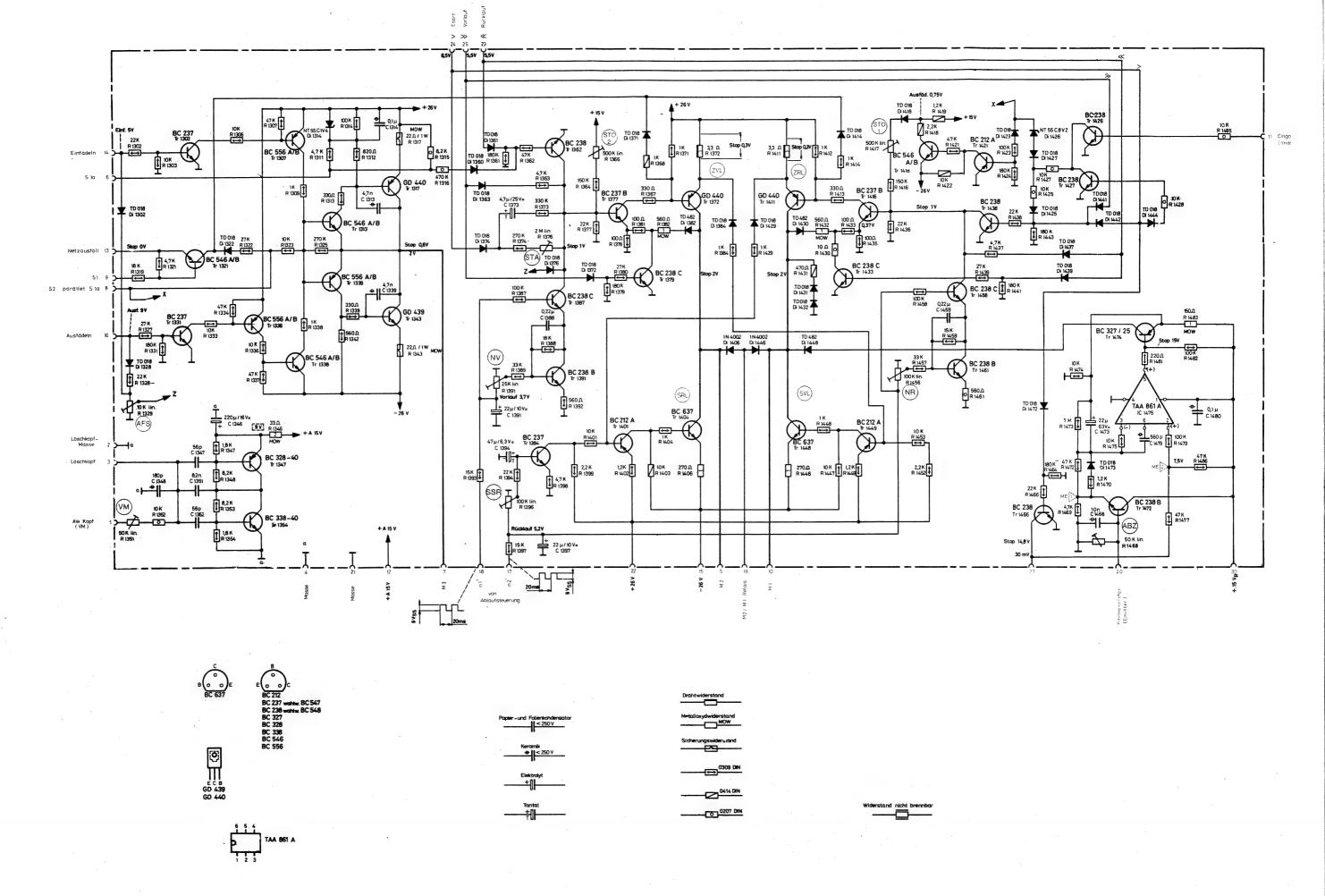


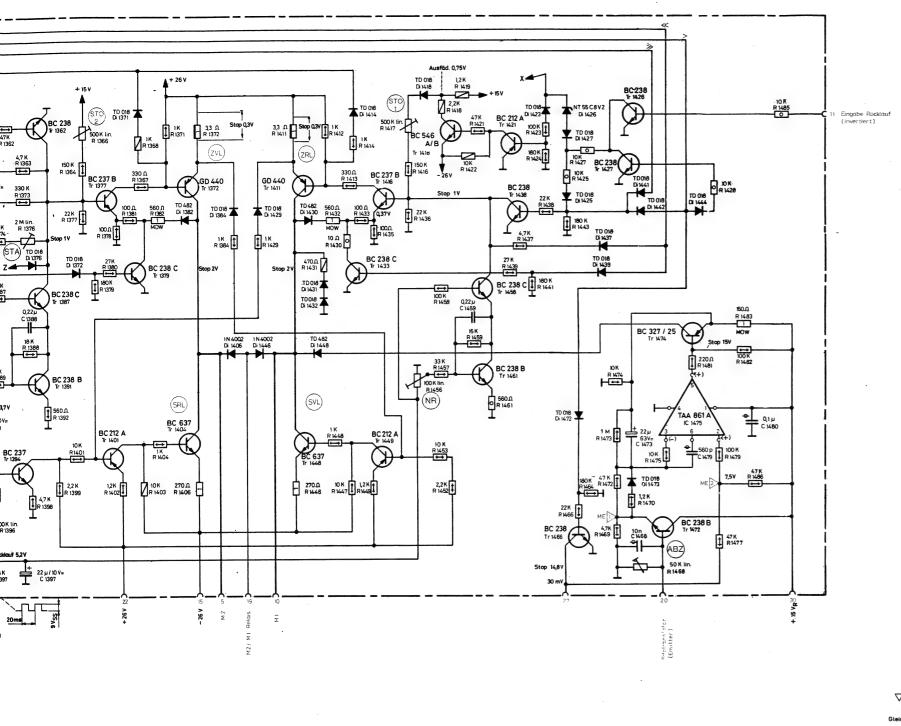
③ 50 Hz (5 ms/cm) A/W ca. 15 Vss

und

Sen-

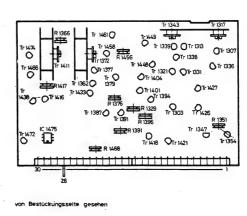
ell die







Buchsenleiste zu Chassisplatte KENNSTIFT n 1' v. Ablaufsteuerung Anschl. 19 n 2' v. Ablaufsteuerung Anschl. 21 Ausfädeln - 26 V Einfädeln Netzausfall (-26V von Netzteil) + A 15V Eingabe Rücklauf (invertiert) - S1 S2 parallel 51a - St 4 - S 1a M 2 Löschkopf Aufn.-Wiederg -Kopf (VM)



Motorelektronik-Baustein 27501-041.01



.

Abgleich des ME-Bst. 27501-041.01

Den ME-Bst. über Adapterplatte 27501-104.01 im Gerät anschließen. Drei Amperemeter zur Messung der Motorströme M 1 = Zieher (Rücklauf), M 2 = Zieher (Vorlauf) und M 3 = Getriebemotor (Fädelmotor) — an die dafür vorgesehenen Meßpunkte der Adapterplatte anschließen. Regler ABZ R 1468 im Uhrzeigersinn auf Anschlag stellen.

Netzspannung am Regeltrenntrafo auf 220 V \pm 1% einstellen. Gerät einschalten, Cassettenschacht schließen. Bei den folgenden Einstellvorgängen ist nur eine Cassette einzulegen, wenn im Text darauf hingewiesen wird.

Hinweis:

Wird keine Cassette eingelegt, müssen bei einer Befehlseingabe beide Wickecklmotoren mit der Hand festgehalten werden, denn die Ablaufsteuerung schaltet erst auf eine andere Lauffunktion um, wenn die Drehzahl der Wickelmotoren gleich Null ist. Dies gilt auch bei einer Befehlseingabe nach dem Einschalten des Gerätes.

Folgende Einstellungen müssen bei einem Modulwechsel durchgeführt werden:

3.4.1.

Stopströme der Motoren M 1 und M 2

Stoptaste drücken, beide Wickelteller mit der Hand festhalten. Dabei sind folgende Einstellungen durchzuführen:

3.4.1.1

Stopstrom durch Wickelmotor M 1 (unterer Wickelteller) mit Regler STO 1 R 1417 ME-Bst. auf 60 \pm 5 mA einstellen.

3.4.1.2

Stopstrom durch Wickelmotor M 2 (oberer Wickelteller) mit Regler STO 2 R 1366 ME-Bst. auf 60 \pm 5 mA einstellen.

3.4.2.

Startstrom von M 2

Gerät auf Wiedergabe schalten. Mit der Hand beide Wickelteller festhalten. Den Startstrom mit Regler STA R 1376 ME-Bst, auf 100 ± 5 mA einstellen.

343

Ausfädelstrom für Bandrücktransport in die Cassette

Oberen Wickelteller mit der Hand festhalten. Cassettentaste drücken. Während des Ausfädelvorgangs den Strom durch Wickelmotor M2 mit Regler AFS R1329 ME-Bst. auf 110±5 mA einstellen.

3.4.4.

Drehzahleinstellung des Vor- und Rücklaufs

Vorbereitung:

Regler SSR R 1396 ME-Bst. Im Uhrzeigersinn auf Anschlag stellen. Diese Voreinstellung soll bei dem Drehzahlabgleich als Schutz dienen, damit der Schiebestrom das Band nicht aus der Cassette schieben (drücken) kann. AS-Bst. über Adapterplatte 27501-106.01 im Gerät anschließen. A/W-Cassette einlegen.

3.4.4.1.

Rücklauf:

Diese Einstellung ist vorzunehmen, wenn ca. 1/2 bis 1/3 des Bandes sich auf dem oberen Wickelteller befindet.

Frequenzzähler über R/C-Kombination (Abb. 1) an Kontakt 18 As-Bst. anschließen. (Tachoimpulse von M 2). Rücklauftaste drücken. Mit Regler NR R 1456 ME-Bst. muß die Frequenz am Zähler auf 1920 \pm 120 Hz (= 1600 \pm 100 U/min) begrenzt werden. Drehung des Schleifers im Uhrzeigersinn bedeutet höhere Drehzahl.

3.4.4.2.

Schiebestromeinstellung Rücklauf

Diese Einstellung ist vorzunehmen, wenn ca. 1/2 bis 1/3 des Bandes sich auf dem oberen Wickelteller befindet.

Rücklauftaste drücken.

Mit Regler SSR R 1396 ME-Bst. wird ein Schiebestrom durch den Vorlaufmotor M 2 von max. —7 mA eingestellt.

Hinweis:

Der Maximalwert stellt sich wegen der Verzögerungsschaltung erst nach ca. 10 sec. ein.

Kontrollieren Sie dabei die eingestellte Drehzahl und den Zieherstrom durch den Rücklaufmotor M 1; dieser soll nicht mehr als 300 mA betragen.

Bei zu hohem Schiebestrom über Vorlaufmotor M 2, besteht die Gefahr einer Schlaufenbildung.

3.4.4.3. Vorlauf:

Diese Einstellung ist vorzunehmen, wenn ca. $^{1}/_{2}$ bis $^{2}/_{3}$ des Bandes sich auf dem oberen Wickelteller befindet.

Frequenzzähler über R/C-Kombination (Abb. 1) an Kontakt 16 AS-Bst. anschließen (Tachoimpulse von M 1). Vorlauftaste drücken. Mit Regler NV R 1391 ME-Bst. muß die Frequenz am Zähler auf 1920 \pm 120 Hz (= 1600 \pm 100 U/min) begrenzt werden. Drehung des Schleifers im Uhrzeigersinn bedeutet höhere Drehzahl.

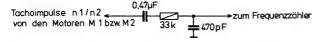


Abb. 1

3.4.5.

Bandzugregelung (elektrischer Abgleich)

Digital-Voltmeter an Meßpunkt ME $\mbox{\scriptsize 1}$ anschließen. Gerät einschalten, Stoptaste drücken.

Mit Regler ABZ R 1468 ME-Bst. die Emitterspannung des Transistors 1472 ME-Bst. auf 13 \pm 0,5 V einstellen.

3.4.6.

Bandzugregelung

(mechanische Einstellung mit Bandzugmesser)

A/W Cassette einlegen, Stoptaste drücken. Achten Sie bitte darauf, daß sich nicht mehr als 1/3 des Bandes auf dem oberen Wickelteller befindet.

Dem Bandzugmesser Best.-Nr. 72004-157.00 ist eine detaillierte Gebrauchsanweisung beigepackt.

Lösen Sie die verlackte Arretierschraube S 2 am Bandzugfühler und schwenken Sie den Optpkoppler mit der Justierschraube S 1 bis der Bandzugmesser 40-43 p anzeigt (Abb. 2). Bei diesem Wert ist die Arretierschraube S 2 festzuziehen und neu zu verlacken. Der Bandzugmesser kann bei der Wiedergabefunktion vorsichtig abgezogen werden (Videoköpfel).

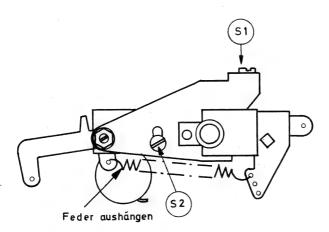


Abb. 2

.

Kontrolle der verschiedenen Momentanströme des Getriebemotors M 3

Stellung: "Aufnahme"
"Wiedergabe"

"Stop"

ca. + 20 bis + 40 mA

ca. + 5 mA

Einfädeln m. Band ca. + 60 mA

Ausfädeln m. Band ca. - 60 mA

Hinweis:

3.4.7.

Diese Ströme sind nicht einstellbar, sondern sind durch die Schaltungsauslegung bestimmt. Sollten größere Abweichungen auftreten, empfiehlt es sich den ME-Bst. auszutauschen und eine erneute Kontrolle der Momentanströme vorzunehmen

3.4.8.

Kontrolle des Löschoszillators

Aufnahmetaste drücken. Kapazitiven Spannungsteilertastkopf (z. B. GRUNDIG CK 5) oder Oszilloskopteilertastkopf (10:1) an Kontakt 3 ME-Bst. anschließen. Die Löschspannung muß größer als 190 V_{ss} (△ 67,2 V_{eff}) sein, wobei die Löschfrequenz 95 kHz ± 10% betragen sollte.

3.4.9.

Einstellen der HF-Vormagnetisierungsspannung (A/W-Kopf)

Aufnahmetaste drücken. Kapazitiven Spannungsteilertastkopf (z. B. GRUNDIG CK 5) oder Oszilloskopteilertastkopf (10:1) an Kontakt 1 ME-Bst. anschließen. Mit Regler VM R 1351 ME-Bst. die VM-Spannung für den A/W-Kopf auf folgende Werte einstellen:

Farbpunkt rot 56,5 $V_{ss} = 20 V_{eff}$ Farbpunkt weiß 70,5 $V_{ss} = 25 V_{eff}$ Farbpunkt schwarz 85,0 $V_{ss} = 30 V_{eff}$

Der VM-Farbpunkt befindet sich auf der Kopfoberseite oder der Rückseite des A/W-Kopfes.



M

B C LL LE STORY OF THE STATE OF

Notizen:			
-			
			,
•			
•			
,			
	· .		
		•	

34

Kontrolle der verschiedenen Momentanströme des Getriebemotors M 3

Stellung: "Aufnahme"
"Wiedergabe" } ca. + 20 bis + 40 mA
"Stop" ca. + 5 mA
Einfädeln m. Band ca. + 60 mA
Ausfädeln m. Band ca. - 60 mA

Hinweis:

Diese Ströme sind nicht einstellbar, sondern sind durch die Schaltungsauslegung bestimmt. Sollten größere Abweichungen auftreten, empfiehlt es sich den ME-Bst. auszutauschen und eine erneute Kontrolle der Momentanströme vorzunehmen.

348

Kontrolle des Löschoszillators

Aufnahmetaste drücken. Kapazitiven Spannungsteilertastkopf (z. B. GRUNDIG CK 5) oder Oszilloskopteilertastkopf (10:1) an Kontakt 3 ME-Bst. anschließen. Die Löschspannung muß größer als 190 V_{ss} (≙ 67,2 V_{eff}) sein, wobei die Löschfrequenz 95 kHz ± 10% betragen sollte.

3.4.9.

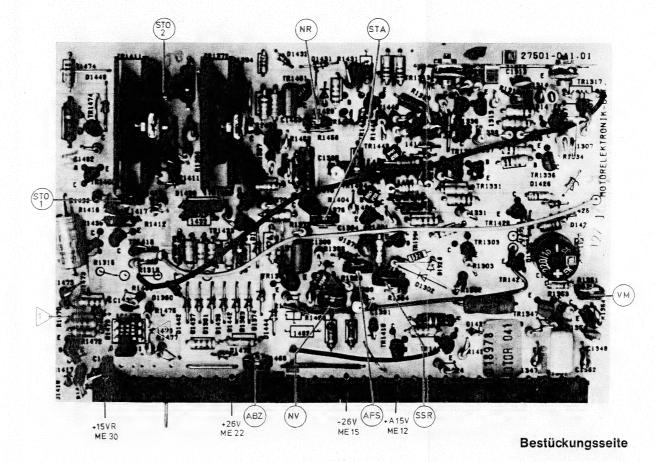
Einstellen der HF-Vormagnetisierungsspannung (A/W-Kopf)

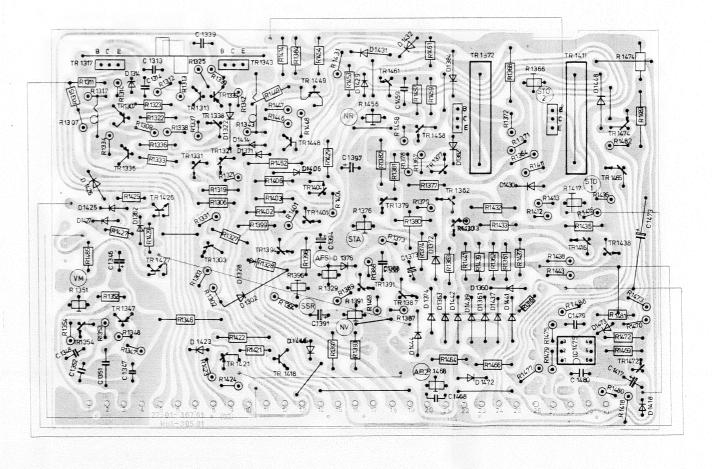
Aufnahmetaste drücken. Kapazitiven Spannungsteilertastkopf (z. B. GRUNDIG CK 5) oder Oszilloskopteilertastkopf (10:1) an Kontakt 1 ME-Bst. anschließen. Mit Regler VM R 1351 ME-Bst. die VM-Spannung für den A/W-Kopf auf folgende Werte einstellen:

Farbpunkt rot 56,5 $V_{ss} \cong 20 \ V_{eff}$ Farbpunkt weiß 70,5 $V_{ss} \cong 25 \ V_{eff}$ Farbpunkt schwarz 85,0 $V_{ss} \cong 30 \ V_{eff}$

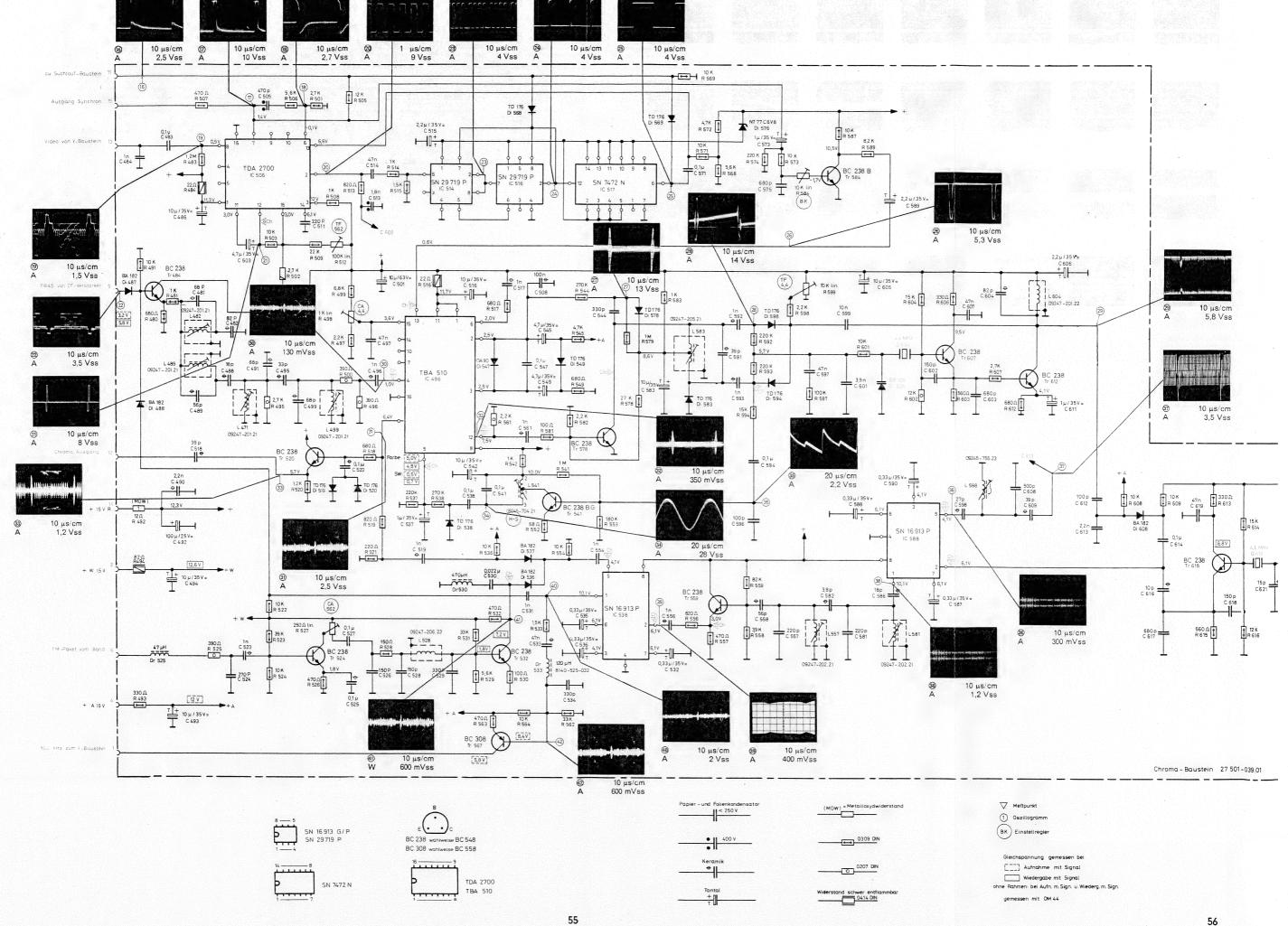
Der VM-Farbpunkt befindet sich auf der Kopfoberseite oder der Rückseite des A/W-Kopfes.

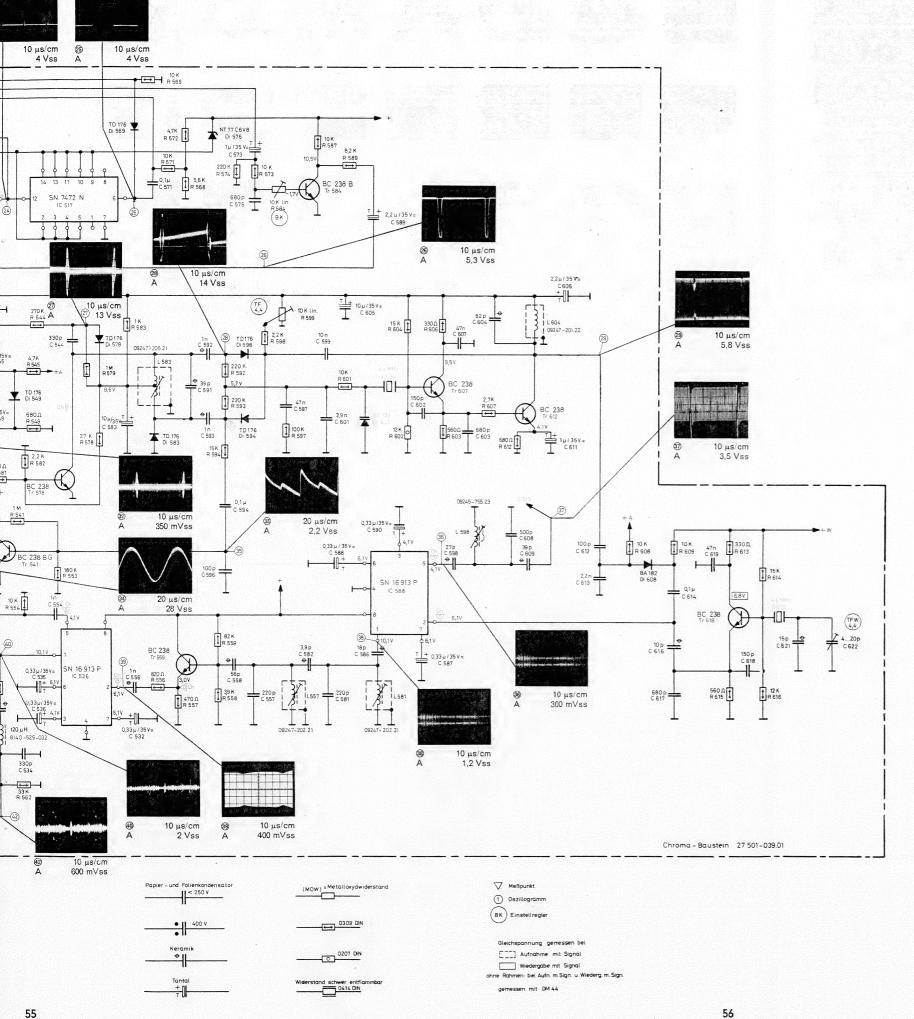
Notizen:



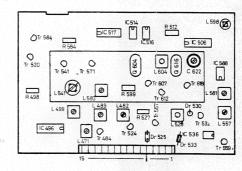


Lötseite





1 - 562 KHz zum Y-Baustein + W 15 V + A 15 V KENNSTIFT FM-Paket vom Band FBAS von ZF-Verstarker zu Suchlauf-Baustein Chroma Ausgang Video von Y-Baustein 14 + 15 V R 15 Ausgang Synchron



Chroma-Baustein 27501-039.01



Abgleich des Chroma-Bausteins 27501-039.01

Ch-Bst. über Adapterplatte 27501-105.01 anschließen. Folgende Einstellungen müssen bei einem Modulwechsel durchgeführt werden:

3.5.1.

Farbhilfsträger-Oszillatorfrequenz (Aufnahme)

Meßpunkt Ch 10 (Burstaustastung) an Masse legen, Frequenzzähler (z. B. GRUNDIG FZ 1000) am Meßpunkt Ch 2 anschließen. Sendernormtestbild einspeisen und Aufnahmetaste drücken. Die Frequenz des FHT-Oszillators wird im unsynchronisierten Zustand mit Regler TF 4.4 R 599 Ch-Bst. auf 4433619 ± 5 Hz eingestellt. Die Signalamplitude am Meßpunkt Ch 2 sollte ca. 300 mV_{ss} betragen. Kurzschluß von Meßpunkt Ch 10 nach Masse entfernen.

3.5.2.

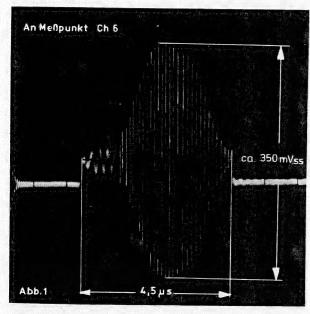
Farbhilfsträger-Oszillatorfrequenz (Wiedergabe)

Frequenzzähler bleibt am Meßpunkt Ch 2 angeschlossen. Wiedergabetaste drücken. Die Frequenz des FHT-Oszillators wird mit Trimmer TFW 4,4 C 622 Ch-Bst. auf 4433619 \pm 5 Hz eingestellt. Die Signalamplitude am Meßpunkt Ch 2 gemessen sollte ca. 250 mV_ss betragen.

3.5.3.

Burstauftastung

Sendernormtestbild einspeisen und Aufnahmetaste drücken. Oszilloskoptastkopf am Meßpunkt Ch 3 anschließen. Mit Regler BK R 584 Ch-Bst. 4,5 μ s Auftastdauer einstellen (Abb. 1).



3.5.4.

Farbabschalter (Colorkiller)

Sendernormtestbild einspeisen. Voltmeter am Meßpunkt Ch 4 anschließen. Aufnahmetaste drücken. Mit Halbzeilensinusspule H-S L 541 Ch-Bst. auf max. Gleichspannung einstellen (ca. 5 V).

3.5.5.

Chroma-Amplitude bei Aufnahme

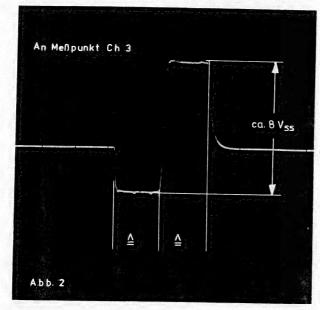
Sendernormtestbild einspeisen. Oszilloskoptastkopf am Meßpunkt Ch5anschließen. Bei gedrückter Aufnahmetaste die Burstamplitude des Chromasignals mit Regler CA4,4R 498 Ch-Bst. auf 130 mV $_{\rm ss}$ einstellen.

Danach ist mit Spule L 583 das Chroma-Signal auf minimale Amplitude abzugleichen. Burstamplitude kontrollieren und gegebenenfalls nachstellen.

3.5.6

Synchronisation des 562,5 kHz-Oszillators

Sendernormtestbild einspeisen und Oszilloskoptastkopf am Meßpunkt Ch 6 anschließen. Aufnahmetaste drücken. Mit Regler TF 562 R 512 Ch-Bst. auf symmetrische Impulsform nach Abb. 2 einstellen.



3.5.7.

562,5 kHz-Schwingung

Sendernormtestbild einspeisen und Aufnahmetaste drücken. Oszilloskoptastkopf am Meßpunkt Ch 7 anschließen. Mit Spule L 598 Ch-Bst. auf max. Spannungsamplitude (ca. 300 mV $_{ss}$) abgleichen.

3.5.8.

4,9925 MHz-Schwingung

Sendernormtestbild einspeisen. Oszilloskoptastkopf am Meßpunkt Ch 8 anschließen und Aufnahmetaste drücken. Mit den Spulen L 557 und L 581 auf max. Spannungsamplitude (ca. 400 mV_{ss}) einstellen.

3.5.9.

Kontrolle der Ausgangssignale des Ch-Bst.

3.5.9.1.

Sendernormtestbild einspeisen und Aufnahmetaste drücken. Oszilloskoptastkopf an Kontakt 1 Ch-Bst. anschließen.

Die Burstamplitude des umgesetzten Chromasignals (562,5 kHz) sollte ca. 400 mV $_{ss}$ betragen (\cong ca. 1 V $_{ss}$ Chromaamplitude).

3592

Sendernormtestbild einspeisen. Oszilloskoptastkopf am Kontakt 15 Ch-Bst. anschließen. Aufnahmetaste drücken.

Die Synchrongemischamplitude sollte ca. 8 Vss betragen.

3.5.9.3

Sendernormtestbild einspeisen und Aufnahmetaste drücken. Oszilloskoptastkopf an Kontakt 11 Ch-Bst. anschließen. Das Koinzidenzsignal sollte ca. 2,5 V_{ss} betragen.

3.5.9.4.

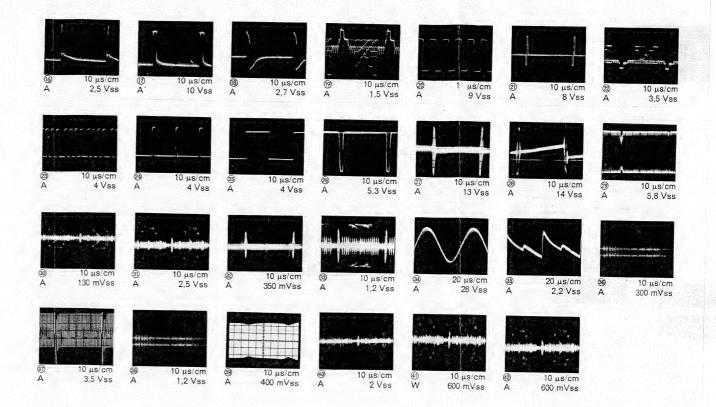
Sendernormtestbild einspeisen. Oszilloskoptastkopf am Kontakt 12 Ch-Bst. anschließen und Aufnahmetaste drücken. Die Burstamplitude des FBAS-Signals sollte ca. 250 mV_{ss} betragen.

3.5.10.

562,5 kHz-Verstärker

Sendernormtestbild einspeisen, A/W-Cassette VC 60/130 einlegen. Oszilloskoptastkopf am Meßpunkt Ch 5 anschließen. Testbild ca. 2 Min. aufnehmen.

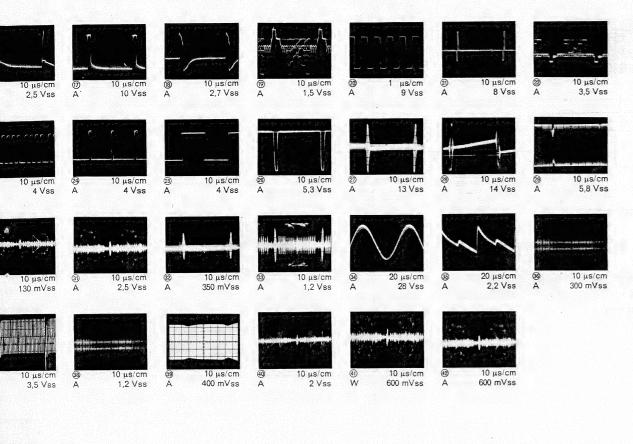
Bei Wiedergabe dieser Eigenaufnahme wird die Burstamplitude des Chromasignals mit Regler $\Box A$ 562 R 527 Ch-Bst. ca. 130 mV_{ss} eingestellt.



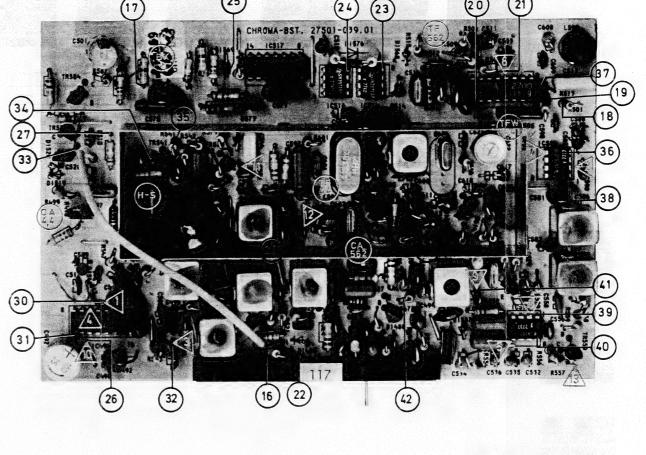


Notizen:

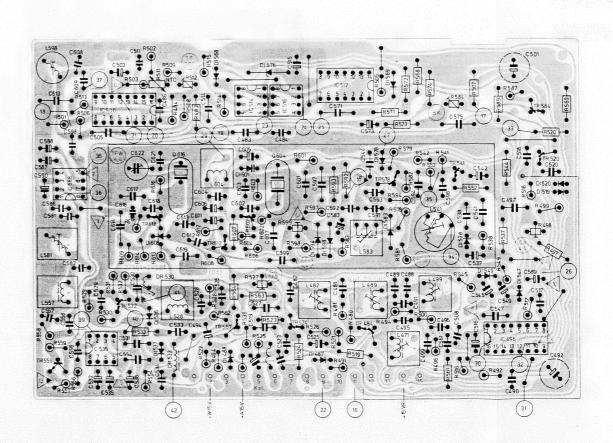




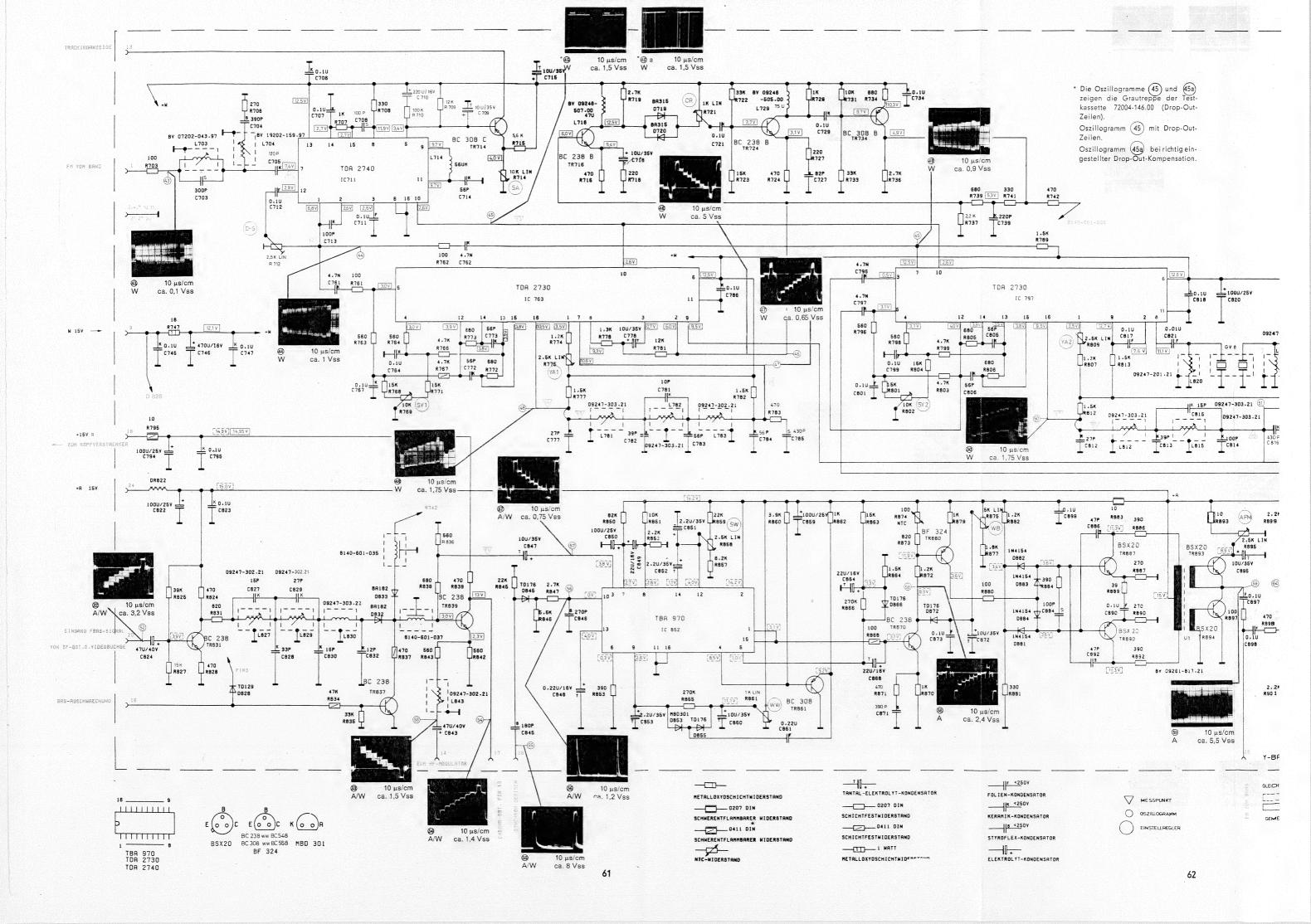
otizen:

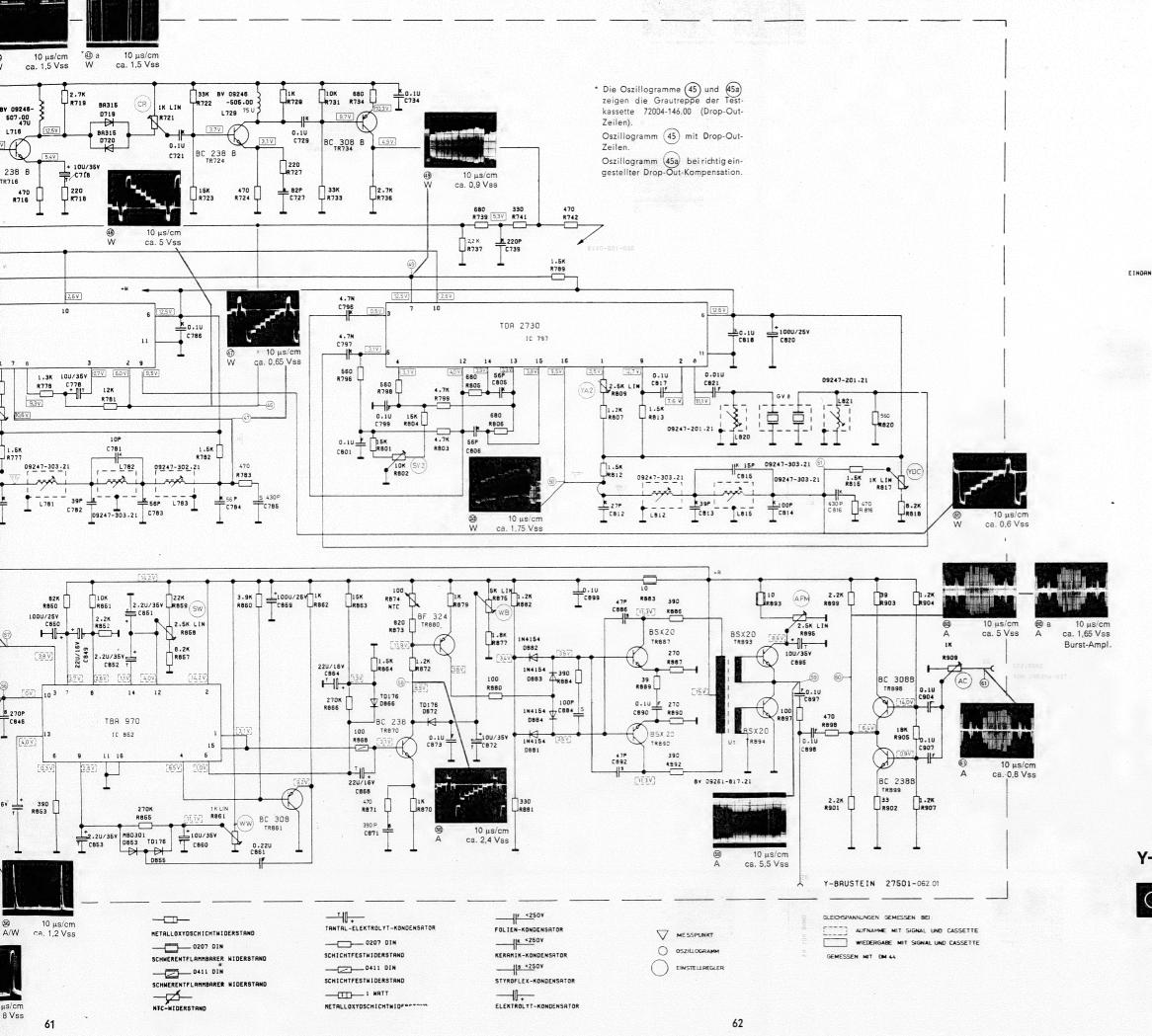


Bestückungsseite



Lötseite

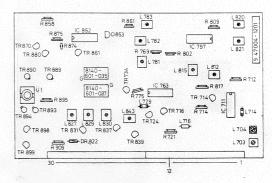




FM VOM BAND MASSE + W 15 V ZUM KOPF VERSTAERKER MASSE MASSE MASSE 0 5 MASSE KENNSTIFT • 12 TRACKING ANZEIGE ZUM HF-HODULATOR 0 = 0 5 CHROMA-BST. PIN 13 +15V R 0 5 BAS-ABSCHWAECHER EINGANG FBAS-SIGNAL VON ZF-BST.D.VIDEOBUCHSE 0 8 MASSE 0 % FM/CHROMA AUSTASTSIONAL V. BERVO 0 23 +A 15V 0 2 562.5KHZ YON CHRONA-BST. 0 25 SYNCHRON DEMISCH 0 % MASSE → ○ 5 FM ZUM BAND 0 2 0 % MASSE **⊢** ∘ 8

BEZEICHNUNGEN DER EINSTELLREGLER

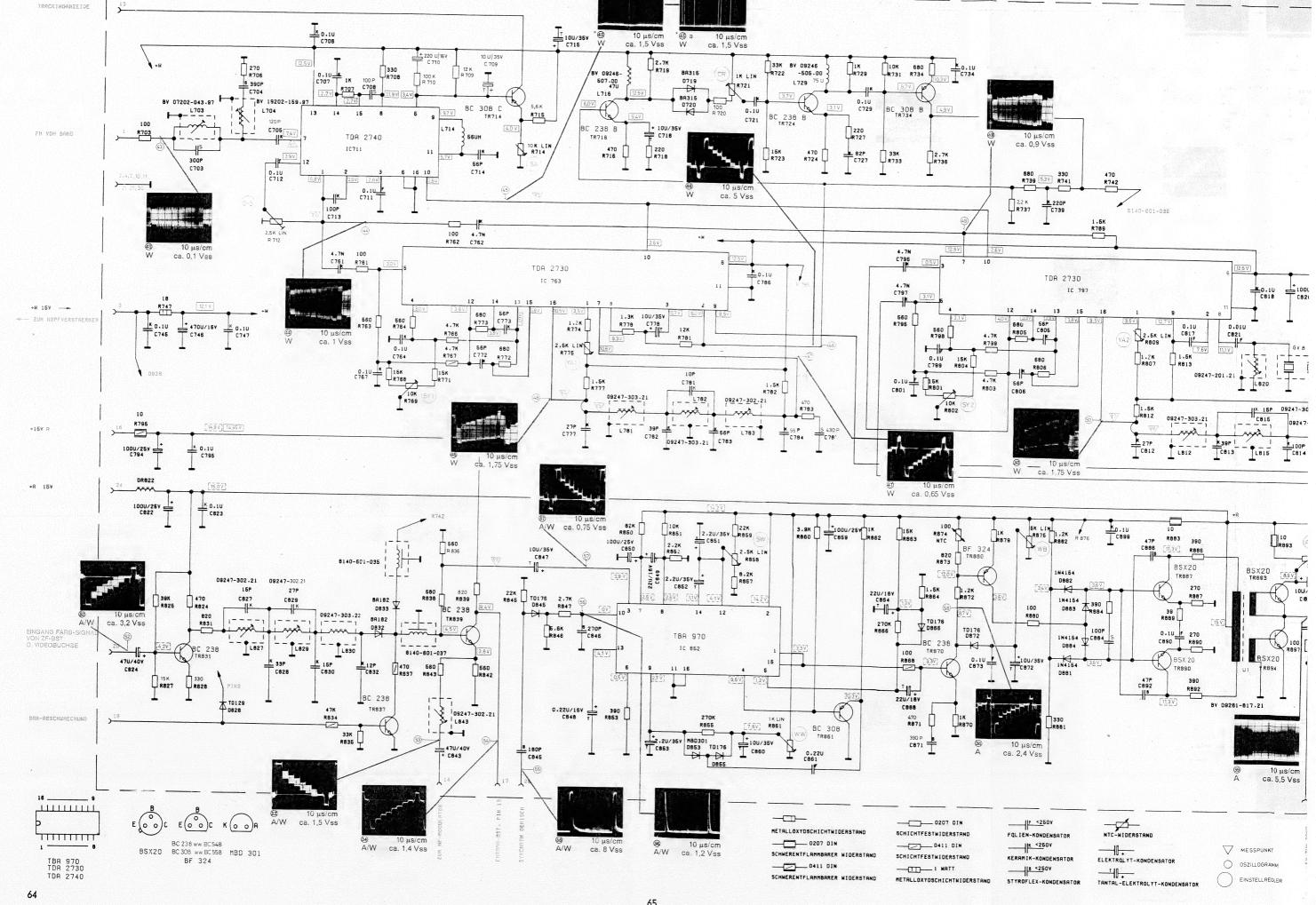
CRISPENING
DROP-OUT-SCHWELLE
SYMMETRIE
SYMMETRIE
SYMMETRIE
SYMSTERANUNGSPEGLER
VERSTAERHUNGSPEGLER
NIVEAUREGLER
SYNCHRONWERT
WEISSBEGRENZER
AUF SPRECHSTROM
AUF SPRECHSTROM
FARBE
SPURANZEIGE

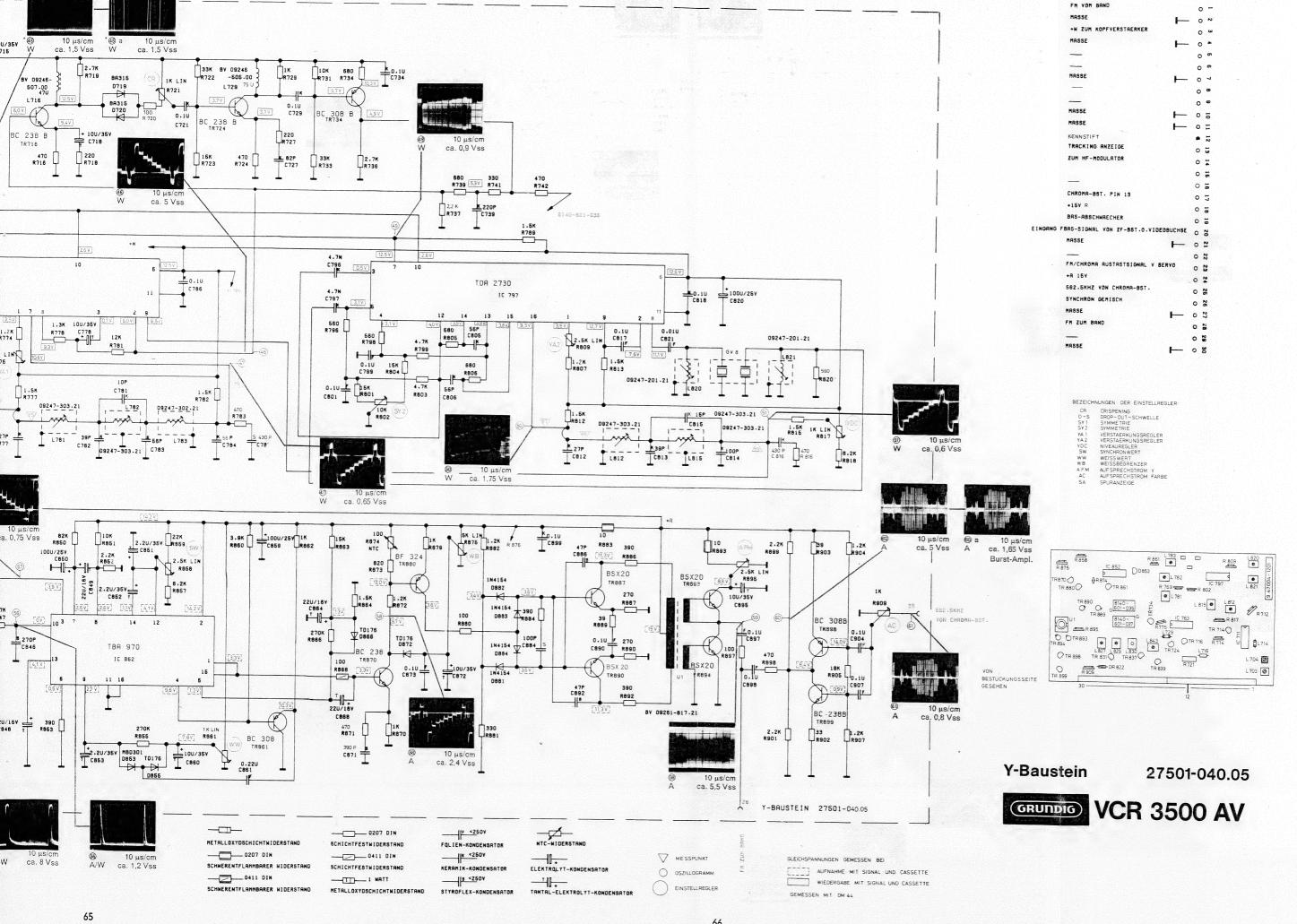


Y-Baustein

27501-062.01







3.6

Abgleich des Y-Bst. 27501-040.02 + 27501-062.01

Y-Bst. über Adapterplatte 27501-104.01 im Gerät anschließen.

261

Einstellen der Aufsprechströme

Sendernormtestbild einspeisen. Regler AFM R 895 Y-Bst. im Uhrzeigersinn auf Anschlag stellen.

3.6.1.1.

Einstellen des Chroma-Aufsprechstroms

Oszilloskoptastkopf am Coll. Tr. 898 Y-Bst. anschließen. Aufnahmetaste drücken.

Mit Regler AC R 909 Y-Bst. die Burstamplitude des Chromasignals auf ca.1,65 V_{ss} einstellen. (Dieser Wert entspricht einem Aufsprechstrom von ca.3,45 mA_{ss}.)

3612

Einstellen des Y-Aufsprechstroms

Oszilloskoptastkopf zwischen R 897 und C 897 Y-Bst. anschließen. Aufnahmetaste drücken.

Mit Regler AFM R 895 Y-Bst. wird die Y-Amplitude auf ca. 5,5 V_{ss} eingestellt. (Dieser Wert entspricht einem Aufsprechstrom von ca. 55 mA $_{ss}$.)

3.6.2.

Einstellen der Y-Verstärkung

Sendernormtestbild einspeisen, A/W-Cassette

einlegen. Oszilloskoptastkopf am Kontakt 14 Y-Bst. anschließen. Testbild ca. 2 Min. aufnehmen.

Bei Wiedergabe dieser Eigenaufnahme wird die Y-Amplitude mit Regler YA 1 R 775 Y-Bst. auf 1,5 V_{ss} eingestellt.

3.6.3.

Einstellen der Symmetrie-Regler

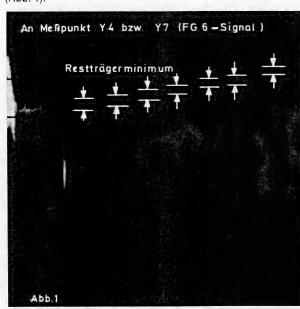
Hinweis:

Die Oszillogramme an den Meßpunkten Y 4 bzw. Y 7 zeigen das demodulierte Y-Signal welches noch mit der Trägerfrequenz überlagert ist. Durch die Unsymmetrie der Begrenzerverstärker und des Demodulators wird der Trägernicht vollkommen unterdrückt, welcher aber mit den Symmetriereglern auf ein Minimum eingestellt werden kann.

3.6.3.1.

Farbbalkentestbild (z. B. FG 6) einspeisen, A/W-Cassette VC 60/130 einlegen. Oszilloskoptastkopf an Meßpunkt Y 4 anschließen. Testbild ca. 5 Min. aufnehmen.

Bei Wiedergabe dieser Eigenaufnahme ist mit Regler SY 1 R 769 Y-Bst. der Restträger auf ein Minimum abzugleichen (Abb. 1).



3.6.3.2.

Oszilloskoptastkopf an Meßpunkt Y 7 anschließen. Der Restträger ist mit Regler SY 2 R 802 Y-Bst. auf ein Minimum abzugleichen (Abb. 1).

364

Einstellen der Drop-out-Kompensation

Regler D-S R 712 **gegen** Uhrzeigersinn auf Anschlag stellen. Oszilloskoptastkopf an Kontakt 14 Y-Bst. anschließen. (Oszilloskopauflösung 0,1 mS/cm, auf "Bild" triggern). Drop-

out-Cassette einlegen. Wiedergabetaste drücken. Mit dem Niveauregler am Oszilloskop nach den Drop-out-Zeilen auflösen.

Nun wird mit Regler D-S R 712 Y-Bst. der Einsatz der Kennschaltung so eingestellt, daß statt des Rauschens in den Drop-out-Zeilen, der Bildinhalt eingesetzt wird.

3641

Mit Regler YA 2 R 809 Y-Bst. wird die Y-Amplitude des eingefügten Signals gleich der Y-Amplitude des vorhandenen Signals eingestellt.

3.6.4.2.

Mit Regler YDC R 817 Y-Bst. wird der Gleichspannungspegel des eingefügten Signals gleich dem Gleichspannungspegel des vorhandenen Signals eingestellt (auf gleichen Grauwert der vorhergehenden Zeile).

Diese Einstellungen sollten unter Betrachtung des Bildschirms an FFS-Gerät erfolgen.

365

Crispening-Einstellung

150 kHz-Rechtecksignal (z. B. Schachbrettmuster FG 6) ca. 5 Minuten lang aufzeichnen. Oszilloskoptastkopf an Kontakt 14 Y-Bst. anschließen.

Bei Wiedergabe dieser Aufzeichnung:

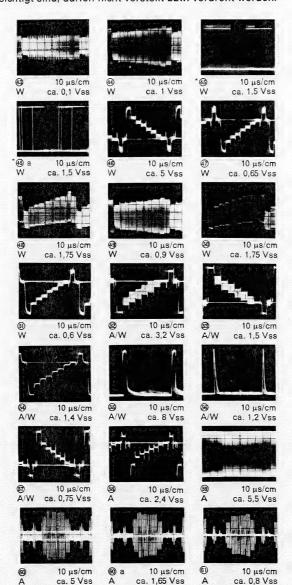
Mit Regler CR R 721 Y-Bst. werden die Überschwinger des Rechtecksignals auf 2 - 3% der Gesamtamplitude eingestellt.

dinweis:

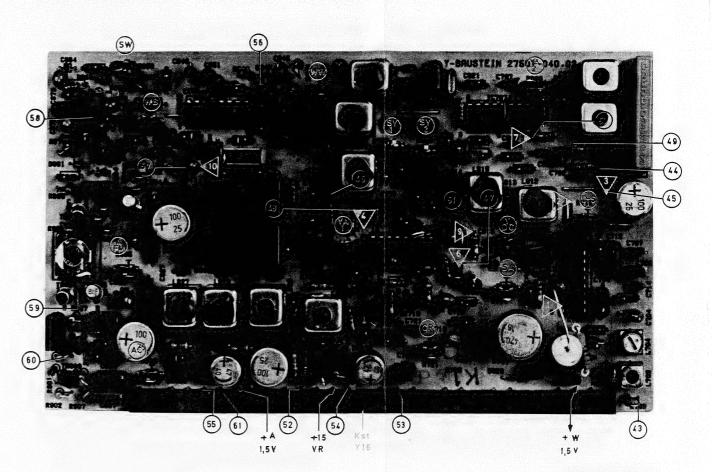
Dieser Abgleich kann auch unter Betrachtung eines Sendernormtestbildes erfolgen: Die subjektive Einstellung sollte schärfsten Bildeindruck ergeben.

Achtuna:

Einstellorgane, die in der Abgleichanleitung nicht berücksichtigt sind, dürfen nicht verstellt bzw. verdreht werden.



Burst-Ampl.

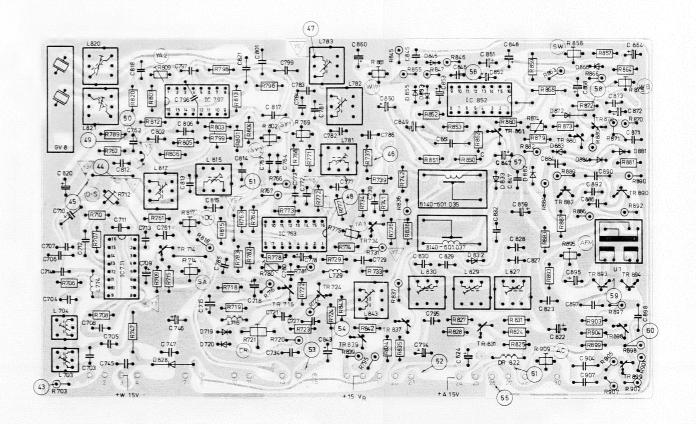


Bestückungsseite

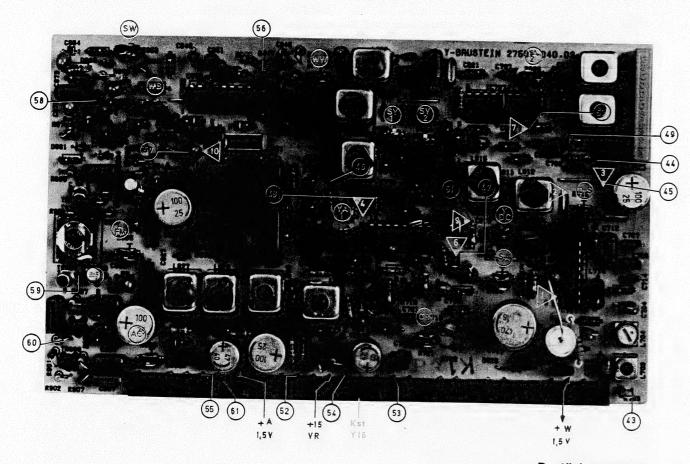
(58

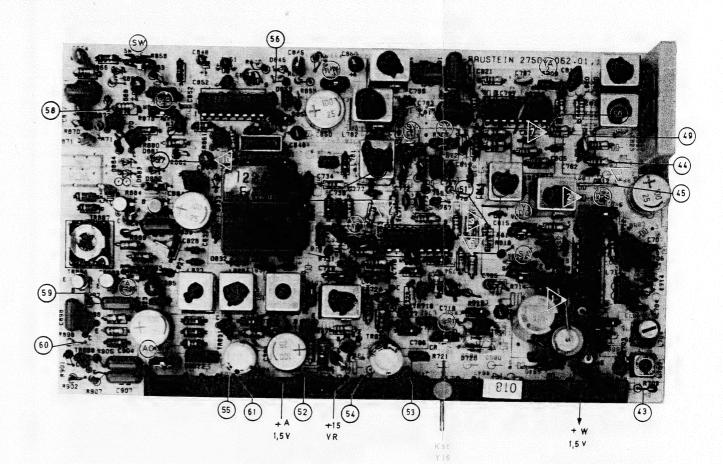
(5!

60

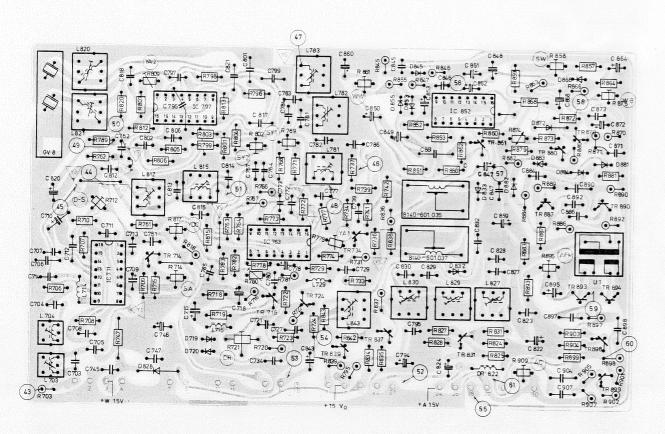


Lötseite

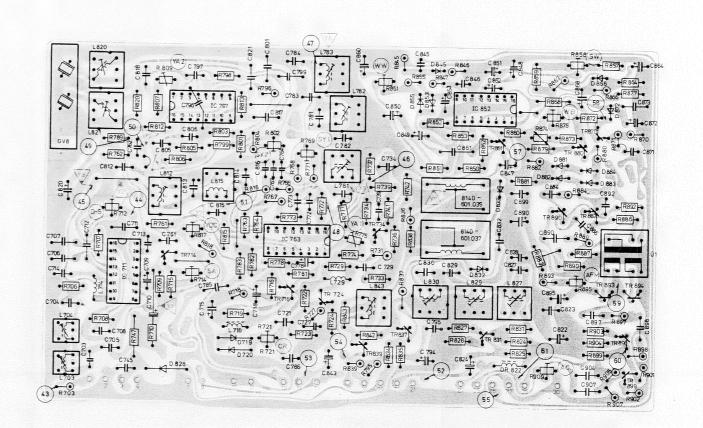




Bestückungsseite

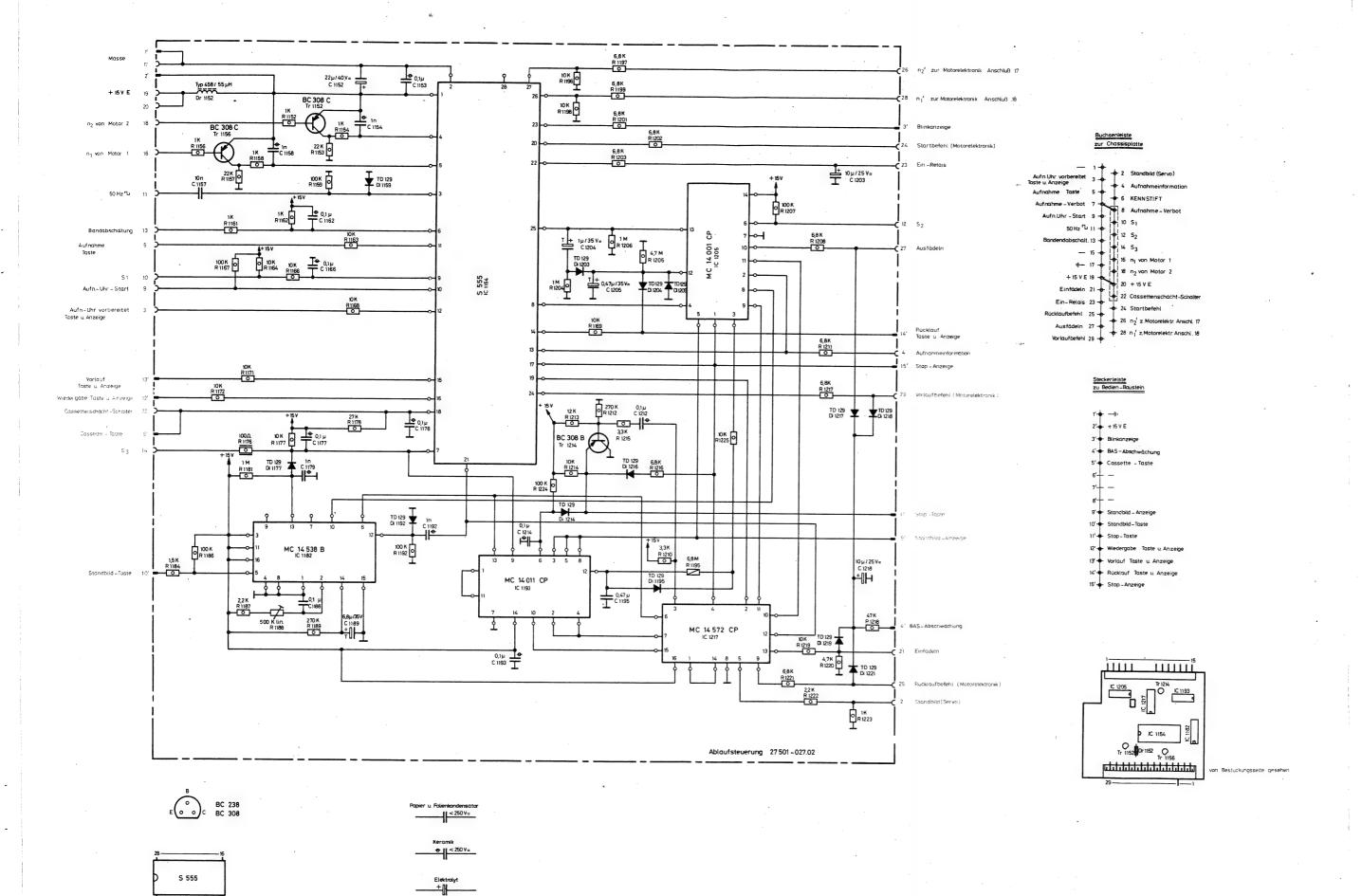


Bestückungsseite



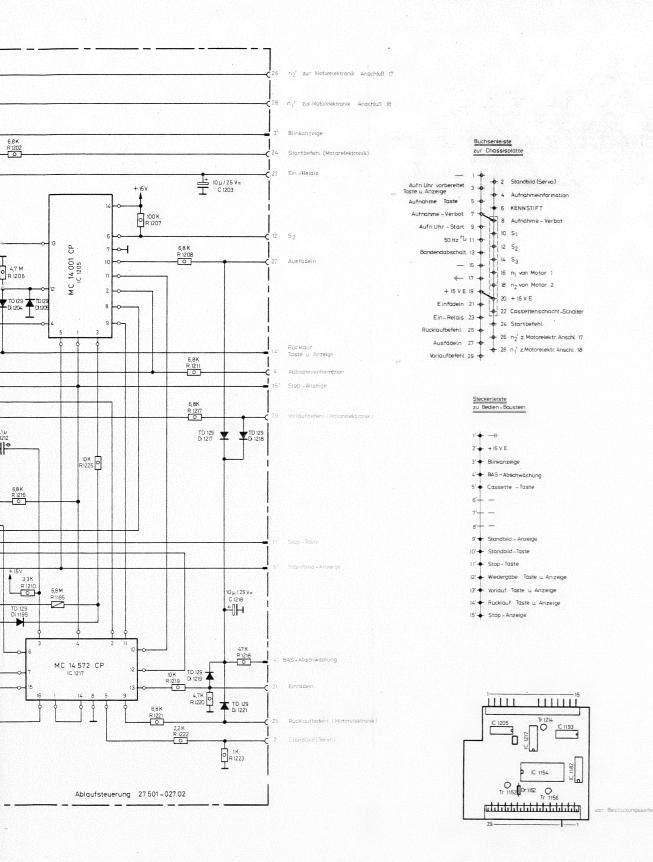
Lötseite

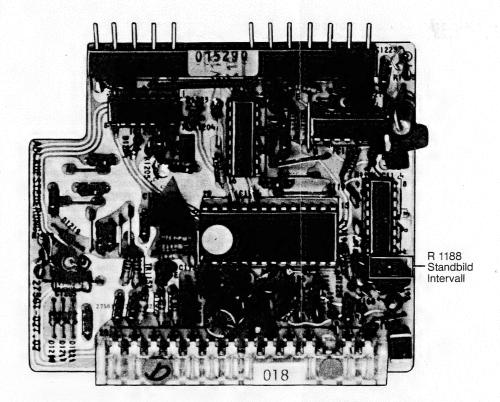
Lötseite



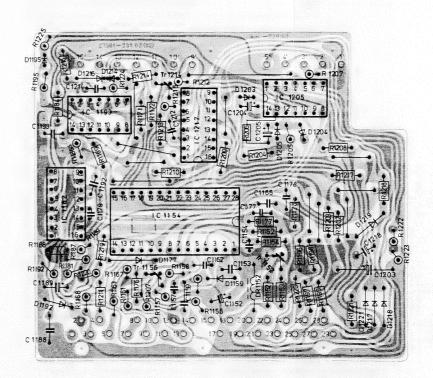
Leiterbahne
= Lo
= B

MC 14 538 B





Bestückungsseite



Lötseite

Leiterbahnen auf:

Lötseite

Bestückungsseite

Ablaufsteuerung VCR 27501-027.02



Funktion des AS-Bst. 27501-027.02

Die Ablaufsteuerung ist die zentrale Logikeinheit des VCR 3500 AV. Sie steuert und überwacht die Funktionsabläufe, nimmt vom Bedienbaustein die gewünschten Befehle an und verriegelt sie gegeneinander (siehe Verriegelung).

Die Befehlseingänge wirken gleichzeitig als Anzeigenausgänge. Neben der Bedienungssicherheit schafft die VCR-Ablaufsteuerung ein Höchstmaß an Bedienungskomfort und Schonung des Videobandes.

Die Aufgaben der Ablaufsteuerung können in Steuer- und Überwachungsfunktionen aufgeteilt werden.

Steuerfunktion:

Der Schaltkreis steuert die gesamten Funktionen des VCR 3500 AV. Diese sind: Rücklauf, Vorlauf, Stop, Wiedergabe, Standbild, Cassette ("AUS"), Aufnahme, Uhraufnahme und die Blinklampe. Desweiteren werden von der Ablaufsteuerung über das Relais im Netzteil und der Motorelektronik-Baustein, die Motoren des Laufwerkes gesteuert.

Bei Eingabe einer Lauffunktion aus der Ruhestellung (AUS) wird diese Funktion erst eingeschaltet, wenn der Einfädelvorgang beendet ist. Die Umschaltung von Schnellauf in eine andere Funktion erfolgt erst bei Stillstand der Wickelteller.

Bei vorprogrammierter Uhraufnahme wartet die Ablaufsteuerung auf das bei Zeitgleichheit zwischen Programmier- und Realzeit vom Uhrbaustein gelieferte Signal und startet damit die Uhraufnahme.

Überwachungsfunktion:

Bei den Schnellauffunktionen werden die Drehzahlen der gezogenen Wickelmotoren auf ca. 1600 U/min. (≜ 1920 Hz Tachofrequenz) begrenzt.

Tritt während einer Lauffunktion der Stillstand (Blockade) einer Spule ein, registriert die Ablaufsteuerung die fehlenden Tachoimpulse und gibt den Ausfädelbefehl (Ruhestellung). Diese Maßnahme tritt erst ca. 12 sec. nach Beginn der jeweiligen Lauffunktion ein, um dem Laufwerk einen sicheren Anlauf zu gewährleisten.

Bandendabschaltung:

Ca. 3 m vor dem Anfang bzw. Ende des Videobandes ist eine leitende Folie aufgeklebt. Die Folie erzeugt bei Passieren des Bandendabschaltbolzens einen Schaltimpuls. Dieser Schaltimpuls führt zur Beendigung der Lauffunktion und nach Stillstand der Wickelteller zu einem Kurzlaufbefehl in entgegengesetzter Laufrichtung. Damit wird garantiert, daß der Bandendabschaltbolzen immer zwischen den Schaltfolien steht.

Die Ablaufsteuerung unterscheidet auf Grund der unterschiedlichen Drehzahlen der Wickelmotoren zwischen der Folie an Bandanfang und -ende. Bei Beendigung von Wiedergabe, Aufnahme oder Vorlauf durch die Bandendabschaltung und den eben erwähnten Kurzlaufbefehl schwenkt die Bandtrommel in Ruhestellung (AUS).

Nach Beendigung der Uhraufnahme durch die Bandendabschaltung erfolgt automatisch der Rücklauf bis zum Bandanfang. Die Folie am Bandanfang beendet diesen Rücklauf und nach kurzzeitiger Laufrichtungsumkehr schaltet das Gerät auf STOP. Nach ca. 40 sec. schwenkt die Bandtrommel in Ruhestellung (AUS).

Die Standbildtaste kann nur in Verbindung mit der Funktion STOP gedrückt werden. Durch mehrmaliges Drücken der Standbildtaste kann die im Bild vorhandene Störzone an den Bildrand verschoben werden.

Tritt während einer bestehenden Funktion Netzausfall auf, so wird bei Wiederkehr der Speisespannung die Bandtrommel ausgeschwenkt (Ruhestellung).

3.7.1.

Einstellen des Standbildintervallreglers

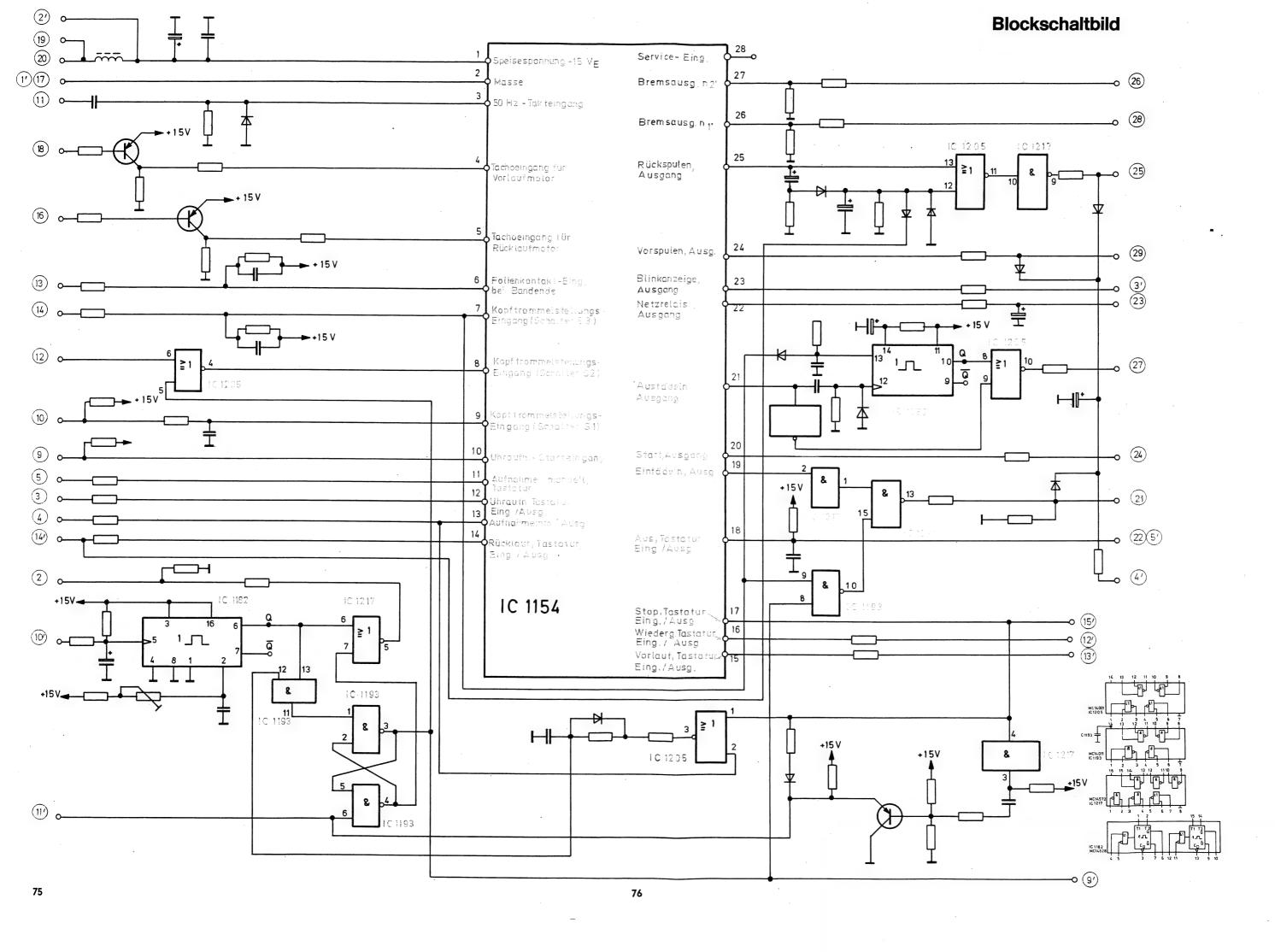
Der Regler R 1188 AS-Bst. ist so einzustellen, daß sich bei Standbildwiedergabe die Störzone im Bild Ihres Empfängers mit ca. 5-6maligem Drücken der Standbildtaste über das Bild bewegen läßt.

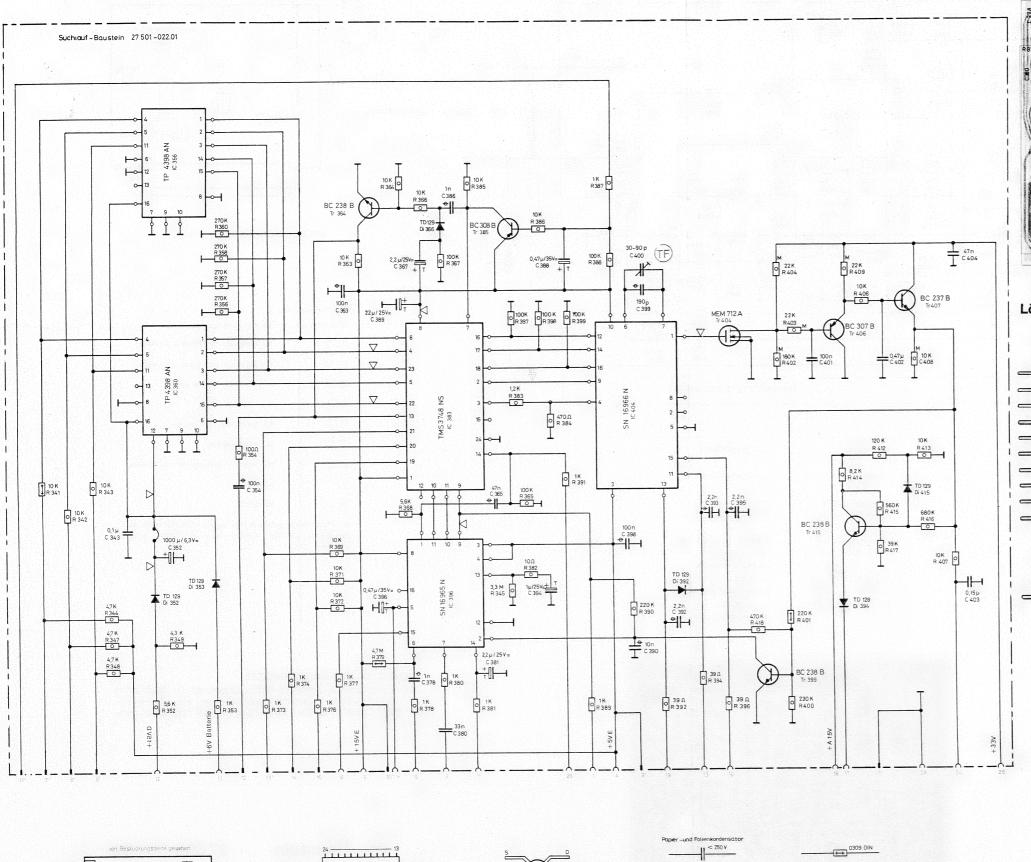
gewünschte Funktion

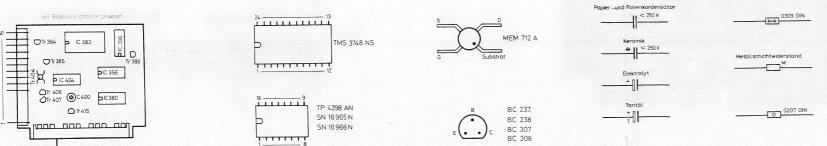
bestehende Funktion	VL	RL	Wied.	Aufn.	U. Aufn. vorb.	Standb.	Stop	Cassette
VL ,	х	ja	ja	nein	nein	nein	ja	ja
RL	ja	х	ja	nein	nein	nein	ja	ja
Wiedergabe	ja .	ja	Х	nein	nein	nein	ja	ja
Aufnahme	nein	nein	nein	х	nein	nein	ja	ja
U. Aufnahme vorbereitet	nein	nein	nein	nein	х	nein	nein	ja
U. Aufnahme gestartet	nein	nein	nein	nein	х	nein	ja	ja
Stop	ja	ja	ja	ja	nein	ja	x	ja
Cassette	ja	ja	ja	ja	ja	nein	ja	х
Standbild	ja	ja	ja	ja	nein	х	ja	ja

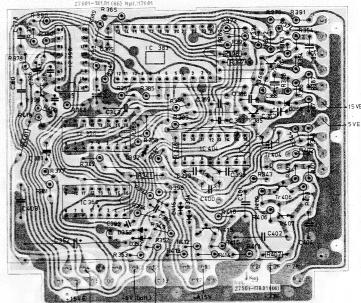
		Stop Anzeige 15"	Rücklauf Taste 14"	Vorlauf Taste 13"	Wiedergabe Taste 12"	Stop Taste 11"	Standbild Taste 10"	Standbild Anz. 9"	Cass. Taste 5"	ächer	Blinkanzeige 3"	Vorlauf A 29	Bremse Vorlauf 28	Ausfädeln 27	Bremse Rücklauf 26	Rücklauf A 25	Start A 24	Netzrelais 23	Einfädeln 21	+15 VE 19	Tacho Vorlauf 18	Tacho Rücklauf 16	S3 14	Folie 13	S2 12	S1 10	Uhr ein 9	Aufnahme Taste 5	Aufnahme Info 4		Standbild A 2
EIN-SCHALTE	ER EIN	Ц	Ц	L	Ц	Н	Ц	H	Ц	H		H	\mathbb{H}	H		Н	\parallel	H	H	Н			Н	H			H	Н	H		
st	eht in Ausposition								-																						
STOP St	toptaste gedrückt	H		F	H	H	H			H		F	F	F	H	H	H	H	h						F	H	F				Ħ
	Einschwenken in Stopposition																														
WIEDERGABE	Trommel+ Band steht	H	\vdash	H	H					H	H	F	\vdash	F	H	H	E		H				H	H		H	F				Ħ
	Einschwenken in Startposition ——	Н								Н		L											Ц		\vdash		-		H	H	
RÜCKLAUF	Band läuft	Ц								L		L		L								Ш								Ц	\mathbb{H}
	Ausschwenken in Stopposition Band steht											_													L						
	Rücklauf																														
VORLAUF	Rücklauf stoppt Band steht									E	L	L	L									(Н	H
	Vorlauf																														
STOP	Vorlauf stoppt	T		L		E				۲											7	7							\parallel		
	Band steht																														
STANDBILD	Einschwenken in Startposition	\dagger					H																			1			盯		
i	Trommel steht Stand läuft Stb. Toebe Band steht	ŧ													E	E					2	2									
AUFNAHME	Stb. Taste Band stem Band steht														#		E				ţ	ţ			╠	#	#	F		F	P
	Autnahme läutt																														
CASSETTEN		+	\Vdash	\Vdash	╟	\vdash		╟╴		L	+	+	╫╴	-	╢		-	4	╫╴	-	1	+	-	1	L		╫	╬	╁	+	H
	Ausschwenken in Ausposition Relais fällt ab								L					L	1				╙		ل				\parallel		#	#	#	#	
	teht in Ausposition																												\parallel		Ш
AUFNAHME s	UHR																								$\ $				$\!$	I	
	Einschwenken in Startposition				-																				IL						
FOLIE BAND	Uhraufnahme läuf ENDE Band stoppt	1			L					E			#				F				þ	þ			#	#	F		╬	#	
	Ausschwenken in Stopposition		-	4	-	-	-	\parallel	-	-	\parallel	-	\parallel	-	#_	L	-	-	\parallel	-	K	L		=	<u> </u> _	+	#	+	╫	#	H
	klauf zum Bandanfa																														
FOLIE BAND	DANFANG Band steed	Pt _	#							E	I		t		T	1	1	#	#		5	5		E	1		\parallel		\blacksquare	\blacksquare	
	Band stept == Band steht ca. 180 sec. ==									I								#					#	#	1		#	#	$\overline{\mathbb{T}}$	\bot	#
EIN~SCHALT	Ausschwenken in Ausposition ER AUS						L	\parallel		#	\blacksquare			-	#	\parallel	\parallel	#	#						#	-	4		#	#	#
steh	1																														

74





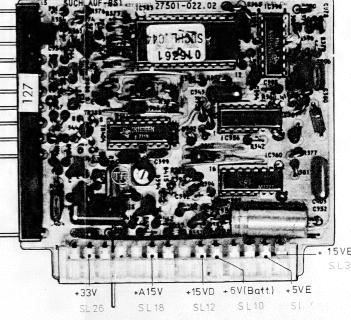




Lötseite

Leiterbahnen auf: = Lötseite

= Bestückungsseite



Bestückungsseite

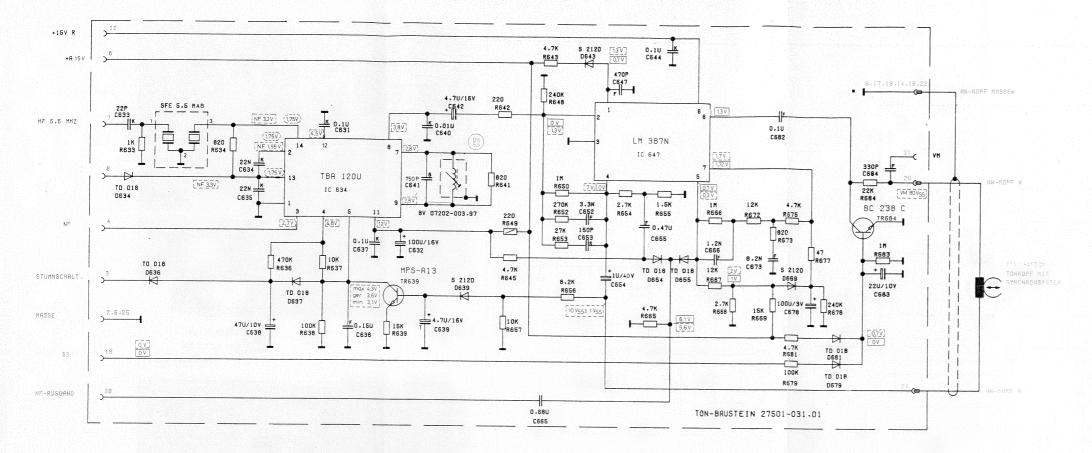
3.8.

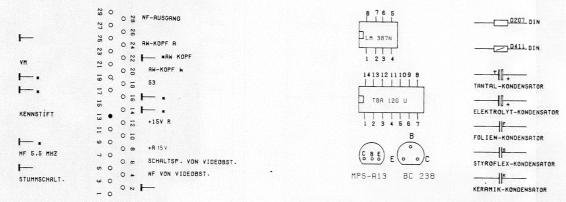
Einstellen der Taktfrequenz des SL-Bst. 27501-022.01

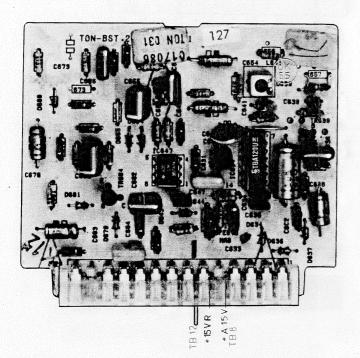
Frequenzzähler am Meßpunkt SL 1 anschließen. Mit Trimmer TF C 400 SL-Bst. wird die Frequenz des Taktoszillators auf ca. 950 kHz eingestellt.

Suchlauf-Baustein 27501-022.01

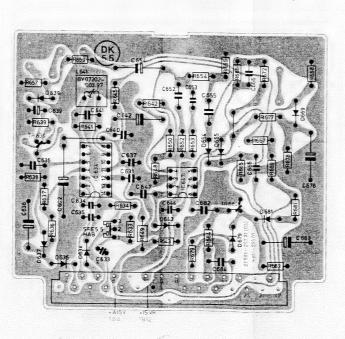




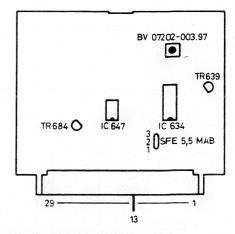




Bestückungsseite



Lötseite



VON BESTÜCKUNGSSEITE GESEHEN



3.9.

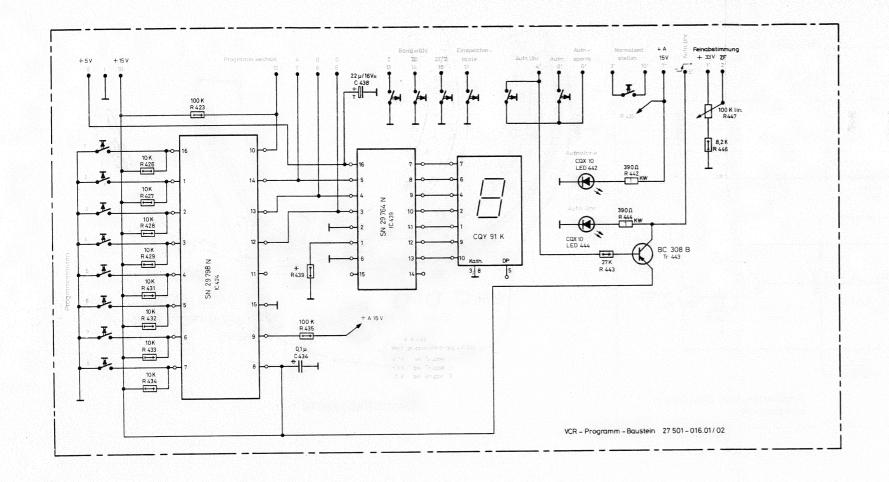
Abgleich des Ton-Bst. 27501-031.01

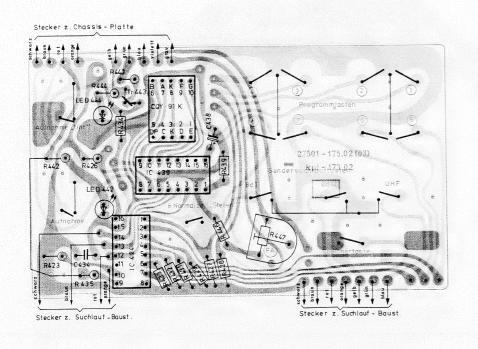
ZDF-Testbild einspeisen. Oszilloskoptastkopf an Meßpunkt TB 1 anschließen. Aufnahmetaste drücken. Mit Spule DK BV 07202-003.97 Ton-Bst. auf maximale NF-Amplitude abgleichen.

Ton-Baustein

27501-031.01



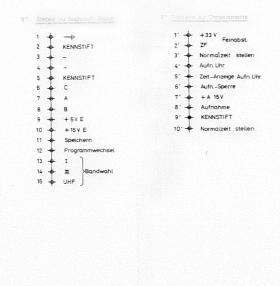


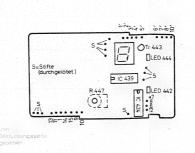


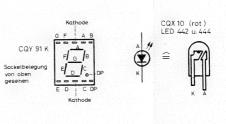
Leiterbahnen auf:

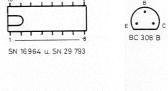
= Lötseite

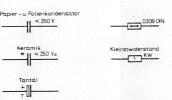
= Bestückungsseite





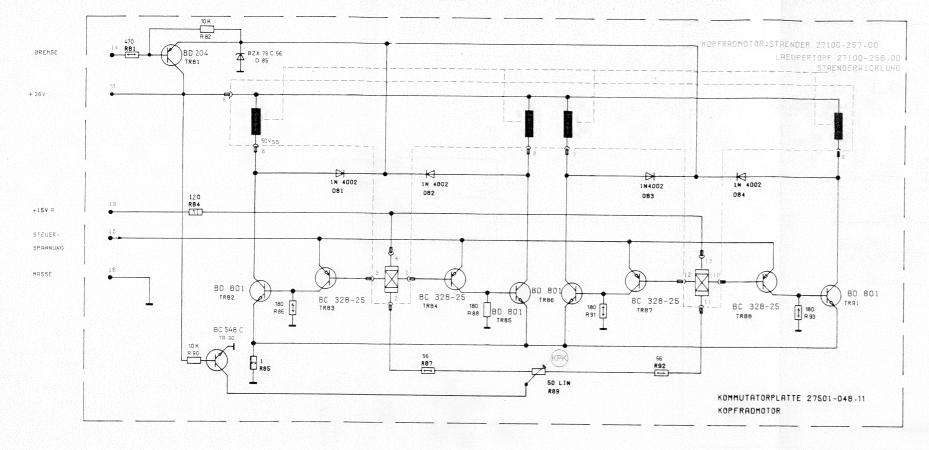


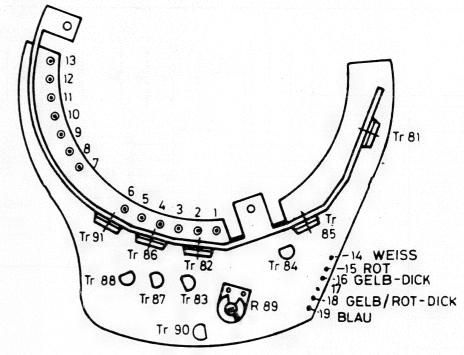




Programm-Baustein 27501-016.02

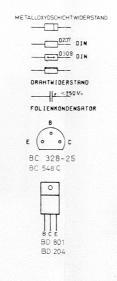


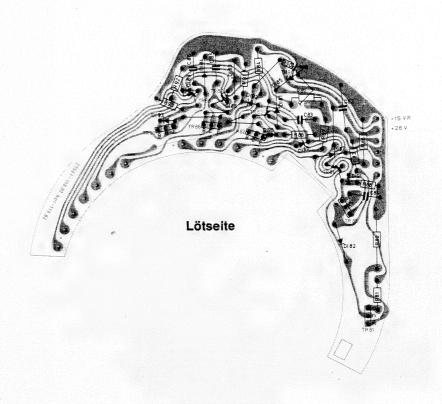




Bestückungsseite

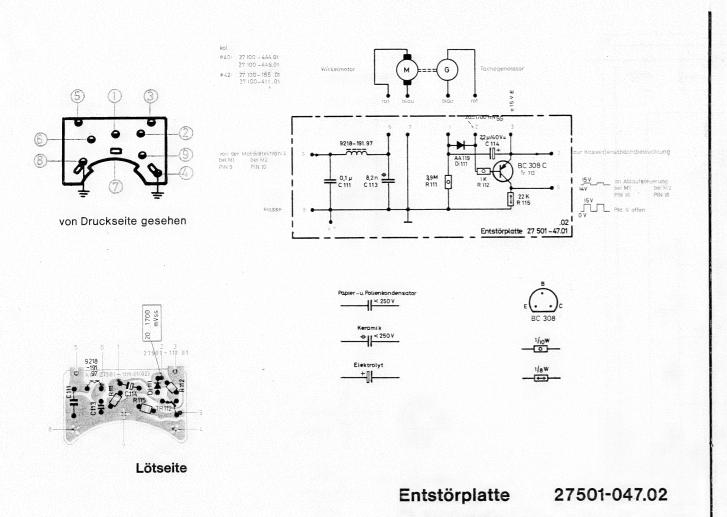
Notizen:

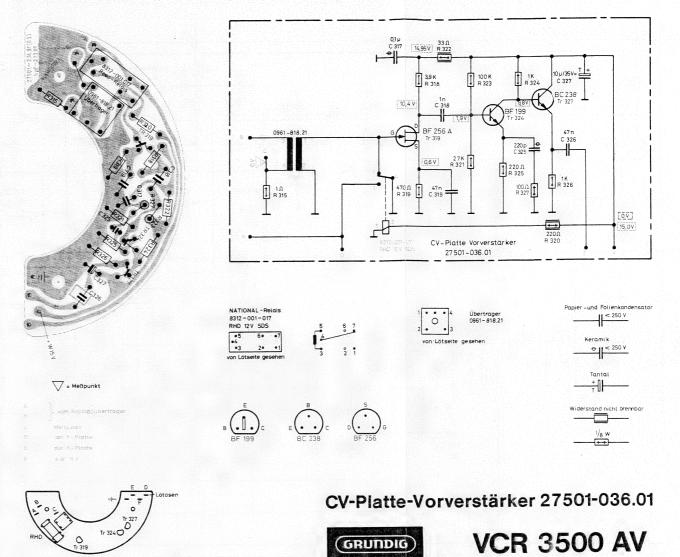


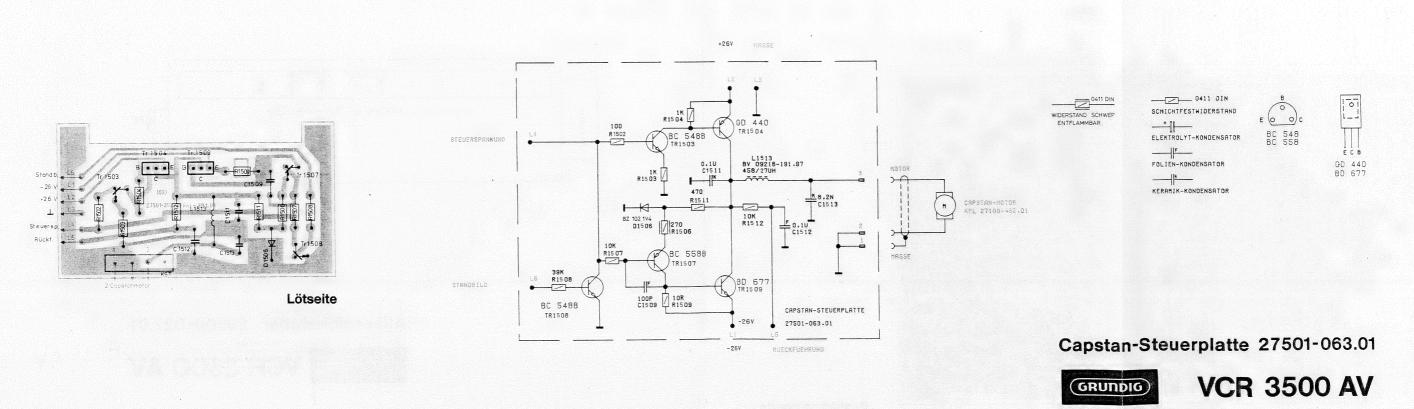


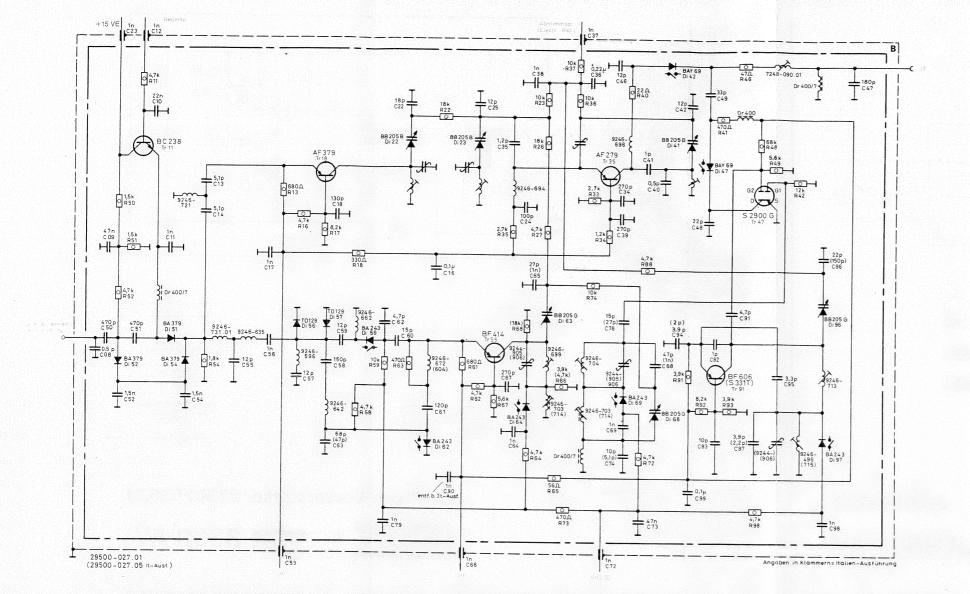
Kommutatorplatte
Kopfradmotor 27501-048.11

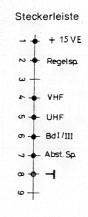


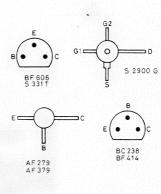


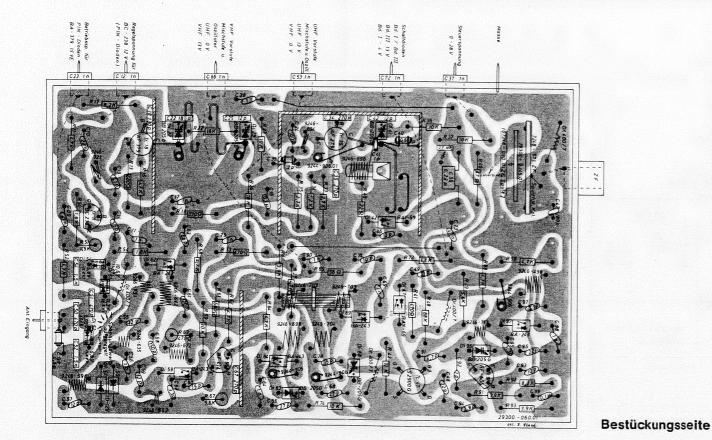








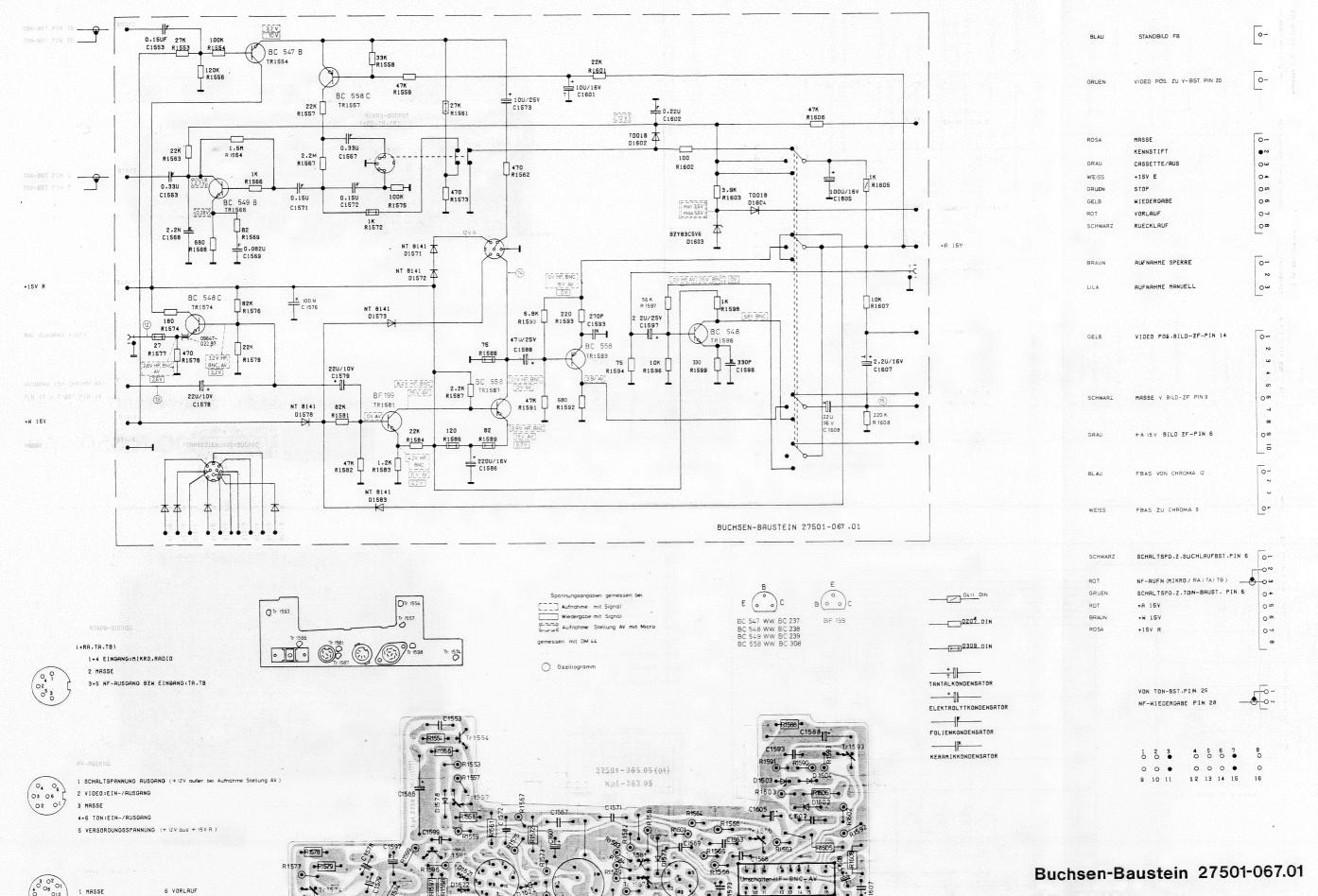






Allbereichstuner 29500-027.01

GRUNDIG VCR 3500 AV





2 CASSETTE

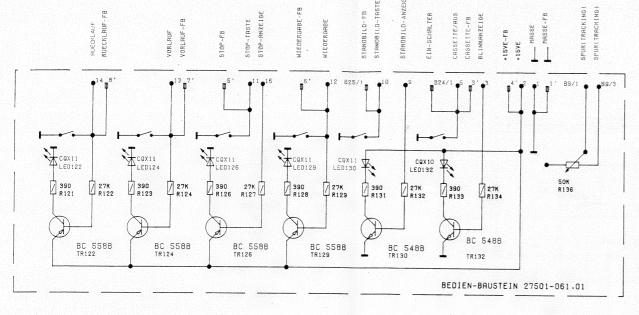
5 WIEDERGABE

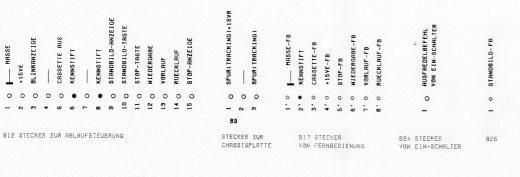
3 +15V E 4 STOP 7 RUECKLAUF

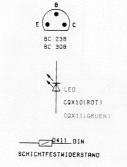
8 AUFNAHME

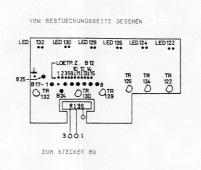
9 AUFNAHME-SPERRE

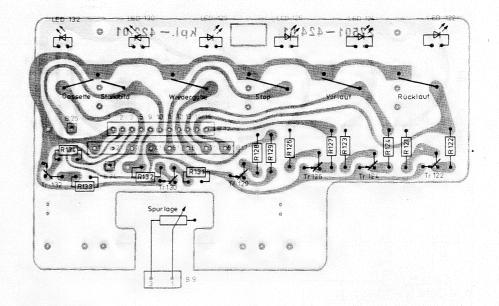
10 STANOBILD





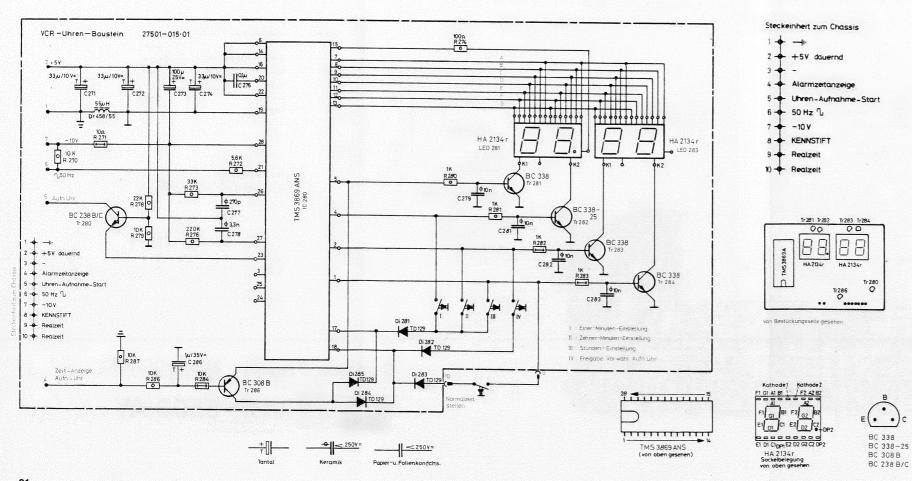


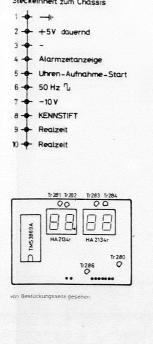


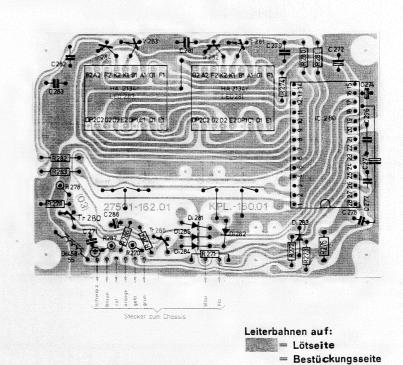


Bedien-Baustein 27501-061.01





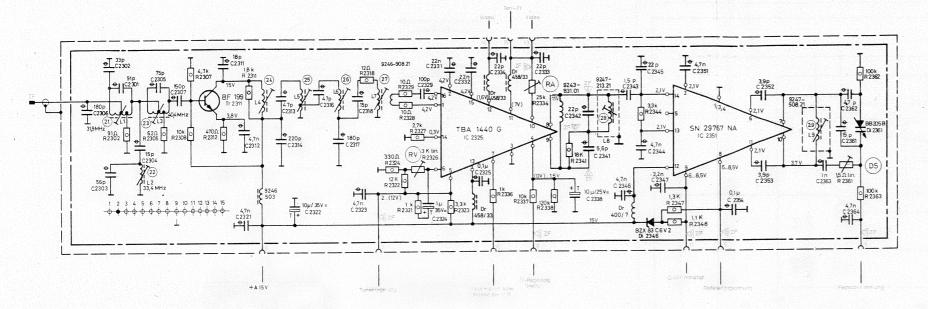




Uhr-Baustein

27501-015.01





3.10.

Regelspannungseinstellung

ZF-Bst über Adapterplatte 27501-105.01 im Gerät anschließen. Sendernormtestbild einspeisen (möglichst hohen Band V-Kanal belegen). Oszilloskoptastkopf an Meßpunkt ZF 6 anschließen. Aufnahmetaste drücken.

Mit Regler RA R 2334 ZF-Bst. das F BAS-Signal auf ca. 3 Vss einstellen.

3.10.1. ZF-Abgleich

- 1. Freien VHF-Kanal suchen und abspeichern.
- 2. Kreis 28 mit 68 Ω bedämpfen (Meßpunkte ZF 4 und ZF 5, sowie 5 und ZF 5' mit Drahtbrücke verbinden.
- 3. IC 2325 Pin 10 + 11 überbrücken.

wiederholen).

4. Fremdregelspannung (0 . . . 3 V regelbar) am Punkt ZF 2 einspeisen und ca. 1.5 V einstellen. Als Regelspannungsquelle kann ein

Regler RV R 2326 ZF-Bst. im Uhrzeigersinn auf Anschlag stellen. Antennensignal soweit abschwächen, bis das Bild gerade noch nicht rauscht.

Voltmeter an Meßpunkt ZF3 anschließen. Regler RV R 2326 so weit aufdrehen, daß die unverzögerte Regelspannung ge-rade einzusetzen beginnt (der Spannungssprung ist in diesem Fall von 12 V ungeregelt auf ca. 10 . . . 11 V).

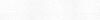
10 k $\Omega\textsc{-Potentiometer}$ zwischen $+\,\textsc{A}$ 15 $\vee~$ und Masse eingelötet werden, dessen Schleifer mit Punkt ZF 2 zu verbinden ist.

- 5. +A Spannung kontrollieren. Sie muß + 15 \vee betragen. 6. Parallel zum Greiferkabel ZK 5 einen Kondensator 4,7 nF gegen Masse einlöten.
- 7. Oszillographen-Eingang auf \sim schalten.

Ab- leich- olge	Wobbler	Markengeber (variabel)	Oszillograph	Abgleich	
1		über ZK 4 Kabel an abgezogenen ZF- Kabelstecker (Meß- punkt ZF 1) 4 kHz-Ampl. mod. Frequenzen: 31,9 MHz 33,4 MHz 40,4 MHz	Tastkopfkabel ZK 5 vom Oszillogra- phen-Eingang an Meβpunkt ZF 6 VertAblénk.: 2 mV/cm	sichtbare Modu- lation mit Traps (25), (26), (27) (31,9/33,4/40,4 MHz) auf Minimum abstimmen.	31.9
2	Tuner öffnen. Wobblersignal mit ZK 4-Kabel über 1 pF zwischen Diode 42 und Diode 47 einspeisen. Fremdregelspannung auf 0 Volt, HF-Regler so weit aufdrehen, daß Durchlaßkurve 4 cm groß ist. Danach mit Fremdregelspannung ZF-Verstärker auf ca. 26 dB zurückregeln (Kurven-Höhe ca. 2 mm). Anschließend HF-Regler des Wobblers so weit aufdrehen, daß sich eine Kurvenhöhe von 2 Vss ergibt. Tatsächliche Spg. am ZF-Ausgang beträgt 3 Vss (Wobbler bedämpft).	4 kHz-Modulation abschalten. Frequenzen: 34,9 MHz 37,9 MHz 38,9 MHz	ZK 5 zwischen Meßpunkt ZF 6 und Y-Eingang des Wobblers VertAblenkung: 0,5 V/cm	ZF-Stecker wieder am Tuner anschließen. Kreis 23 auf Maximum und mit Kreis 23 Nyquistpunkt 38,9 MHz auf 6 dB abgleichen. Mit Kreis 20 Kurvendach einstellen und mit Kreis 21 Dachlinearität korrigieren.	33.4 33.9 34.47 34.9 33.4 33.9 33.4
3	Kreis (3) wird vom Werk abgeglich (68 Ω-Widerstand) und Drahtbrücke auf 38,9 MHz mod. mit 4 kHz (wie Rauschfreies Antennensignal (ca. 3 (Bereich 30 mV) am Meßpunkt ZF3	e (ebenso Pin-Brücke 10/ unter 1), Ausgangsspg. (35 mV) einspeisen,	11) am Kreis (28) wieder e ca. 1 Vss mit Kreis (28) au bestmögliche Auflösung	entfernen. Markengeber if max. Ausgangsspg. abstimmen. Voltmeter	34.47
4	Diskriminator-Abgleich. Modulkont Meßpunkt ZF7 müssen nun +8,3 v ca. 100 mV anschließen. Voltmeter auf +450 mV (± 100 mV) abgleich	akt 10 nach Masse kurz / meßbar sein (ggf. mit / zwischen Punkt ZF8 (zschließen. Regler "Fein : Regler FA I korrigieren Minus) und Punkt ZF 9 (abstimmung" FA in mittl n). An Stelle des Wobble (Plus) anschließen und m	ere Raststellung bringen, an ers Meßsender 38,9 MHz* / hit Kreis 29 die Ausgangsspa

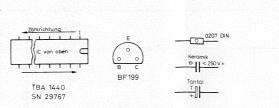
um 700 mV ändern (ggf. mit Regler DS korrigieren, danach Nulldurchgang mit Kreis @ 38,9 MHz* nachgleichen — evtl. wechselweise
wiederholen)

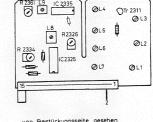
* mit Frequenzzähler messen

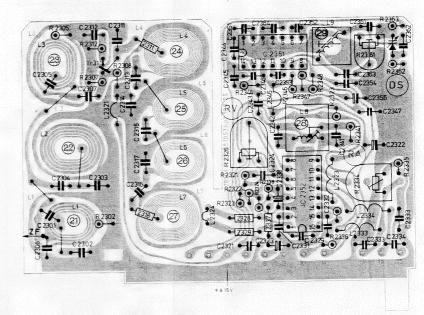


- Tunerverzögerung
- 6 + A 15V
- 8 ZF-Regelspannung (Meßpunk

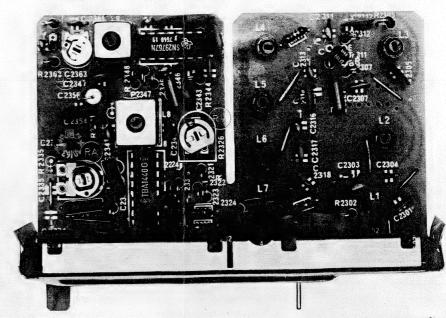








Lötseite



Bestückungsseite

IC-Lötseite

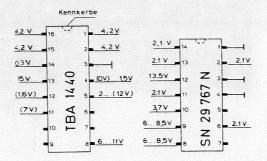
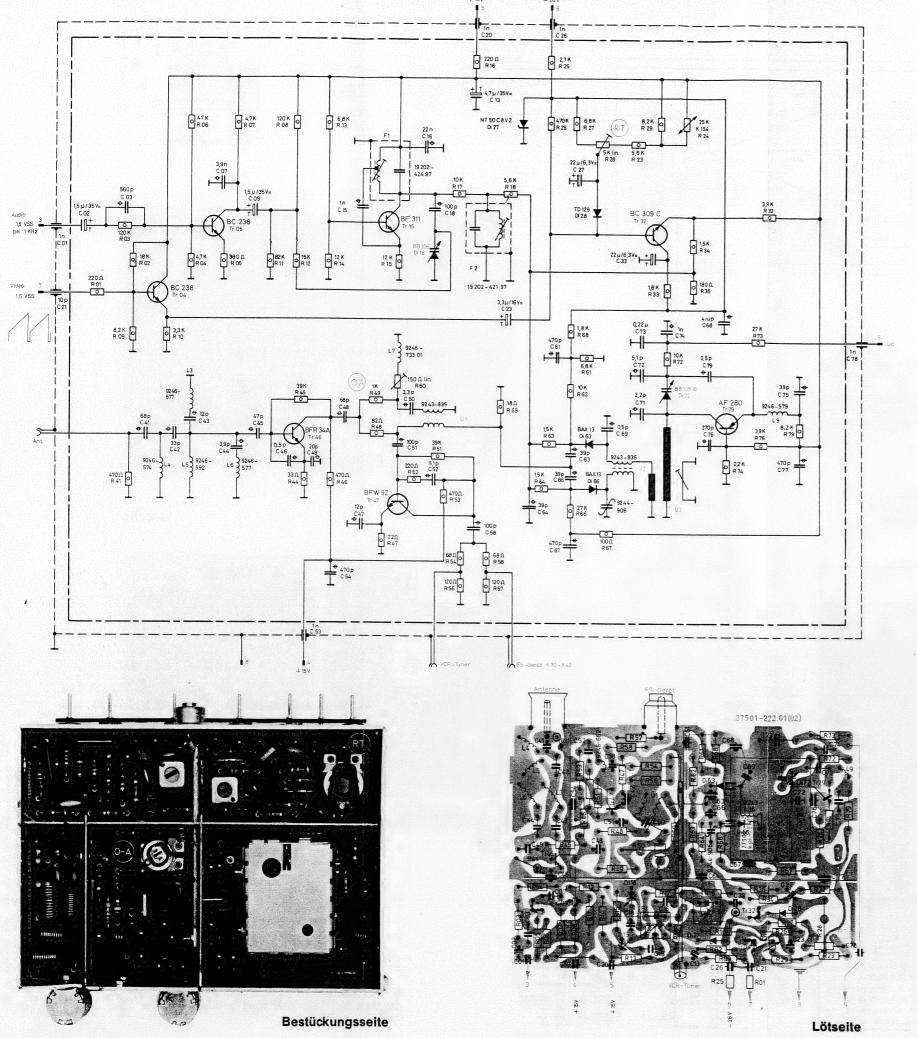


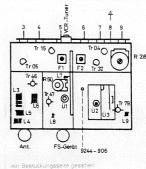
Bild-ZF-Verstärker 27501-035.02







3 + Audio 4 + 15V 5 + 15V 6 - 26V 7 + Video 8 - 1-9 + Ud



3 11

Abgleich des VCR-UHF-Modulators 27500-002.01

3.11.1.

VCR-Kanaleinstellung

Sendernormtestbild einspeisen, FFS-Empfänger am VCR-Gerät anschließen. Die AV-Taste des FFS-Empfängers (7, 8, 12 oder 16) anwählen (abgestimmt auf Kanal 36).

Bespielte Cassette einlegen, Wiedergabetaste drücken. Bei evtl. Störungen (andere FS-Sender, Moiré usw.), kann die Oszillatorfrequenz des UHF-Modulators mit dem Einstellregler R 1105 an der Geräterückseite, zwischen Kanal 30 und Kanal 42 variiert werden.

3.11.2.

Restträgereinstellung

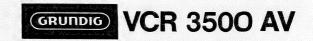
Wenn notwendig, wird der Restträger des FBA-Signals bei Wiedergabe eines Sendernormtestbildes eingestellt.

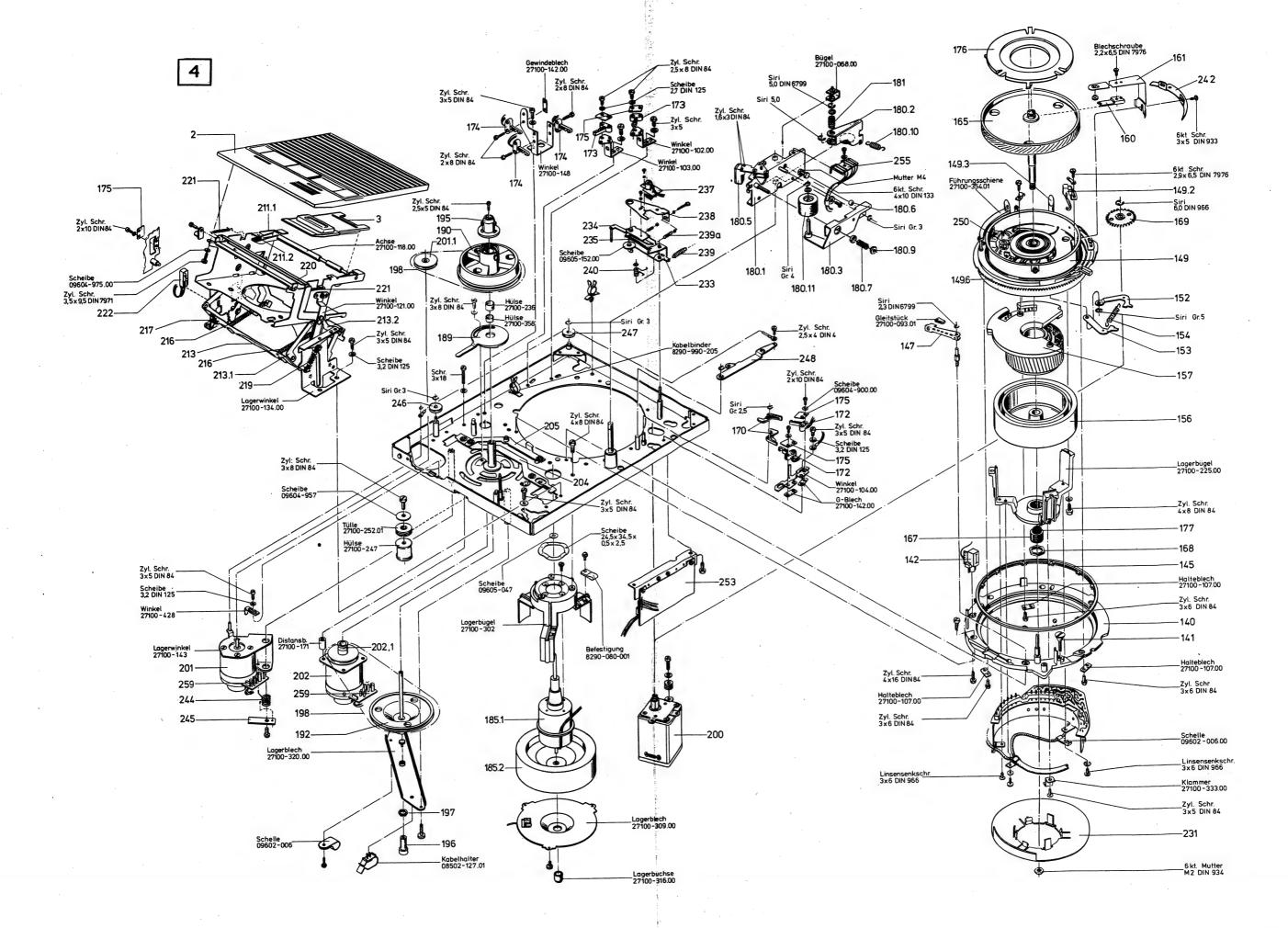
Diese Einstellung wird mit Regler RT R 28 des Modulators von der Geräterückseite aus vorgenommen, und sollte nach subjektiv bester Bild- und Tonwiedergabe (Übersteuerung, Intercarrierbrumm!) erfolgen.

Hinweis:

Der 0-Abgleich wird vom Werk exakt eingestellt, kein Abgleich notwendig.

UHF-Modulator 27500-002.01





System:

VCR, 2 rotierende Videoköpfe, Schrägspuraufzeichnung mit 180° Umschlingung

Netzanschluß: 220 V \pm 10 %, 50 Hz \pm 1 %

Leistungsaufnahme: Gewicht:

max. 75 Watt

14,5 kg Abmessungen:

Breite: 590 mm, Höhe: 151 mm, Länge 320 mm Betriebslage:

Waagerecht (max. Neigung 20°) Umgebungstemperatur:

+15°C bis + 35°C

Bemerkung: Voraussetzung für eine optimale Wiedergabe ist,

daß sie unter annähernd gleichen Umgebungsbedingungen wie die Aufnahme stattfindet.

FS-Norm: CCIR PAL, 625 Zeilen

Sichtbare Bildauflösung: ca. 3 Mhz

Audiobandbreite: 80 Hz bis 12,5 kHz \pm 4 dB Abmessungen der Cassette: 145 x 41 x 126 mm, Gewicht ca. 350 g

Spieldauer:

bei Cassette VC 30/ 65, ca. 30 min. (ca. 260 m) bei Cassette VC 45/100, ca. 45 min. (ca. 390 m) bei Cassette VC 60/130, ca. 60 min. (ca. 520 m)

Rückspulzeiten:

VC 30/ 65 ca. 90 sec. VC 45/100 ca. 135 sec. VC 60/130 ca. 180 sec.

Bandgeschwindigkeit:

½ " (12,7 mm) Video-Magnetband, Chromdioxyd-Band 14,29 cm/sec. ± 0,5%

Relativgeschwindigkeit:

Videokopf/Band 8,13 m/sec. Breite 130 µm, Länge ca. 162 mm 187 μ m \pm 5 μ (von Mitte zu Mitte)

Spurabstand: Tonspur: Synchronspur:

Videospur:

Band:

Breite 0,7 mm Breite 0,3 mm Anschlüsse:

Antenneneingang:

Koaxialbuchse B DIN 45325, 75 Ω asymmetrisch, für die FS Kanäle

K 2...K 4 (50... 70 MHz) K 5...K 12 (175... 225 MHz) K 21 . . . K 68 (470 . . . 860 MHz)

max. Eingangsspannung ≤ 25 mV (Synchronwert), keine Durchgangsdämpfung bei Netzanschluß

Antennenausgang:

Koaxialstecker S DIN 45325, 75 Ω asymmetrisch,

Modulator auf UHF Kanal 36, 591, 25 MHz \pm 0,5 MHz (abgleichbar auf die Kanäle UHF 30 ... 42 (543–640 MHz) Ausgangsspannung: 5 mV_{eff}, für Synchronwert an 75 Ω (Modulator) Fernbedienbuchse:

10polige Mehrfachbuchse für die Funktionen:

Aufnahme, Wiedergabe, Stop, Vorlauf, Rücklauf, Standbildwiedergabe und Cassette (Band in die Cassette einfädeln).

Universalbuchse: Eingang (RA/MIC) Kontakt 1 + 4: 1 . . . 135 mV_{eff} (1 kHz)

Eingangsimpedanz 47 kΩ

Eingang (TB/TA)

Kontakt 3 + 5: 50 mV_{eff} ... 6 V_{eff} (1 kHz) Eingangsimpedanz 2,25 M Ω

Ausgang

Kontakt 3 + 5: 400 mV_{eff} (Last 22 k Ω) Ausgangsimpedanz 22 k Ω

AV-Buchse: Eingang:

Kontakt 1: Schaltspannung + 12 V/100 mA max. (über eine Schutzdiode)

abgeschaltet bei Aufnahme in Stellung "AV".

Kontakt 2:

Videosignal 1 $V_{ss}^{+2}_{-4}$ dB an 75 Ω

Kontakt 3:

Kontakt 4 + 6:

Audiosignal 60 mV $_{\text{eff}}$. . . 2,3 V $_{\text{eff}}$ (30 Hz . . . 15 kHz) Eingangsimpedanz 27 k Ω

Kontakt 5:

Schaltspannung +12 V/100 mA max. (über eine Schutzdiode) eingeschaltet, wenn eine Funktion in Betrieb ist.

Ausgang:

Schaltspannung +12 V/100 mA max. (über eine Schutzdiode) abgeschaltet bei Aufnahme in Stellung "AV" Kontakt 1:

Videosignal 1 V_{ss} + 2/4 dB an 75 Ω Kontakt 2:

Kontakt 3: Masse

Audiosignal 800 mV_{eff} (30 Hz . . . 15 kHz) Ausgangsimpedanz 1 k Ω Kontakt 4 + 6:

Kontakt 5:

Schaltspannung +12 V/100 mA max. (über eine Schutzdiode)

eingeschaltet, wenn eine Funktion in Betrieb ist.

BNC-Eingangsbuchse:

Videosignal 1 V_{ss} +2 dB an 75 Ω

BNC-Ausgangsbuchse:

Videosignal 1 $V_{ss} \pm 2$ dB an 75 Ω

Die angegebenen techn. Daten sind nach der Meßvorschrift der DIN ermittelt.

Das VCR 3500 AV entspricht den Sicherheitsbestimmungen nach VDE 0860 H und somit den internationalen

Sicherheitsvorschriften IEC 65 bzw. CEE 1.

Ebenso entspricht das Gerät den Bedingungen der Funkentstörung nach VDE 0872 und den entsprechenden internationalen Bestimmungen.

Das Gerät ist von den europäischen Prüfanstalten VDE, SEV, SEMKO, NEMKO, DEMKO genehmigt worden.

Änderung vorbehalten

Printed in Germany

Wartungs- und Reinigungsanleitung. Hinweise für den Kunden

Das Reinigen darf nicht bei laufendem Videokopfrad er-

Das Videokopfrad stets so verdrehen, daß die Videoköpfe beim Reinigen nicht berührt werden können.

Folgende Teile mit einem in Testbenzin bzw. Frigen getränkten Läppchen oder Wattestäbchen (Q-Tip) reinigen:

Bandführungsteile Umlenkbolzen. Abschaltbolzen, A/W-Kopf. Löschkopf, Gummiandruckrolle

Videoköpfe

Reinigungen:

Symptome:

Weiße Drop-Outs im Fernsehbild (1 Videokopf),

völlig verrauschtes Bild (beide Videoköpfe).

Reinigung:

Falls ein ca. 1/2 stündiger Durchlauf des Bandes im Wiedergabebetrieb keine Qualitätsverbesserung bewirkt, dann das Videokopfrad ausbauen und 1-3 Minuten - je nach Verschmutzungsgrad - im Ultraschallreinigungsbad reinigen.

Bitte beachten Sie dazu die folgenden Anleitungen:

Aus- und Einbau des Videokopfrades, Abschnitt 2.5.

Anwendung des Ultraschall-Reinigungsgerätes, Abschnitt 1.8.

Keinesfalls Reinigungen bei laufendem Videokopfrad durchführen, da ein zufriedenstellendes Ergebnis fraglich ist und - trotz großer Sorgfalt - Bruch der Videoköpfe die Folge

Verschmutzen die Videoköpfe stets erneut nach kurzen Spieldauerintervallen, kann dies auf ausgebrochenes Spaltmaterial zurückzuführen sein. Dieser Zustand ist nur mit einem ca. 100fach vergrößernden, biokularen Mikroskop erkennbar. In einem solchen Fall empfiehlt sich das Auswechseln des Videokopfrades.

Schmierungen

Falls aufgrund mechanischer Funktionsfehler und Zeitfehler (Gleichlaufschwankungen) erforderlich, nehmen Sie Schmierungen bitte nur anhand der Schmiervorschrift (Seiten 31, 32)

5.2

Hinweise für den Kunden

An der Häufigkeit und dem Grad der Verschmutzungen ist u. U. erkennbar, daß entsprechende Hinweise in der Bedienungsanleitung möglicherweise nicht genügend beachtet

In einem solchen Fall weisen Sie bitte den Kunden beim Aushändigen des Recorders nochmals auf folgende erforderliche Betriebsbedingungen hin:

Der Video-Recorder erfordert den Betrieb in trockenen, staubfreien Räumen und einen sorgsamen Umgang.

Es dürfen ausschließlich hochqualitative Video-Cassetten verwendet werden. Kriterien sind:

Hochwertiges Chromdioxid-Band, Einwandfreie Cassetten-Mechanik.

Diese Bedingungen sind bei der Verwendung folgen der Video-Cassetten von GRUNDIG erfüllt.

VC 60/130 (130 Minuten), VC 45/100 (100 Minuten). VC 30/65 (65 Minuten).

Andere Cassetten dürfen nur verwendet werden, nachdem GRUNDIG sie bezüglich der obengenannten Kriterien überprüft und freigegeben hat. Diesbezügliche Auskünfte erteilt unser Kundendienst.

Bei Fehlfunktionen und Verschmutzungen, die u. a. auf die Verwendung nicht freigegebener Video-Cassetten zurückzuführen sind, übernimmt GRUNDIG keine Gewährleistung.

5.1

Allgemeines

Symptome:

Bildspringen.

Wartungs- und Reinigungsanleitung

darfsfall zu warten und zu reinigen.

Das Videoband berührende Teile

Störzonen im Fernsehbild,

Bei Servicearbeiten am Video-Recorder empfiehlt es sich,

den Recorder anhand der untenstehenden Symptome auf

Sauberkeit der Teile, die mit dem Videoband in Berührung

kommen, sowie der Videoköpfe zu überprüfen und im Be-

GRUNDIG

Service Anleitung



VIDEO CASSETTEN RECORDER VCR 3500AV/a



Mechanischer Teil

Die Montage- und Justieranleitungen, Schmiermittelplan, Federnlageplan sowie "Kleben von VCR-Bändern" entnehmen Sie bitte der **Service-Anleitung SVR 4004/4004 AV.**

Inhaltsverzeichnis	Seite
Abgleich des Netzteil-Baustein	3
Abgleich des Servo-Baustein	4/5
Abgleich des Kopfrad-Kommutator-Baustein	6
Abgleich des Motorelektronik-Baustein	6
Abgleich des Bild-ZF-Baustein	7
Abgleich des UHF-Modulator	7
Abgleich des Ton-Baustein	7
Abgleich des Y-Baustein	8
Abgleich des Chroma-Baustein	9
Stromlaufplan	11/12/13
Schaltplan Netzteil-Baustein	14/15
Schaltplan Allbereichstuner	16
Schaltplan Motorelektronik-Baustein	17/18/19
Schaltplan Servo-Baustein	20/21/22
Schaltplan Y-Baustein	23/24/25
Schaltplan Chroma-Baustein	26/27/28
Schaltplan Suchlauf-Baustein	29/30
Schaltplan Ablaufsteuerung	31/32
Schaltplan Programm-Baustein	33/34
Schaltplan Allpass -Baustein	33/34
Schaltplan Ton-Baustein	35/36
Schaltplan Bild-ZF-Baustein	35/36
Schaltplan Uhr-Baustein	37
Schaltplan CV-Vorverstärker	38
Schaltplan Capstan-Steuerplatte	39/40
Schaltplan Kopfrad-Kommutator	39/40
Schaltplan UHF-Modulator	41/42
Schaltplan Bedien-Baustein	41/42
Schaltplan Buchsenbaustein	43/44

Elektrischer Teil

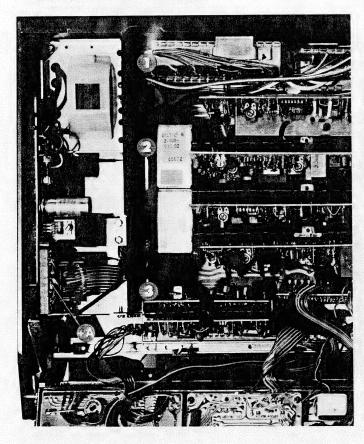
Abgleich des Netzteil-Baustein 27501-042.11

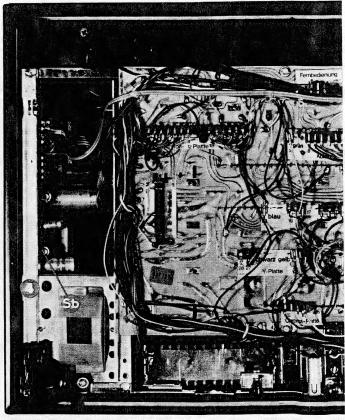
Meßgeräte: Digitalvoltmeter, Amperemeter.
Allgemeines: Recorder einschalten, nach 1 min. Anlaufzeit sind folgende Einstellungen durchzuführen.

Abgleich- Vorgang	Einspeisung, Betriebsart	Meßgeräte, Bst., MP, Pin, Kontakt	Abgleich mit	Oszillogramm, Spannung, Hinweis
+ A 15 V Gleich- spannung	Aufnahme	Digitalvoltmeter an MP NT 1	Regler + A R 453	+ 15,1 V exakt einstellen.
Konstant- strom	Aufnahme oder Wiedergabe.	Amperemeter zwischen MP NT 2 und Masse	Regler Sb R 476	+ 15 mA einstellen. MP und Regler sind von der Geräteunterseite aus erreichbar.

Ausbauhinweis:

Schrauben 1, 2, 3, von Geräteoberseite und Schraube 4 von Geräteunterseite aus lösen. Steckerleisten herausziehen und NT-Bst. von Geräteoberseite aus herausnehmen!



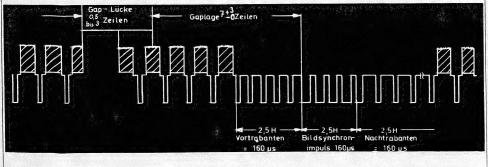


Abgleich des Servo-Baustein 27501-032.05

Meßgeräte: Oszilloskop mit verzögerter Zeitbasis, Frequenzzähler.
Allgemeines: SB-Bst. über Adapterplatte 27501-104.01 im Gerät anschließen.
Lötseite der Adapterplatte muß zur Gerätevorderseite zeigen.
Ext. Triggeranschluß des Oszilloskops mit PIN 4 SB-Bst. verbinden (25 HZ-Triggerung).



Abgleich- Vorgang	Einspeisung, Betriebsart	Meßgeräte, Bst., MP, Pin, Kontakt	Abgleich mit	Oszillogramm, Spannung, Hinweis
Arbeits- punkt Kopfservo	Sendernormtestbild. Aufnahme (ohne Cassette).	Oszilloskoptastkopf an MP SB 1 Zeitbasis 2 ms/cm	Regler APK R 1016	Flankenlänge auf 12 ms
Arbeits- punkt Bandservo	Sendernormtestbild. Aufnahme (ohne Cassette).	Oszilloskoptastkopf an MP SB 2 Zeitbasis 5 ms/cm	Regler APB R 1033	lstimpuls auf Flankenmitte stellen.
Unijunction- Oszillator- frequenz	Antennenstecker ziehen. Aufnahme.	Frequenzzähler an MP SB 5	Regler 50 Hz R 959	Frequenz auf 48,5 Hz
Spurlage Regel- bereich	Wiedergabe (ohne Cassette). Spurlage Regler SP I von Frontseite aus betrachtet auf Linksanschlag. Regler SP II R 939 von Geräte- oberseite aus gegen den Uhrzeiger- sinn auf Anschlag stellen.	Oszilloskoptastkopf an MP SB 2 Zeitbasis 10 ms/cm	Regler SP II R 939	Flanke um 55ms nach rechts verschieben. Flanke um 55 ms nach rechts verschieben.
Gaplage	Sendernormtestbild. Bei Wiedergabe einer Eigen- aufnahme. Regler YA 2 R 809 Y-Bst. gegen den Uhrzeigersinn auf Anschlag stellen.	1. Oszilloskoptastkopf an MP SB 1 2. Oszilloskoptastkopf an Pin 7 des UHF-Modulators (als Bezugspunkt für die Gaplage, Zeitbasis 5 ms/cm) Danach Zeitbasis auf 0,1 ms/cm Niveauregler am Oszilloskop auf "+" und "-" umschalten, und nach dem Gap auflösen der näher am 1. Bildsynchronimpuls liegt.	Regler APK R 1016 bzw. Lagengeber- kopfim Band- trommel- oberteil	Pin 7 Modulator
	Gap - Liicke O.S. Zeiten Gaplage 7.0 Gapla			Bei größerer Abweichung als 7 ± 3 Zeilen ist eine Verschiebung des Gap's mit Regler APK R 1016 durchzuführen. Die Flankenlänge des Kopfservo darf max. ± 1 ms von 12 ms



daf max. ± 1 ms von 12 ms abweichen. Bei größerer Abweichung muß der Lagengeberkopf nachgestellt werden.

Merke: Verschiebung des Lagengebers **im** Uhrzeigersinn – Gap wandert in Richtung V-Synchron-

Verschiebung des Lagengebers **gegen** den Uhrzeigersinn — Gap wandert in den sichtbaren Teil des Bildes. Regler YA 2 R 809 auf Y-Bst. neu einstellen.

Abgleich- Vorgang	Einspeisung, Betriebsart	Meßgeräte, Bst., MP, Pin, Kontakt	Abgleich mit	Oszillogramm, Spannung, Hinweis
50 Hz- Quarz- frequenz (nur bei Wechsel des Ic's 933).	Gerät am Netz angeschlossen, Ein/Aus-Schalter in Stellung "Aus"	Frequenzzähler an MP SB 4	Verbinden der Pin's 1-7 JC 933 SB-Bst. nach Masse.	Sollwert: 20,00000 ms Einstellbereich: 19,99996 ms – 20,00004 ms Pin 1/Masse Pin 2/Masse Pin 3/Masse Pin 4/Masse Pin 6/Masse Pin 6/Masse Pin 7/Masse Fo = Teilerverhältnis
Kontrollmess	ungen am Servo-Baustein			
Lagengeber- impuls (Kopfservo) Polarität	Aufnahme (ohne Cassette)	Oszilloskoptastkopf an Pin 1 SB-Bst. Zeitbasis 5 ms/cm		Richtig Falsch Auf Polarität und Amplitude
Lagengeber- impuls (Kopfservo) Amplitude	Aufnahme (ohne Cassette)	Oszilloskoptastkopf an MP SB 6 Zeitbasis 10 ms/cm		(ca. 0,5 – 1 Vss) überprüfen. Maximale Impulsamplitude
Schreibstrom des Syn- chronkopfes	An der A/W-Kopfanschlußplatte – Kopfleitung von Pin 19 SB-Bst. auftrennen und in Serie einen 10 Ohm Widerstand einlöten. Aufnahme.	Oszilloskoptastkopf parallel zum 10 Ohm Widerstand anschließen.		14 Vss. 24m V _{ss} Spannungsabfall am 10 Ohm Widerstand ca. 24 mVss
Polung des Synchron- kopfes	Testcassette Sach. Nr. 72004-145.00 Wiedergabe	Oszilloskoptastkopf an MP SB 3 Zeitbasis 10 ms/cm		(= 2,4 mA Schreibstrom). Rethin Folung des Synchronkopfes
Störabstand des Synchron- lese- verstärkers	Sendernormtestbild. Bei Wiedergabe dieser Eigenaufnahme.	Oszilloskoptastkopf an MP SB 3 Zeitbasis 10 ms/cm		überprüfen. Störabstand ca. –5 bis –8 V.
Dynamisches Verhalten von Kopf- und Band- servo.	Sendernormtestbild. Aufnahme.	Oszilloskoptastkopf an MP SB 1 Oszilloskoptastkopf an MP SB 2 Zeitbasis 5 ms/cm		Die am Recorder eingestellten Programme mehrmals um- schalten. Die Synchronisation der neuen Phase muß innerhalb 2 sec. erfolgen.

Abgleich des Kopfrad-Kommutator-Baustein 27501-048.11

Meßgerät: Oszilloskop. Allgemeines: Abgleich von Geräteunterseite aus durchführen.



Abgleich-	Einspeisung,	Meßgeräte,	Abgleich	Oszillogramm,
Vorgang	Betriebsart	Bst., MP, Pin, Kontakt	mit	Spannung, Hinweis
Kommu- tierungs- phase	Sendernormtestbild. Aufnahme.	Oszilloskoptastkopf MP KK 1 Zeitbasis 1 ms/cm	Regler SKK R 89 KK-Bst.	FALSCH etwa gleiche Impulsamplitude der vier Kommutierungsphasen.

Abgleich des Motorelektronik-Baustein 27501-041.11

Meßgeräte: Zweistrahl-Oszilloskop, Amperemeter, Netzgerät.
Allgemeines: ME-Bst. über Adapterplatte 27501-104.01 im Gerät anschließen.
Lötseite der Adapterplatte muß zur Gerätevorderseite zeigen.
Beide Wickelteller mechanisch verbinden (z. B. zusammengeklebte Bandspulen auflegen).



Abgleich- Vorgang	Einspeisung, Betriebsart	Meßgeräte, Bst., MP, Pin, Kontakt	Abgleich mit	Oszillogramm, Spannung, Hinweis
Funktion der Aus-/Ein- fädel-Brems- schaltung	Stop-Taste drücken. Bandtrommel schwenkt ein. Stecker "M3" und "M2" auf Adapterplatte ziehen. Netzgerät und Amperemeter nach nebenstehender Abb. anschließen. Wickelteller mit der Hand festhalten. Spannung vom Netzgerät langsam hochdrehen, bis ein Strom von 60 mA fließt. Taste "Cassette" drücken.	Adapter- platte Brücke "M2" gezogen Achtung: Polung des Netz- gerätes beachten!	Regler AEB (R 1432) auf den Anschlag stellen, bei dem sich die Wickel- teller gegen den Uhr- zeigersinn drehen.	Regler AEB (R 1432) soweit zurückdrehen, bis die Wickelteller den ersten Stillstand erreichen. Achtung: Einstellung beim ersten Stillstand belassen, da Hystereseeffekt vorhanden ist und der Abgleich verfälscht werden kann. Hinweis: Nach exakter Einstellung können die Wickelteller zwar vibrieren, dürfen aber keinesfalls rotieren. Stecker M 2 und M 3 auf die Adapterplatte stecken. Verbindung der Wickelteller entfernen.
Stop- Automatik	Ohne Cassette Stop-Taste drücken, Bandtrommel schwenkt aus.	Zweistrahl-Oszilloskop mit 10:1 Teilertastkopf. Beide Kanäle auf gleiche Y-Empfindlichkeit einstellen (0,1 V/cm). Beide Kanäle auf DC (Gleichspannungseingang) schalten und auf gemeinsamen Nullpegel eichen (z. B. unterste Oszilloskopschirmrasterlinie). 1. Oszilloskoptastkopf an Pin 11 ME-Bst. 2. Oszilloskoptastkopf an MP ME 1 Zeitbasis 2 ms/cm.	Regler RSA R 1373	Mit Regler RSA R 1373 die Tacho- impulse (Rücklauf) auf die Mitte der Referenzgleichspannung (ca. +2,9 V) einstellen. Dabei ist eine Abweichung der Tachoimpulse von der Referenzspg. um max. 20 % zulässig. Die Tachoimpulsamplitude kann zwischen 1,5 Vss und 6,5 Vss liegen.
Vormagneti- sierung für den A/W-Kopf (nach Farbpunkt auf Kopf- oberseite)	Aufnahme	Oszilloskoptastkopf an Pin 24 TB-Bst. Zeitbasis 10 μs/cm	Regler VM R 1334	Entsprechend nach Farbpunkt folgende Werte einstellen: (Blau: 22 Veff = 62,2 Vss \ Rot: 24,5 Veff = 69,3 Vss \ Weiß: 27 Veff = 76,4 Vss \ Schwarz: 29,5 Veff = 83,4 Vss \ Gelb: 32 Veff = 90,5 Vss \ Grün: 34,5 Veff = 97,6 Vss \ Grau: 37 Veff = 104,7 Vss \ Braun: 39,5 Veff = 111,7 Vss

Abgleich des Bild-ZF-Baustein 27501-035.02 Regelspannungseinstellungen



Meßgeräte: Oszilloskop, Voltmeter. **Allgemeines:** ZF-Bst. über Adapterplatte 27501-105.01 im Gerät anschließen. Lötseite der Adapterplatte muß zur Gerätemitte zeigen.

Abgleich- Vorgang	Einspeisung, Betriebsart	Meßgeräte, Bst., MP, Pin, Kontakt	Abgleich mit	Oszillogramm, Spannung, Hinweis
Regel- spannungs- amplitude	Sendernormtestbild eines hohen UHF-Senders einspeisen. Aufnahme.	Oszilloskoptastkopf an Pin 13 ZF-Bst. Zeitbasis 10 μs/cm	Regler RA R 2334	FBA-Signal auf 2,5 Vss einstellen.
Regel- spannungs- ver- zögerung	Sendernormtestbild. Aufnahme. RV-Regler im Uhrzeigersinn auf Anschalg stellen. Antennensignal soweit abschwächen, bis das Bild noch nicht verrauscht ist.	Voltmeter an Pin 7 ZF-Bst.	Regler RV R 2326	soweit aufdrehen, bis der Regeleinsatz beginnt (von 12 V ungeregelt auf ca. 10-11 V geregelt).

Abgleich des UHF-Modulators 27500-002.01

Allgemeines: Der O-Abgleich wird im Werk exakt eingestellt, daher ist kein Abgleich notwendig.



Abgleich- Vorgang	Einspeisung, Betriebsart	Meßgeräte, Bst., MP, Pin, Kontakt	Abgleich mit	Oszillogramm, Spannung, Hinweis
Kanal- einstellung des Recorders	A/W-Cassette Wiedergabe		Regler KE R 1105 (an der Geräte- rückseite)	Bei Störungen (Moiree, Schlag- linien etc.) am FS-Bildschirm kann die Oszillatorfrequenz des UHF- Modulators zwischen Kanal 30 und Kanal 42 variiert und damit die Störung beseitigt werden.
Restträger	Sendernormtestbild. Wiedergabe einer Eigenaufnahme.		Regler RT R 28 (an der Geräte- rückseite)	sollte nach subjektiv bester Bild- und Tonqualität (Übersteuern, Intercarrierbrumm) erfolgen.

Abgleich des Ton-Baustein 27501-031.01

Meßgeräte: Oszilloskop, Millivoltmeter.
Allgemeines: TB-Bst. über Adapterplatte 27501-106.01 im Gerät anschließen.
Lötseite der Adapterplatte muß zur Gerätevorderseite zeigen.



Abgleich- Vorgang	Einspeisung, Betriebsart	Meßgeräte, Bst., MP, Pin, Kontakt	Abgleich mit	Oszillogramm, Spannung, Hinweis
NF- Amplitude Aufnahme.	ZDF-Testbild mit 1 KHz-Meßton	Oszilloskoptastkopf an Pin 28 TB-Bst. anschließen. Zeitbasis 1 ms/cm	Spule DK L 646	auf max. NF-Amplitude abgleichen.

Abgleich des Y-Baustein 27501-040.05



Meßgerät: Oszilloskop. Allgemeines: Y-Bst. über Adapterplatte 27501-104.01 im Gerät anschließen. Lötseite der Adapterplatte muß zur Gerätevorderseite zeigen.

Abgleich- Vorgang	Einspeisung, Betriebsart	Meßgeräte, Bst., MP, Pin, Kontakt	Abgleich mit	Oszillogramm, Spannung, Hinweis
Aufsprech- strom- Chroma	Sendernormtestbild. Aufnahme. Regler AFM R 895 von Geräte- oberseite aus betrachtet im Uhrzeigersinn auf Anschlag stellen.	Oszilloskoptastkopf an MP Y 11 Zeitbasis 10 μs/cm	Regler AC R 909	Burstamplitude des Chromasignals auf ca. 1,65 Vss (≟ 3,4 mAss) einstellen.
Aufsprech- strom Y	Sendernormtestbild. Aufnahme.	Oszilloskoptastkopf an MP Y 12 Zeitbasis 10 μs/cm	Regler AFM R 895	Y-Amplitude auf ca. 5,5 Vss (= 55 mAss) einstellen.
Y-Amplitude	Sendernormtestbild ca. 2 min. aufnehmen. Bei Wiedergabe dieser Eigenaufnahme.	Oszilloskoptastkopf an Pin 14 Y-Bst. Zeitbasis 10 μs/cm	Regler YA1 R 775	Y-Amplitude auf 1,5 Vss einstellen.
Symmetrie- einstellung	Farbbalkentestbild ca. 5 min. aufnehmen. Bei Wiedergabe dieser Eigenaufnahme.	Oszilloskoptastkopf an MP Y 4 Zeitbasis 10 μs/cm	Regler SY1 R 769	Restridgerminimum + + + +
	•	Oszilloskoptastkopf an MP Y 7 Zeitbasis 10 μs/cm	Regler SY2 R 802	Restträger auf Minimum abgleichen.
Drop-out- Kompen- sation	Testcassette Sach. Nr. 72004-145.00 einlegen. Regler D-S R 712 im Uhrzeigersinn	Oszilloskoptastkopf an Pin 14 Y-Bst. Zeitbasis 10 μs/cm. Mit Niveauregler	Regler D-S R 712	soweit aufdrehen, daß statt des "Rauschens" in den Drop-out-Zeiler der Bildinhalt eingesetzt wird.
	auf Anschlag stellen. Wiedergabe.	das Oszilloskop nach dem Drop-out-Zeilen auflösen.	Regler YA2 R 809	Y-Amplitude des eingefügten Signals, gleich der Y-Amplitude des eigentlichen Signals.
			Regler YDC R 817	Gleichspannungspegel des eingefügten Signals, gleich dem Gleichspannungspegel des eigentlichen Signals.
Spuranzeige	Sendernormtestbild. Bei Wiedergabe dieser Eigenaufnahme.		Regler SA R 714	Zeigerausschlag am Anzeige- instrument auf Mitte des roten Keils einstellen.

Abgleich des Chroma-Baustein 27501-039.01

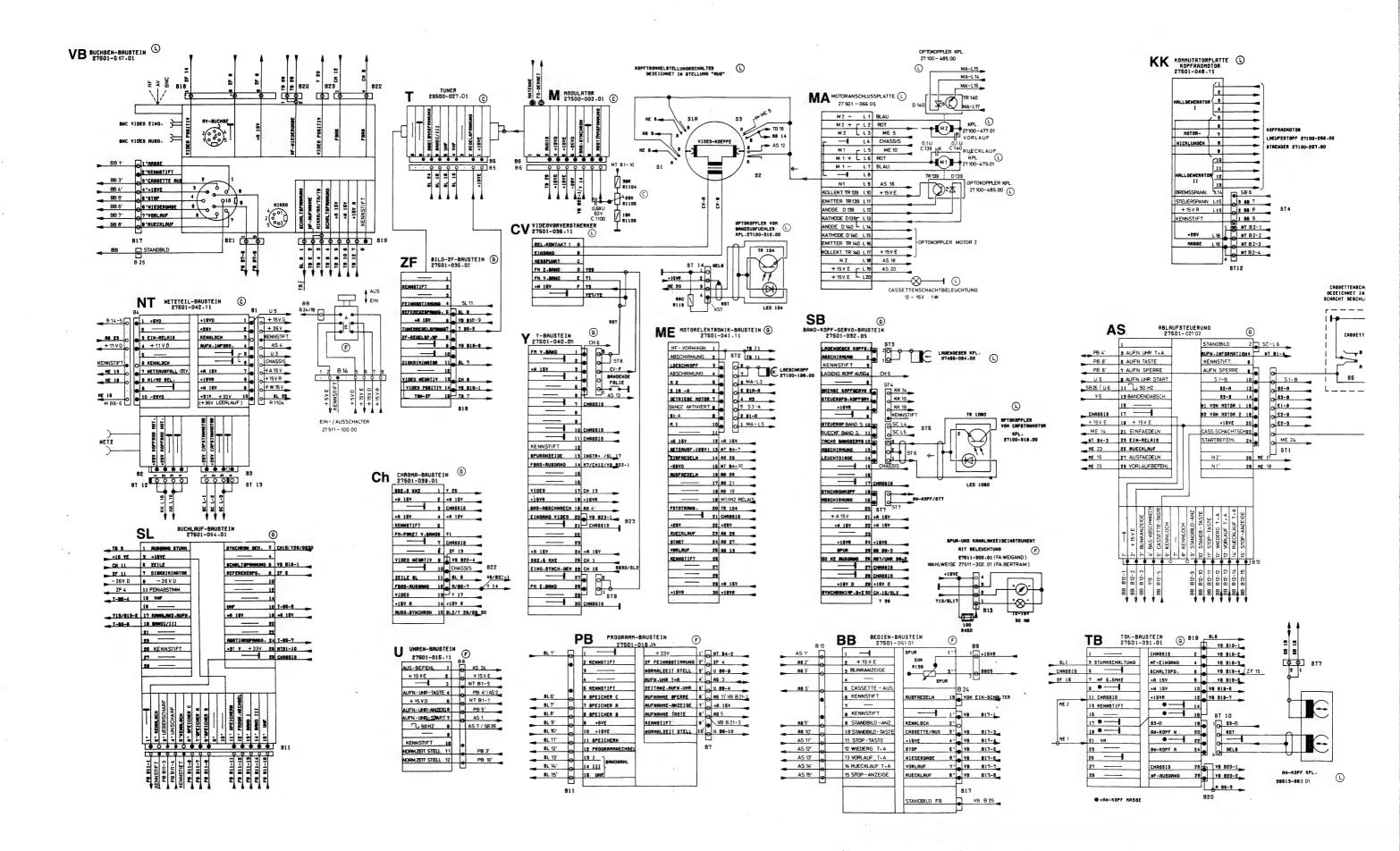


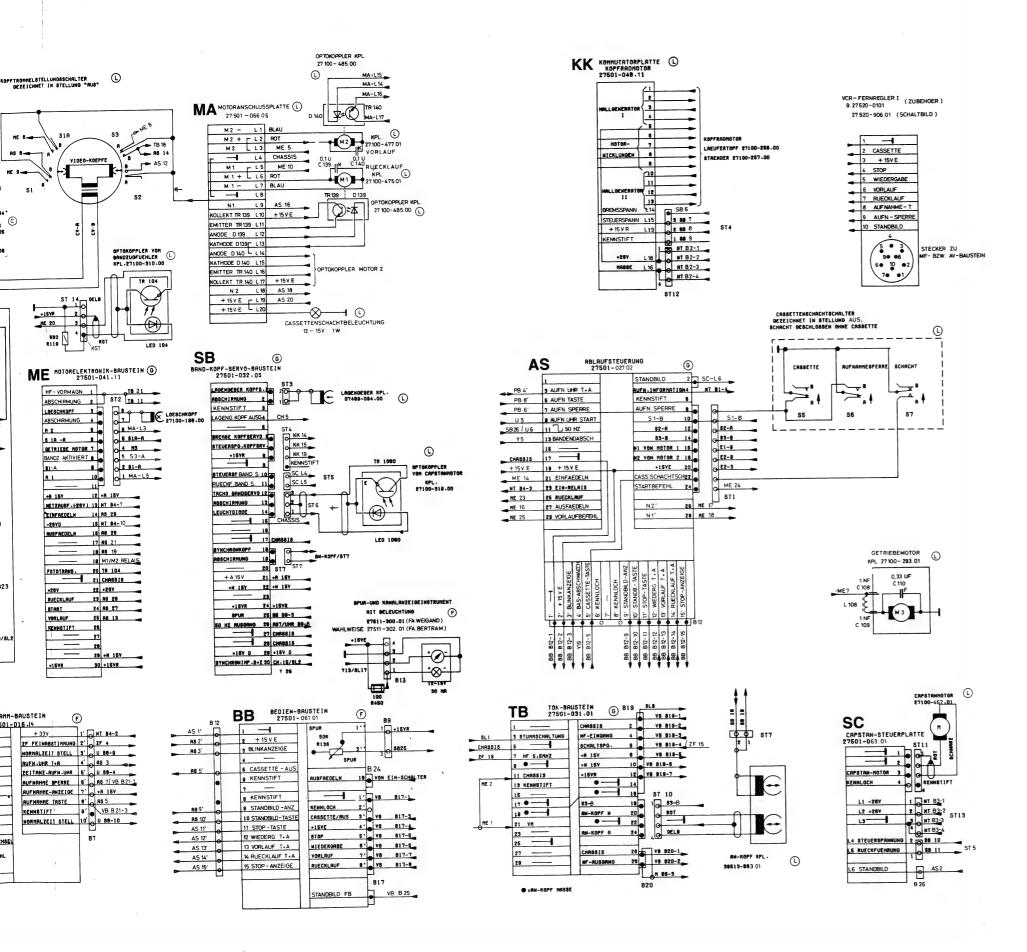
Meßgeräte: Oszilloskop, Frequenzzähler, Voltmeter. Allgemeines: Chroma-Bst. über Adapterplatte 27501-105.01 im Gerät anschließen. Lötseite der Adapterplatte muß zur Gerätevorderseite zeigen.



Abgleich- Vorgang	Einspeisung, Betriebsart	Meßgeräte, Bst., MP, Pin, Kontakt	Abgleich mit	Oszillogramm, Spannung, Hinweis
562,5 kHz Oszillator	Sendernormtestbild. Aufnahme.	Oszilloskoptastkopf an MP Ch 6 Zeitbasis 20 μs/cm	Regler TF 562,5 R 512	auf symmetrische Impulsform einstellen.
Burst- auftastung	Sendernormtestbild. Aufnahme.	Oszilloskoptastkopf an MP Ch 3 Zeitbasis 0,5 μs/cm	Regler B-K R 584	4,5 μs Auftastdauer einstellen.
Farbhilfs- trägerfre- quenz (4,43)	MP Ch 10 auf Masse legen. Sendernormtestbild. Aufnahme.	Frequenzzähler an MP Ch 2	Regler TFA 4,4 R 599	Oszillator auf 4433619 ± 5 Hz einstellen. Kurzschluß von MP Ch 10 entfernen.
Farb- abschalter (Colorkiller)	Sendernormtestbild. Aufnahme.	Voltmeter an MP Ch 4	Spule H-S L 541	maximale Gleichspannung von ca. +5 V einstellen.
Chroma- amplitude	Sendernormtestbild. Aufnahme.	Oszilloskoptastkopf an MP Ch 5 Zeitbasis 10 μs/cm	a) Regler CAA 4,4 R 498 b) Spule BS L 538 Ch-Bst.	a) Chromasignalamplitude auf ca. 300 mVss einstellen. b) Chromasignal auf Minimum. Abgleich a) kontrollieren und gegebenenfalls wiederholen.
562,5 kHz Träger- schwingung	Sendernormtestbild. Aufnahme.	Oszilloskoptastkopf an MP Ch 7 Zeitbasis 10 µs/cm	Spule TS 562,5 L 598	maximale Spannungsamplitude von ca. 300 mVss einstellen.
4,99 MHz Träger- schwingung	Sendernormtestbild. Aufnahme.	Oszilloskoptastkopf an MP Ch 8 Zeitbasis 1 μs/cm	Spulen L 557 TS1 4,99 L 581 TS2 4,99	maximale Spannungsamplitude von ca. 400 mVss einstellen.
Farbhilfs- trägerfre- quenz (4,43)	Wiedergabe (ohne Cassette)	Frequenzzähler an MP Ch 2	Trimmer TFW 4,4 C 622	Oszillator auf 4433619 ± 5 Hz einstellen.
Chroma- wiedergabe- spannung	Sendernormtestbild ca. 5 min. aufnehmen. Bei Wiedergabe dieser Eigenaufnahme.	Oszilloskoptastkopf an MP Ch 5	Regler CA 562,5 R 527	eine Signalamplitude von ca. 130 mVss einstellen.
Kontrolle de	r Chroma-Ausgangssignale			
Chroma- Amplitude 562,5 kHz	Sendernormtestbild. Aufnahme.	Oszilloskoptastkopf an Pin 1 Ch-Bst. Zeitbasis 10 µs/cm		Chroma-Amplitude ca. 1,0 Vss
Synchron- gemisch		Oszilloskoptastkopf an Pin 15 Ch-Bst. Zeitbasis 20 μs/cm		Synchrongemisch-Amplitude ca. 8 Vss
Koinzidenz- signal		Oszilloskoptastkopf an Pin 11 Ch-Bst. Zeitbasis 20 µs/cm		Koinzidenzsignal-Amplitude ca. 2,5 Vss
Burst- amplitude		Oszilloskoptastkopf an Pin 12 Ch-Bst. Zeitbasis 10 µs/cm		Burstamplitude des FBA-Signals ca. 250 mVss

Notizen:	:





ABKUERZUNGEN FUER DIE BEZEICHNUNGEN DER BAUSTEINE

AS= ABLAUFSTEUERUNG

BB= BEDIEN-BAUSTEIN

CH= CHROMA-BAUSTEIN

CV= VIDEO-VORVERSTAERKER

KK= KOMMUTATORPLATTE KOPFRADMOTOR

M = MODULATOR

AP= ALLPASS

ME= MOTORELEKTRONIK-BAUSTEIN

NT= NETZTEIL-BAUSTEIN

PB= PROGRAMM-BAUSTEIN

SB= BAND-KOPF-SERVO-BAUSTEIN

SC= STEUERPLATTE CAPSTANMOTOR

SL= SUCHLAUF-BAUSTEIN

T = TUNER

TB= TON-BAUSTEIN

U = UHREN-BAUSTEIN

VB= VIDEO-BUCHSEN BRUSTEIN

Y = Y-BAUSTEIN

ZF= BILD-ZF-BAUSTEIN

 $\textbf{MA} \!=\! \textbf{Motoranschlußplatte}$

EINBAULAGE

) HONTAGE AN CHASSISRAHMEN

F HONTAGE AN FRONTPLATTE

G GESTECKT AUF GRUNDPLATTE

L) HONTAGE AM LAUFHERK

ST LAUFHERK-STECKER

B CHASSIS-STECKER

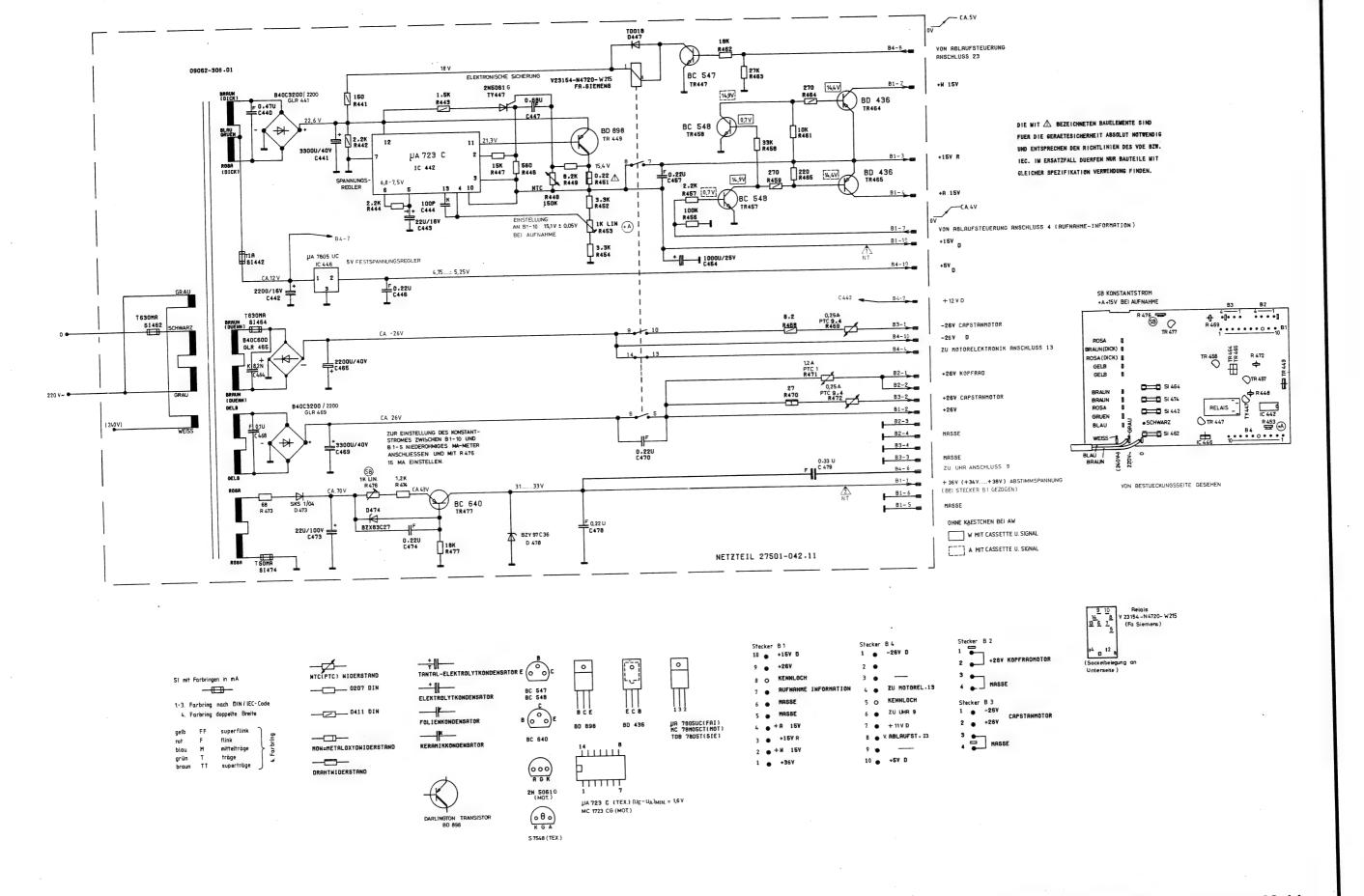
ZEICHENERKLAERUNG

INFORMATIONSRICHTUNG
LOETVERBINDUNG

Stromlaufplan

27000-906.03

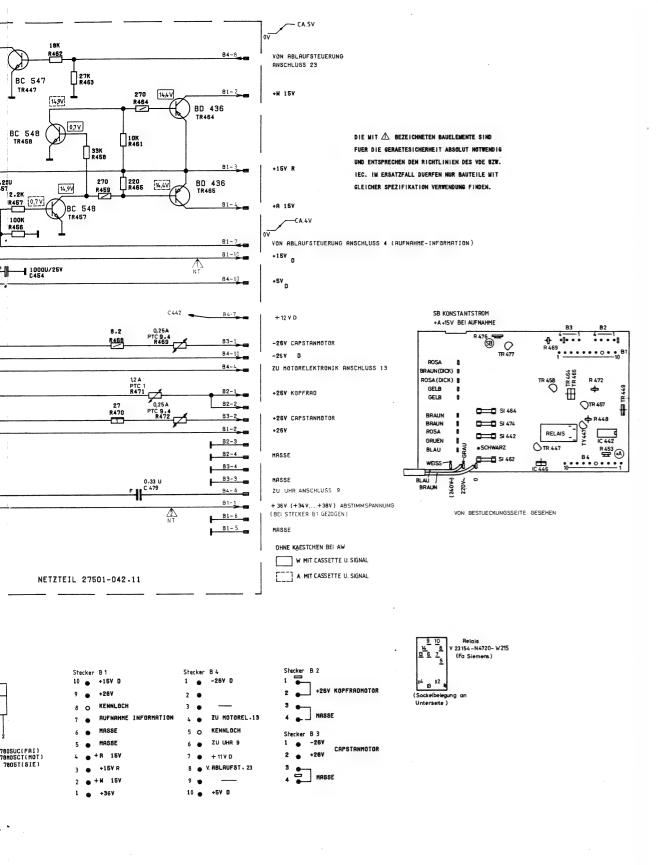




Netzteil-Baustein

27501-042.11



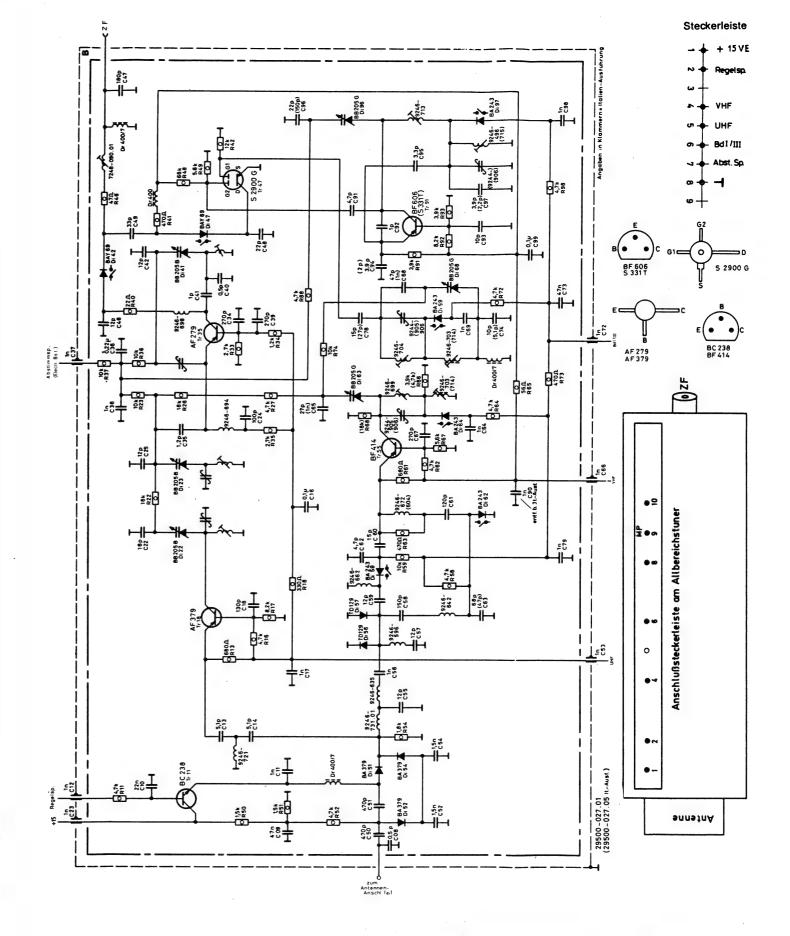


Netzteil-Baustein

27501-042.11

GRUNDIG

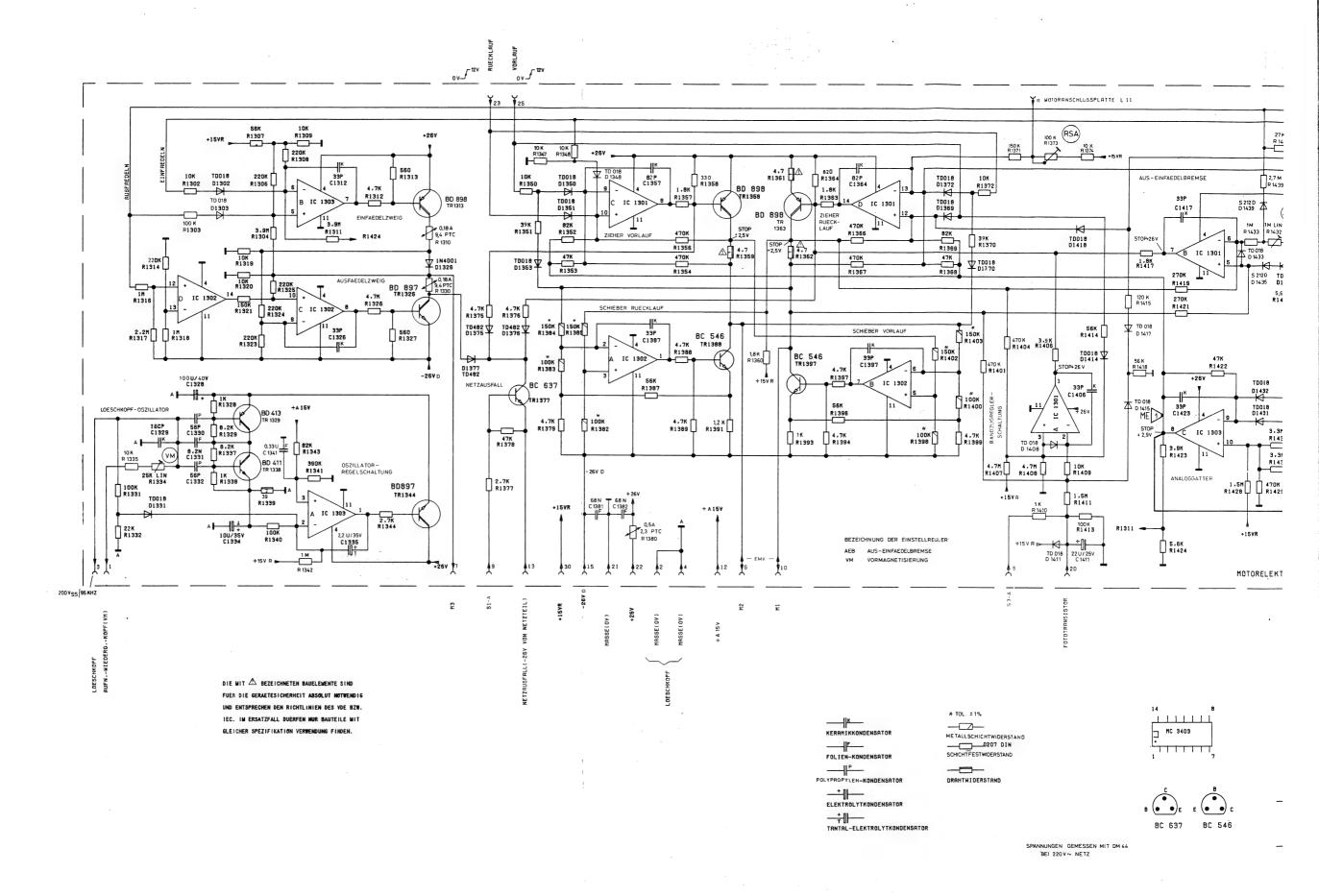
VCR 3500 AV/a

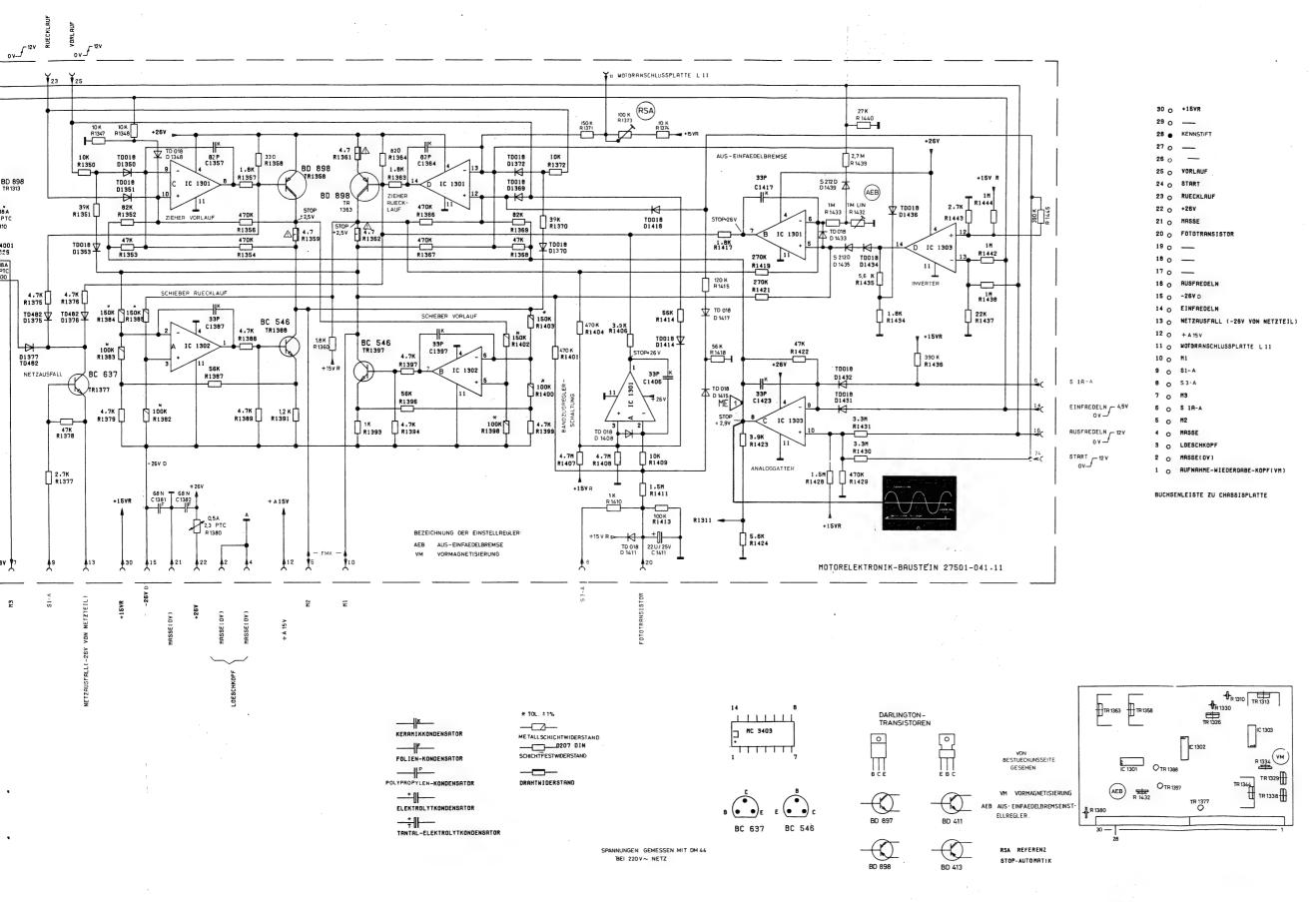


Allbereichstuner

29500-027.01

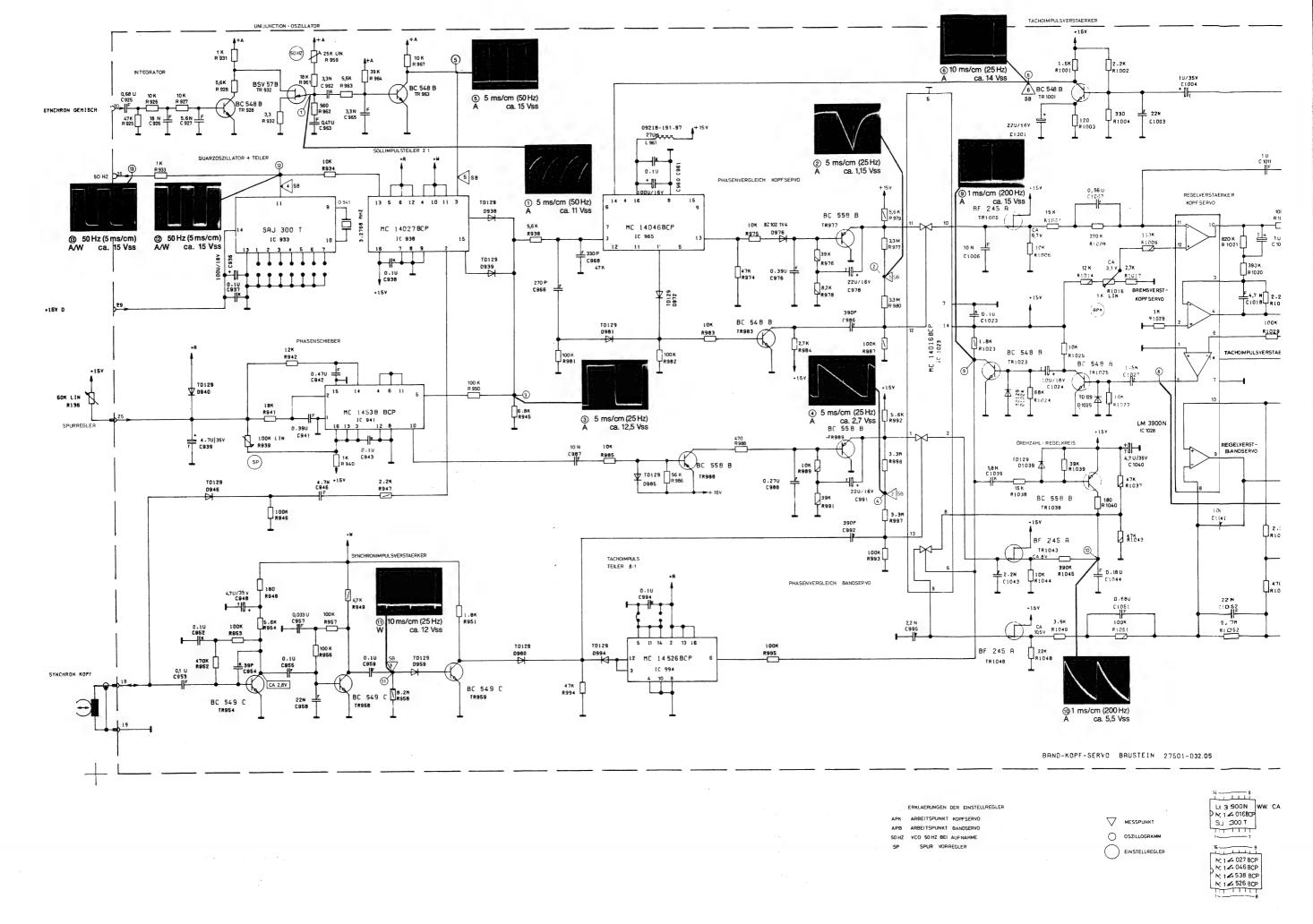
GRUNDIG

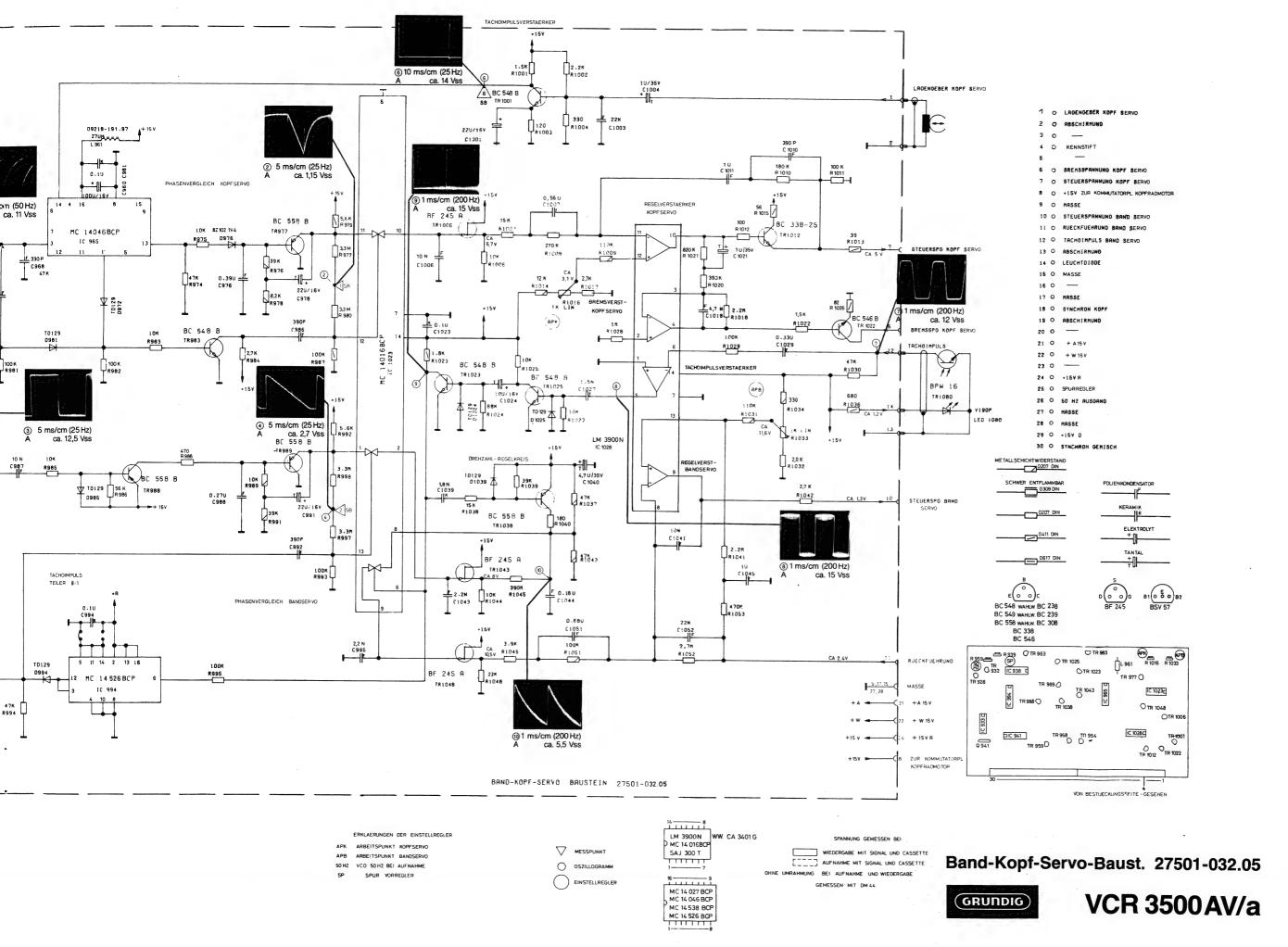


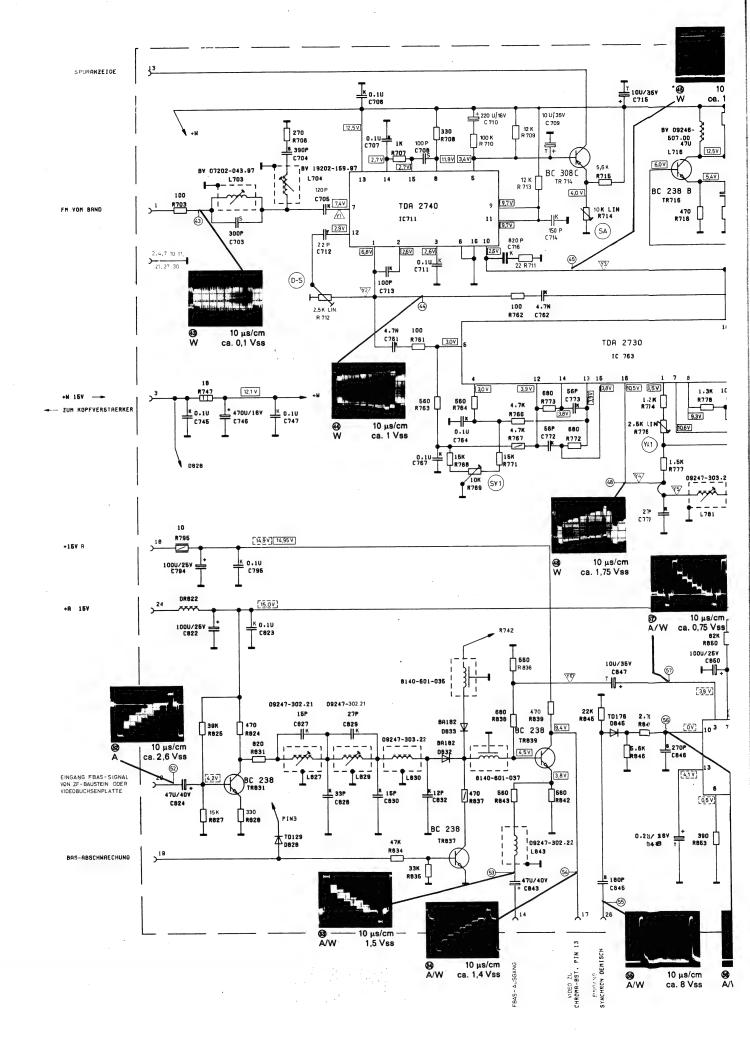


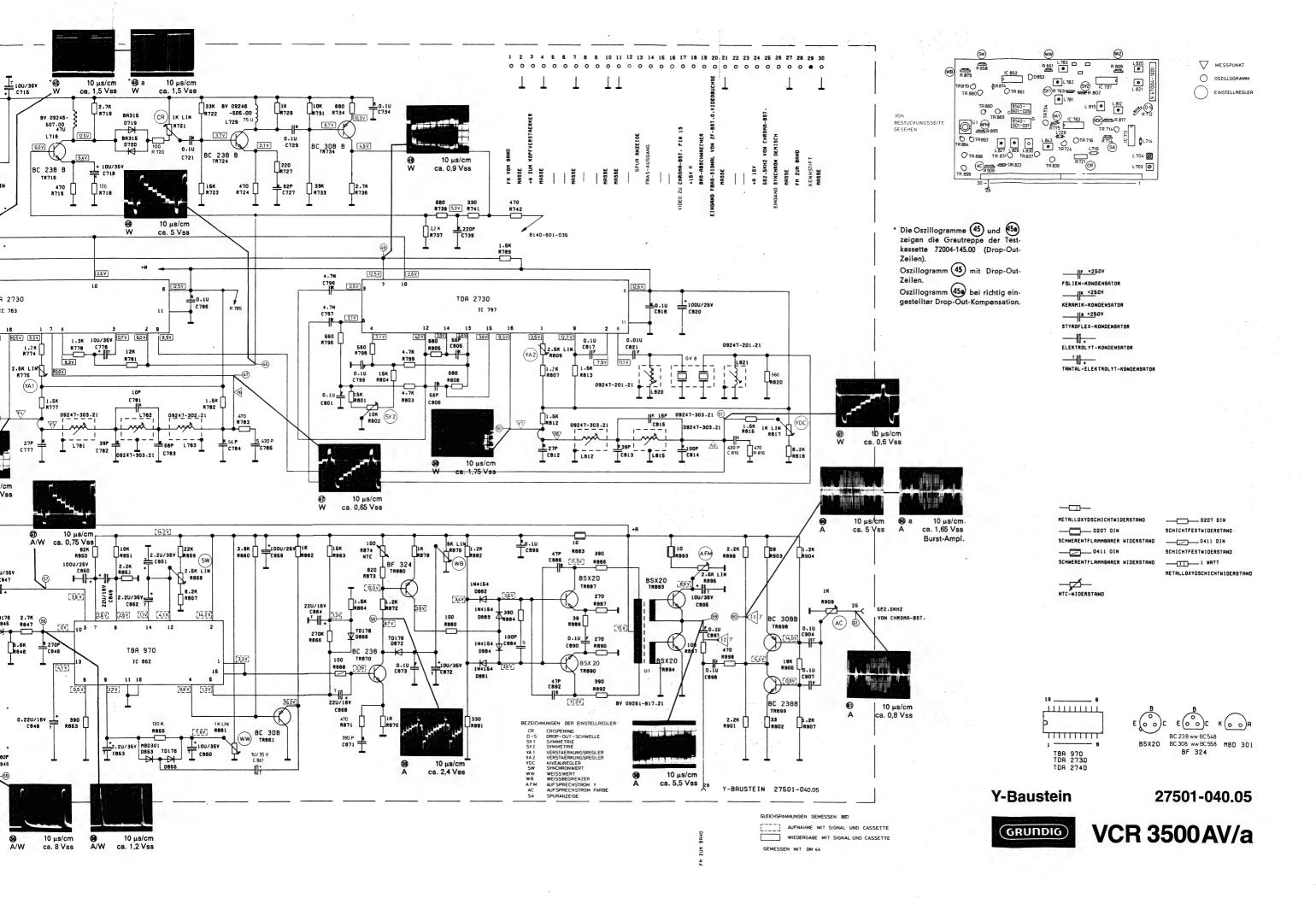
Motorelektronik-Baust. 27501-041.11

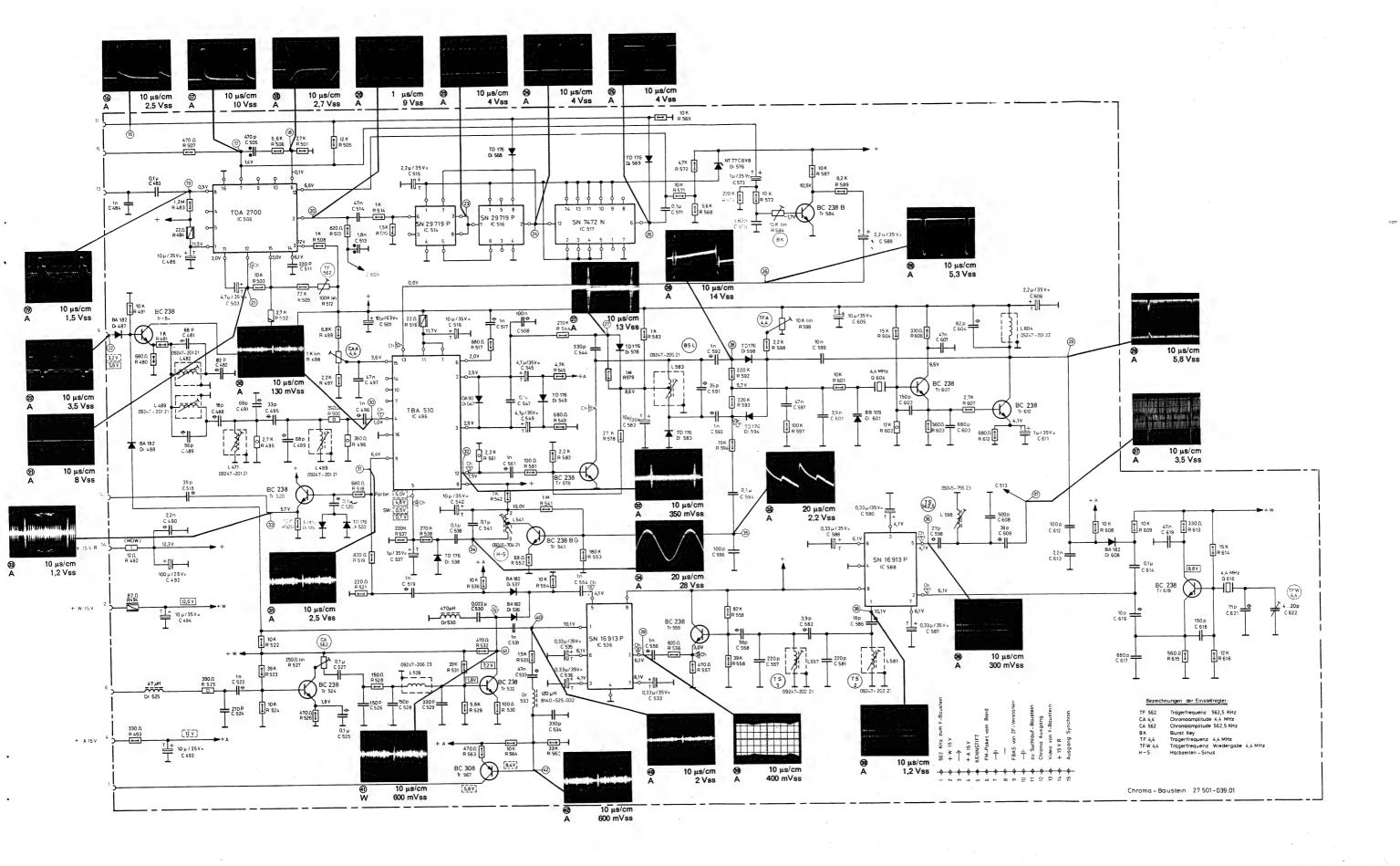


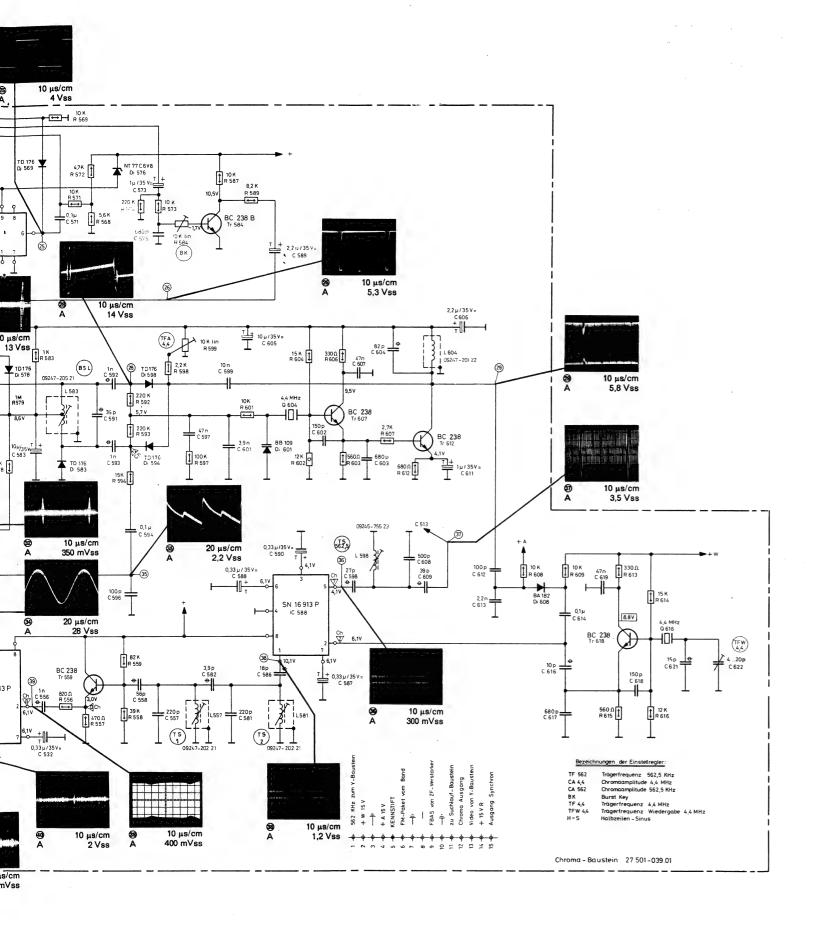




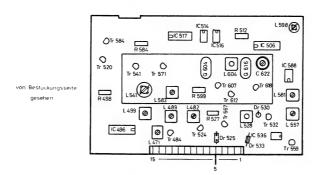


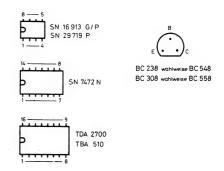


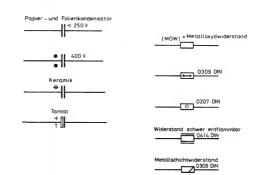




27 28





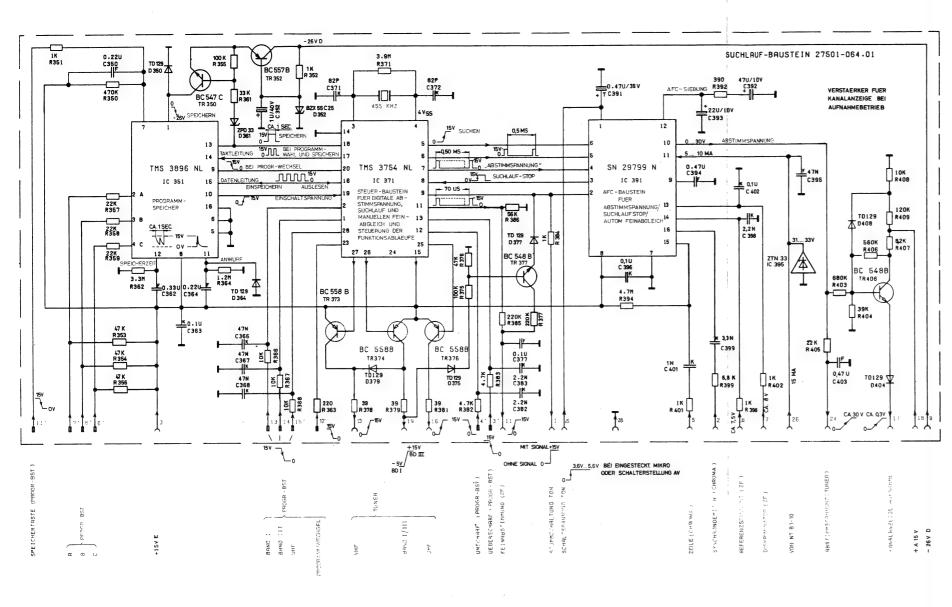


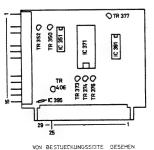


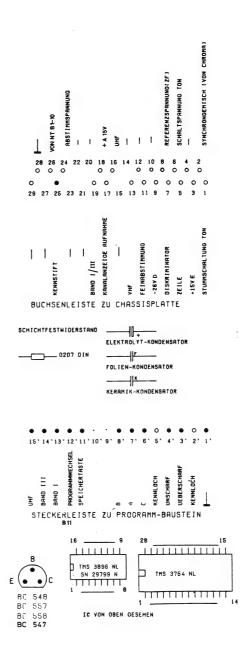
Chroma-Baustein

27501-039.01





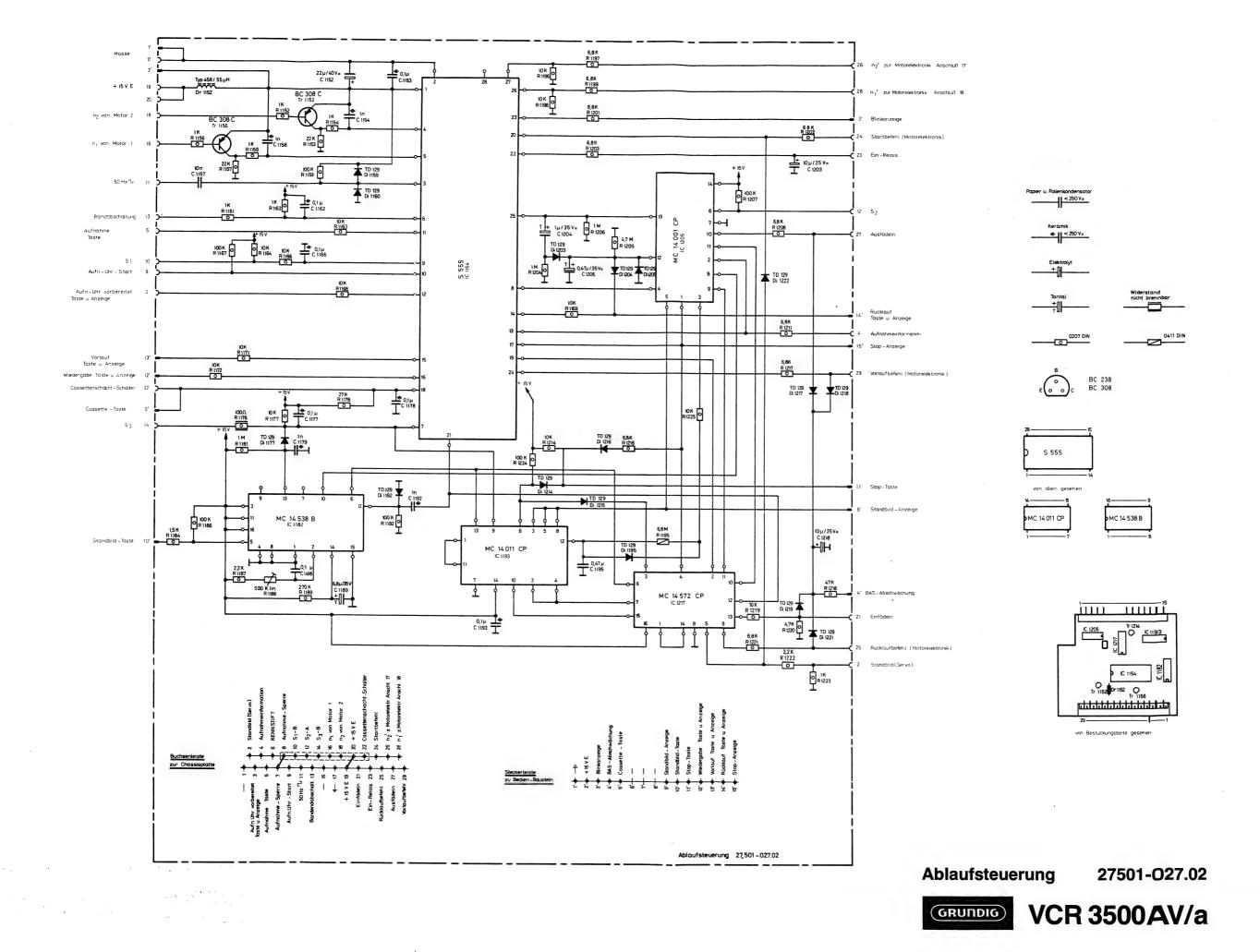


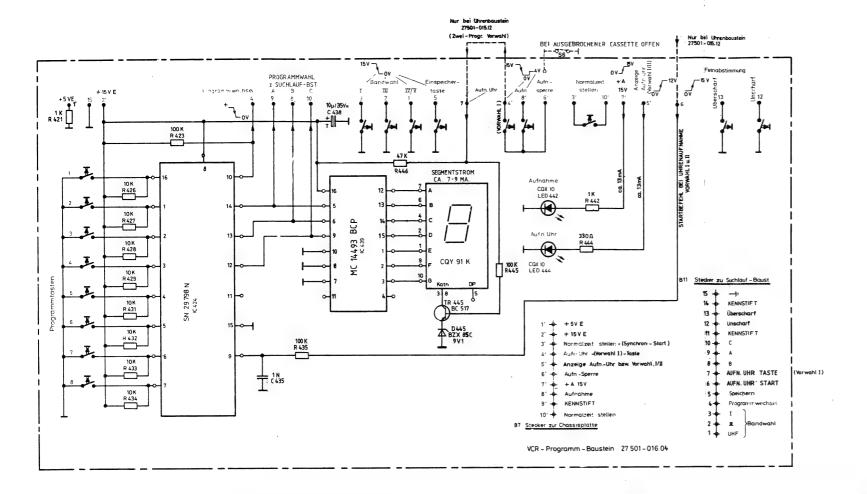


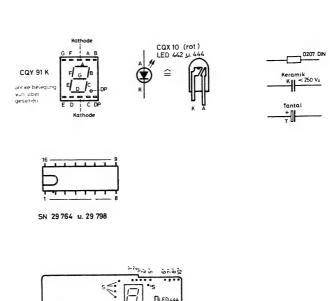
Suchlauf-Baustein

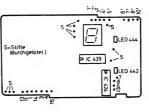
27501-064.01







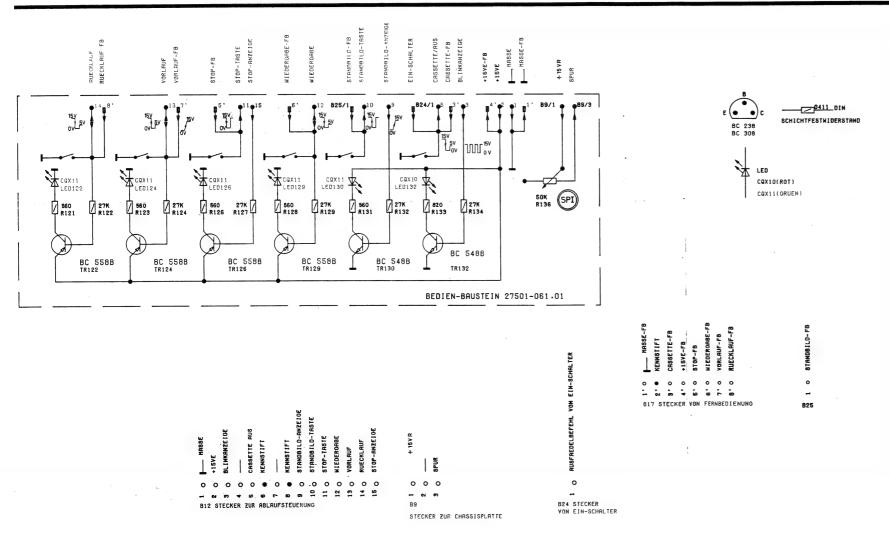


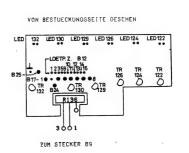


Programm-Baustein 27501-016.04



VCR 3500 AV/a

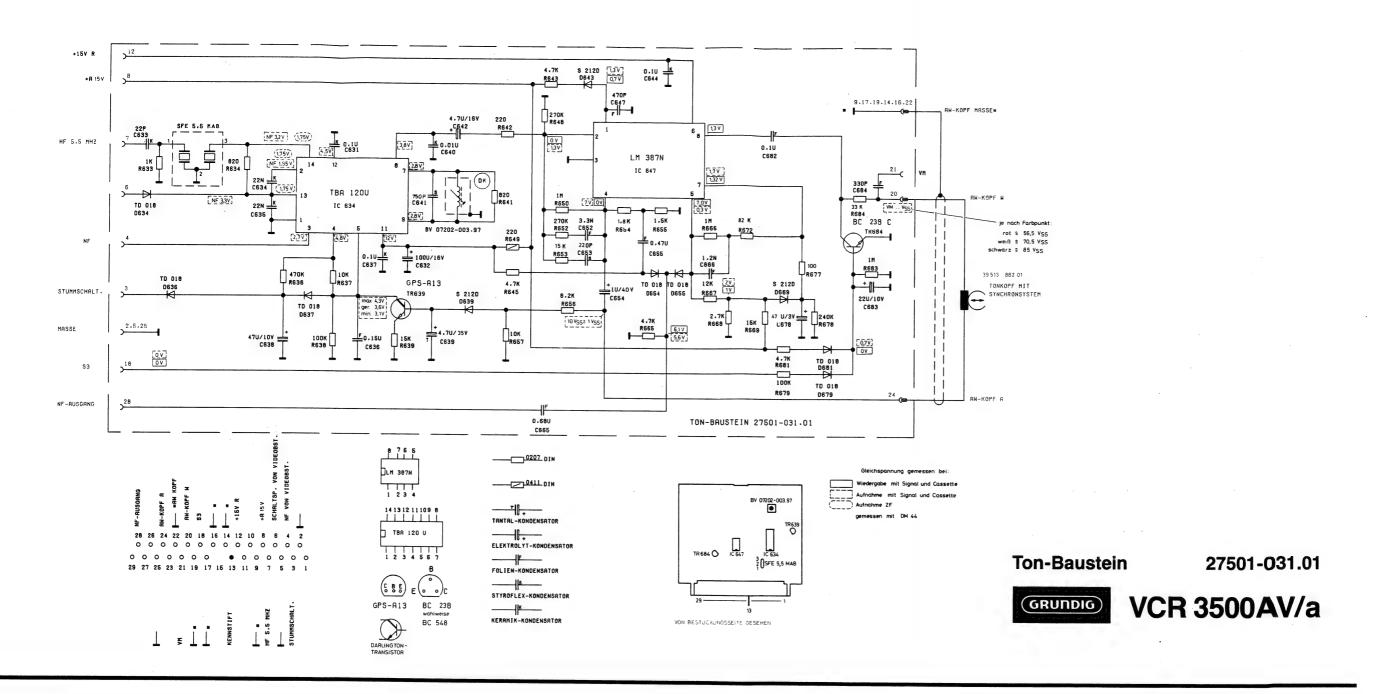


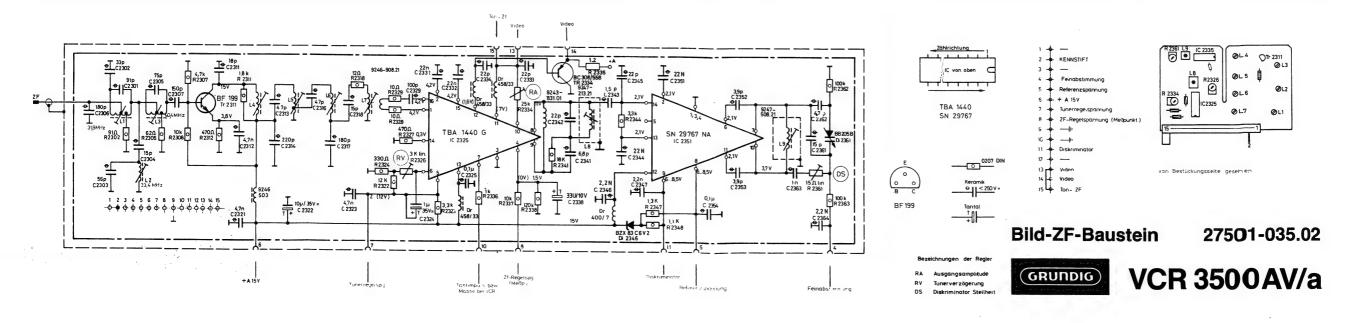


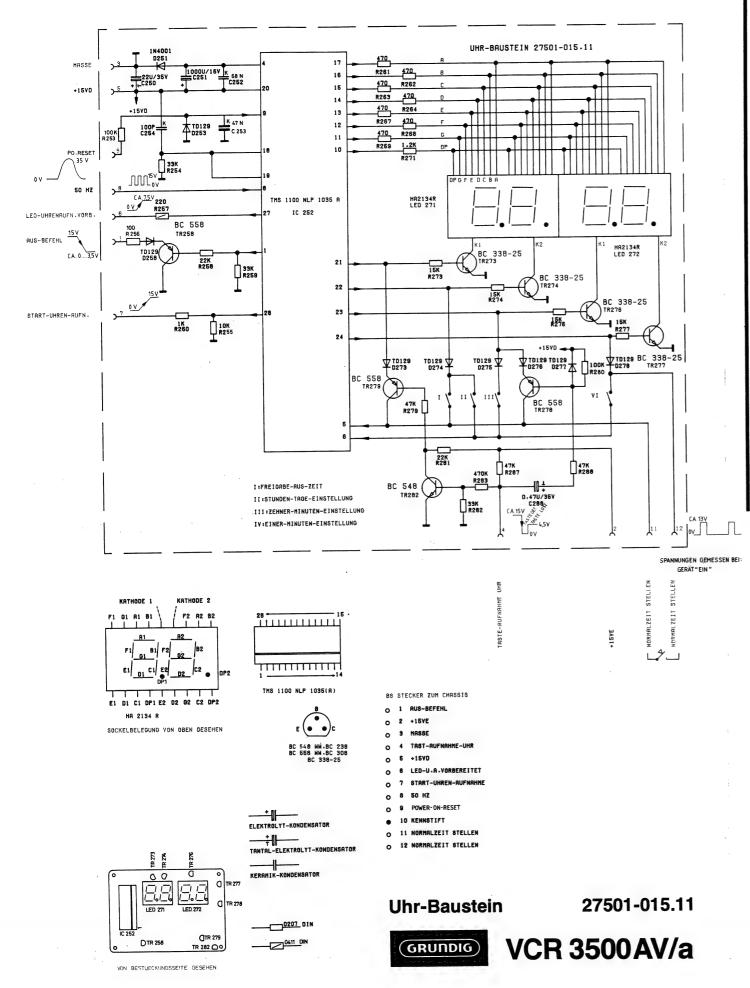
Bedien-Baustein

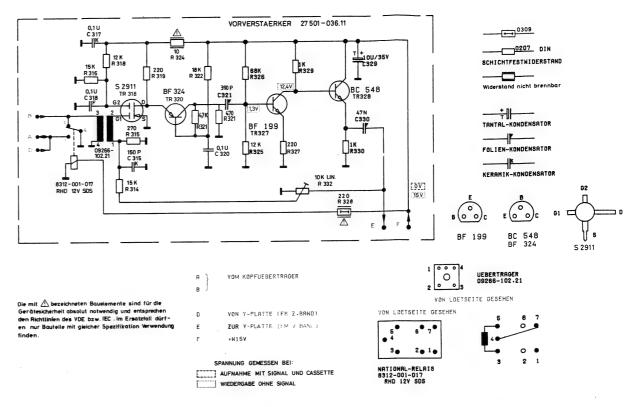
27501-061.01







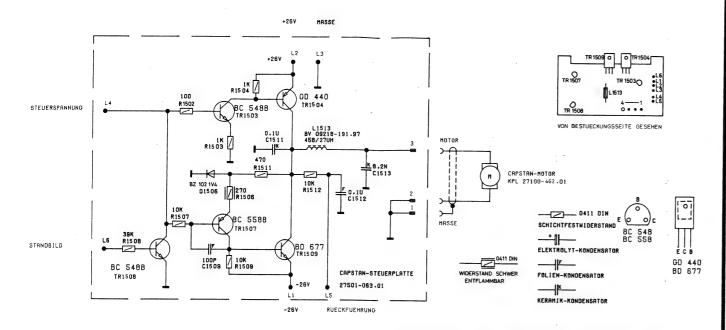




CV-Vorverstärker-Platte 27501-036.11



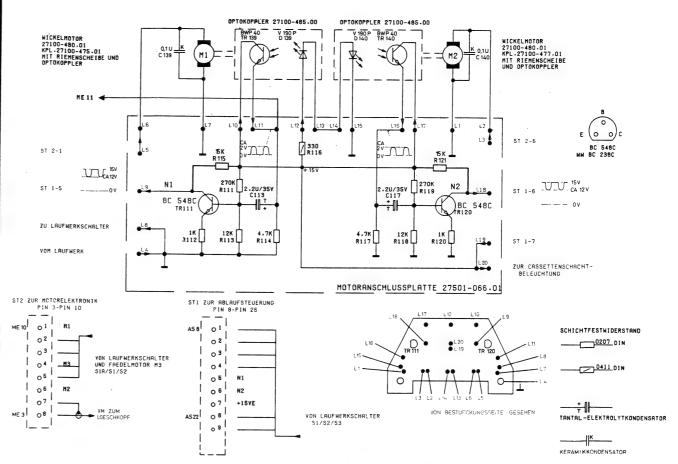
Notizen:	



Capstan-Steuerplatte 27501-063.01



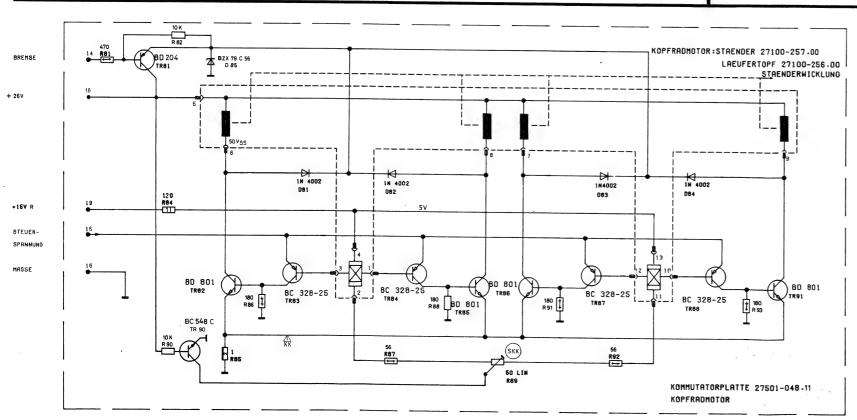
VCR 3500 AV/a

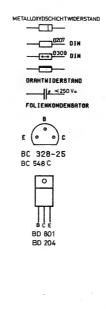


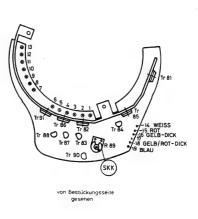
Motoranschlußplatte 27501-066.05



VCR 3500AV/a



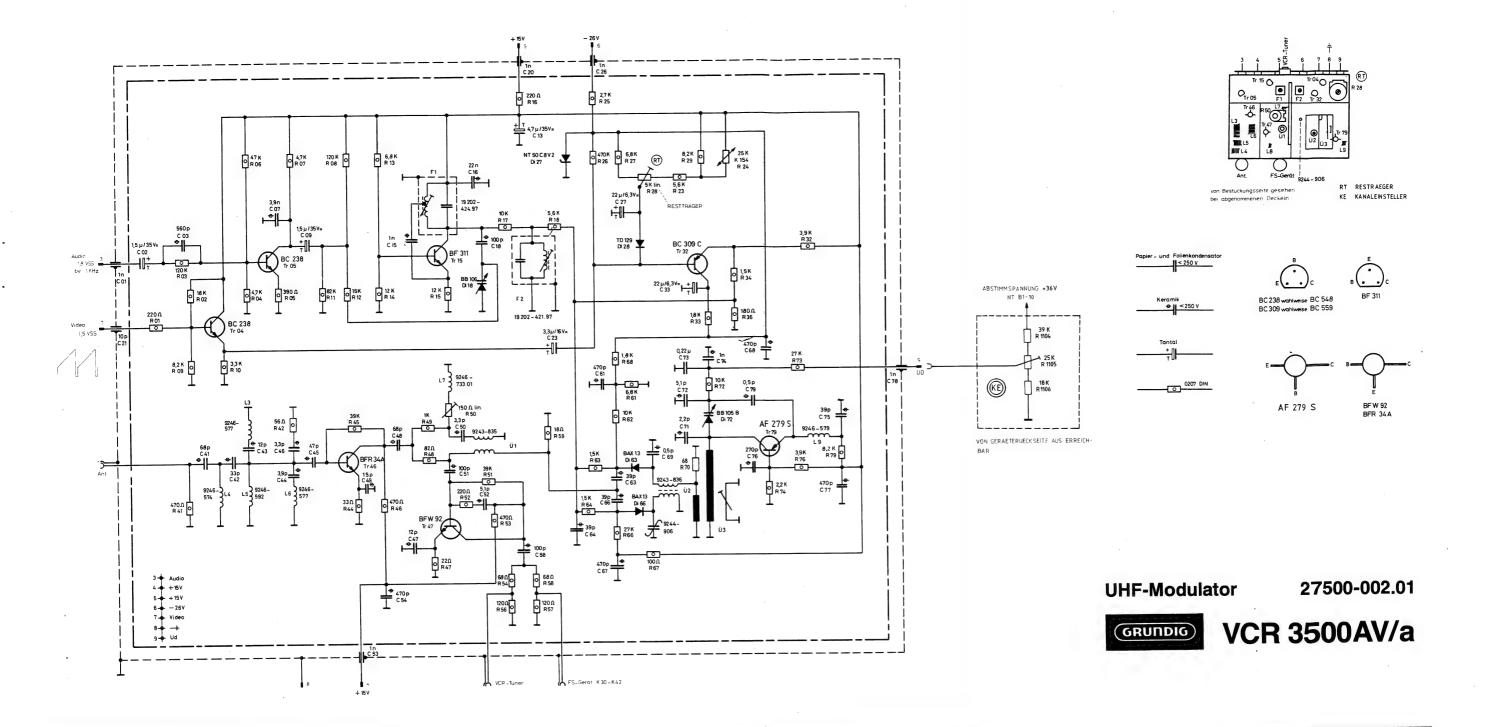


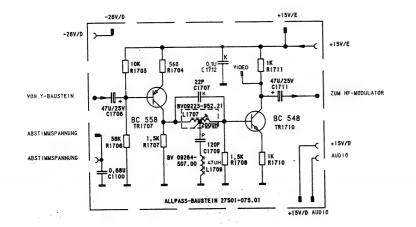


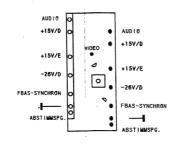
Kommutatorplatte

27501-048.11

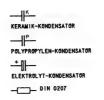








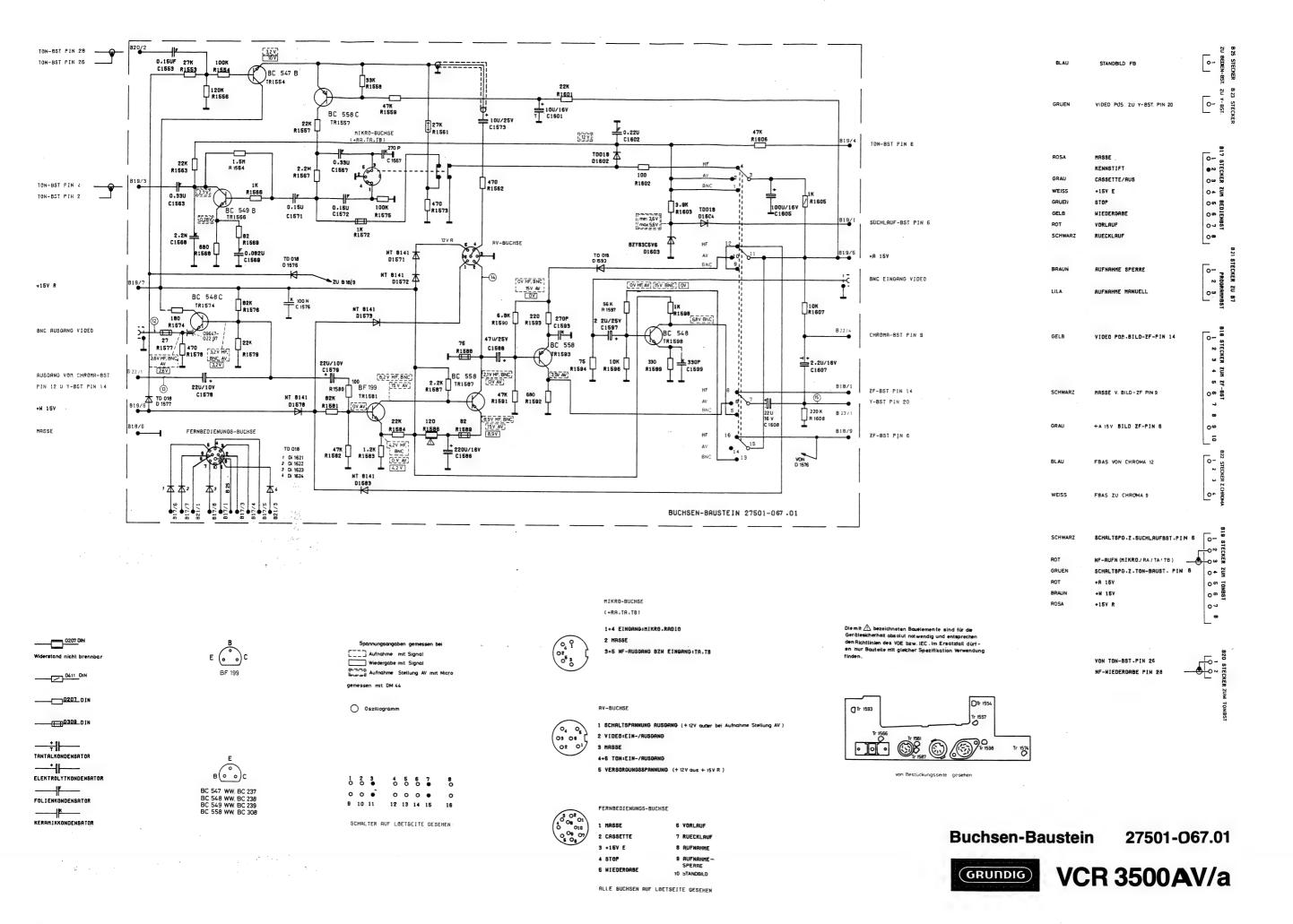




Allpass-Baustein

27501-075.01







GRUNDIG * ERSATZTEIL-LISTE

mit Bruttopreisen

VCR 3500

Juni 1978

27000-2291

LIST OF SPARE-PARTS

	Photo No.	Benennung / Bemerkungen	Bestell-Nr. Part-Number	Description / Remarks
No.	No.	Jonous G. Jones G. G.	Part-Number	·

Nachfolgend aufgeführte Ersatzteile sind im EKD Werk 10 zu bekommen.

Alle übrigen Teile liefert das KDZ Nürnberg.

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
1	Gehäuse-Oberteil	27000-170.01
1.5	Zierblech (bronce/mittel)	27000-171.01
1.6	Zierkappe VCR	27000-108.02
19	Frontplatte (metallic/hell)	27510-166.02
75	Bedienungs⇒Baustein kpl. VLR	27501-061.01
97	Doppelschiebetaste	27511-102.01
105	Chassisplatte kpl.	27501-056.01
112	Servo-Baustein kpl.	27501-032.03
112.2	IC MC 14016 B/CP	8305-205-015
112.3	IC MC 14027 B/CP	8305-205-427
112.4	IC MC 14040 B/CP	8305-205-440
112.7	IC MC 14046 B/CP	8305-205-446
112.8	IC MC 14538 B/CP	8305-205-138
112.20	Zener-Diode BZX 83 C 5/V1	8309-701-060
112.25	Metallschichtwiderstand 0207/4,3 KOHM 2%	8765-103-088
112.27	Metallschichtwiderstand 0207/36 KOHM 2%	8765-103-110
112.28	Metallschichtwiderstand 0207/110 KOHM 2%	8765-103-122
114	Y-Baustein	27501-040.05
114.16	IC IDA 2740	8305-302-274
180.5	Magnetkopf m. Abschirmung kpl.	39513-883.01
181	Distanzstück	27100-258.00

Pos. Bild Code Pic. No. No.	Benennung/Bemerkungen	Bestell-Nr. Part-Number	Description / Remarks	Preis p. Stück Price p. item DM	
185.2	Schwungmasse	27100	- 499 . 00		
185.6	Capstan-Steuerplatte kr	27501	-063.01		
250	Kopfverstärker-Bausteir	27501	-036.01		
266	Buchsenleiste 3-pol.	29303	-205.10		
270	Mehrfachbuchse	27511	-402.03		
273	Mehrfachbuchse	27511	-403.00		
275	Kippschalter	27511	-101.02		
284	BNC-HF-Buchse 75 OHM	09622	- 499.00		



"Vorl"ufige"

ERSATZTEIL-LISTE

VCR 3500

List of Spare-Parts · Liste de pièces détachées · Lista ricambi

(27000-229

Pos. No.	Fig. Bestell-Nr./Part No. No. Réf./Nr. d'ordinazioni	Benennung De	escription	Désignation	
		Gehäuse, metallic/hell			
1	*27000-1.70.01	Gehäuse-Oberteil		,	
1.1	27000-103.01	Sichtfenster			
1.2	27000-104.03	Zierblech (573 lg.)		* .	•
4.0	00000 400 00	(schwarzbr./met.)			
1.3	27000-105.02	Zierblech (555 lg.)			
1.4	27000-168.01	(bronce/mittel) Zierblech (bronce/mittel)	•		
1.5	*27000-171.01	Zierblech (bronce/mittel)			
_)6	*27000-108.02	Zierkappe VCR		•	
1.7 2	09663-883.03 27000-132.03	Zierkappe Schachtdeckel		:	
2.1 2.2 3	27000 - 113 . 01 27000 - 169 . 01 27000 - 115 . 01	<pre>(metallic/hell) Sichtfenster Zierblech (bronce/mittel) Klappe</pre>			
5	27001-151-91	VCR-Gehäuse kpl.			
5.1		Fuß .			
5.3	27000-120.02	Zierblech (schwarzbr./met.)	·		
5.4 5.5	27000 – 121.04 27000 – 122.04	Zierblech (schwarzbr./met.)		٠,	
6	*27000=122.04	Zierblech (schwarzbr./met.) Gehäuse-Boden			
_					
8	*27511-352.01	Verbindungskabel kpl.	*.		
\mathcal{O}	*27001-155.01	Abdeckhaube(nur für Ausf./meta	allic)		
		Frontplatte		•	
19	*27510-166.02	Front-1-44- (m. 4-22) (1-22)			
20	27510-103.01	Frontplatte (metallic/hell) Lager, rechts (schwarz)		•	
21	27510-104.01	Lager, links (schwarz)			
22	27510-105.01	Sichtfenster, transp.(rot)			
23	27510-106.01	Sichtfenster, transp. (rot)		•	
25	27510 – 108.01 11x	Taste 1 kpl. (schwarz)			
26	27510 – 119 . 01 8x	(Zahl: matt-silber) Taste 2 kpl. (schwarz) (Zahl:matt-silber)			

he						
Pos. No.	Fig. No.	Bestell-Nr/Part No. Réf/Nr. d'ordinazion	ni	Benennung	Description	
		•			•	
	•	02740 400 01	_			
44		275 10 - 128 - 01	5x	_		
				(Speicher/Suchlauf/		
				Uhr-Normalzeit) (schwarz)		
45	1	27510-129.01		Knopf (Vorwanl)		
1)	,	21710-127.01		(schuarz)		
				(.00.110.0)		
47	1	27511-300.01		Anzeigeinstrument		
*				(Kanal/Tracking)		
48		27510-139.00		Isolierung 6-fach		
49		27510-140.20		Kontaktstreifen 6-fach		
50		29303-207.08		Buchsenleiste 4-pol.		
51		29622-174.22		Kontaktstreifen 2-fach		
53 -		29501_174_21	3x	Kontaktstreifen 1-fach		
\sim				₹.		
		27510-142.21	3x			
<u>ک</u> و		27510-159.01		Isolierung 4-fach		
57		29501-173.29		Kontaktstreifen 8-fach		
58 50		29501 - 173 - 01		Isolierung 15-fach		
59 60		29501_188.23		Kontaktstreifen 3-fach		
QU.		27510_160_01	٠	Isolierung 2-fach	•	
64		* 27510 ₋ 131 _. 02		Deckel kpl.(schwarz)		
64.1		27510-134-01		Schieber		
64.2		*27510-135-02		Schiebertaste	•	
				(brunce/metallic)	•	
64.3		27510-136.01		Feder	- C.1	
65		27510-144-01		Deckplatte (unter Deckel	Pos. 54)	
70		27501-015.01		VCR_UHR_BAUSTEIN KPL.		
70.1		8140-525-052		Drossel 458/55µ4		
70.3		8305-309-069		Integr. Schaltung	(IC 280)	•
10		•		THS 3869 ANS		
4		8309-909-934	2×	Led-Display HA 2134 R	(0281/282)	
70.5		8302-202-185		Transistor BC 238 B/C	(T280)	٠,
70.6		8302-200-234		Transistor BC 308 B	(T286)	
70.7		8302-200-427	3×	Transistor BC 338	(T281/283/384)	
70.8		8302-200-169	_		(1292)	. m. P.
70.9		8309-214-114	52	Diade ID 129	(0231/282/283/284/28	5

Désignation

Denominaziar

Pos. No.	Fig. No.	Bestell-Nr/Part No. Réf./Nr. d'ordinazion	i Benennung	Description	Désignation	Denominazione
						•
72		₹7501 - 016.02	VCR-PROGRAMM-BAUSTEIN			
72.1		8305-200-158	Integr. Schaltung SN 29798 N	(IC 424)		
72.2		83 05-200-134	Integr. Schaltung SN 29764 AN	(IC 439)		
72.3		8309-920-091	LE-Diode CCY 91 K			
72,4		8302-200-234	Transistor BC 3088	(T 443)		
72.5		8309-919-010	LE-Diode COX 10-I/KLM	(LD 442/444)		
12.6		29703-181.03	Einstellpotentiometer			
72.7		27501-212.97 2x	Diodenhalter			•
72.8		29303-235.00	Steckerleiste (15-pol.	· · · · ·		
75		*27501-061.01	BEDIENUNGS-BAUSTEIN KP	L. VLR		
75.1		27501-211.97	Diodenhalter			
75.3		29303-235.09	Steckerleiste m. Stift	15-pol.		
75.5		29303-205.05	Buchsenleiste 3-pol.			4
€ 5.6		29303-206.13	Buchsenleiste m. Stift	4-pol.		•
3.7		27511-201.02	Knoofdrehwiderstand	(R .136)		
75.8		8302-200-559 4x	Transistor BC 5588	(T 122/124/126/129)		
75.9		8302-202-543	Transistor BC 5488	(T 130/132)		
75.1		8309-919-010	LE-Diode COX 10-I/K/L/			•
75.1		8309-919-011	LE-Diate COX 11-I/K/L/)}	
						•
			Einbauchassis	•		
			(27200-003.01)	•		
03		00510 117 01	C+ 1 11			
92		27510-146-01	Steckwelle			
93		29500-027.01	Allbereichstuner	•		•
95		27501-026.01	Antennenzwischenplatte (Koaxial)			
96		27200-050.01	Batteriekasten kpl.			
96.1			Deckel			•
		27200-053.01	Kontaktblech			
96.2		27200-056.00 2x 09619-766.00	Kegelfeder	•		
96.3		*27511_102_01	Doppelschiebetaste	3. The second se		
(-97		•	nobbeigenieneragre		•	•
ે ઢ		27200-085.01	Tastenknopf (schwarz)			
99		27522-016.01	Steckverbindung	•		
100		27200-054-01	Drehknopf kpl.			
101		27511-200.01	Einstellregler 25KΩ	(R1105)		
102		27501-225.00	Klemmplatte		•	
103		29303-201-01	Buchsenleiste 1-pol.			
105		*07504 056 04	ALLOCTOR LETE IN			
105.	4	*27501-056.01	CHASSISPLATTE KPL.		•	
107.	, 1	29301-360.03	Buch senleiste m. Stiff	t kpl.	•	
105	2	20201 260 04	(10-pol.)			
105.	.4	29301-360.04	Buchserleiste m. Stiff	t kpl.		•
- 105.	I.	20202 221 02	10-pol.			. •
106	, 4	29303-231.03	Buchsenleiste 9-pol-			•
106	1	*27500-002_01	VER-MODULATOR			
		09621-231.01	KoaxStecker			
106.		09623-050-01	KoaxBuchse		•	•
106.	.)	09621-118.00	Stackerbuchse kpl.			

Pos. No.	Fig.	Bestell-Nr./Part Réf./Nr. d'ordin	No. azioni	Benennung	Description		Désignation	Denominazio
105	4	27500-114.01		Leiste kai		•	•	
T05	.5	8302-280-021		Transistor AT 100	170.1	•	•	
706		8302-200-060		Transaction of the Atole	(179)			
T05.		8302-200-309		Fransistor 239 #78/0	(104/05)			
106		8302-220-080		Transistor 部 別月日	(132)		•	
106.				Transistor EF 311	(115)	•		
106		8302-226-034		Transistor LEW 34 A	(146)			
, עיטו	10	8302-227-093		Transistor EFA W	(T47)			
106.		8309-214-114		Diode TU 129	(D28)·		•	
106.		8309-205-001		- Diode-BAX 13	(D63/66)			
106.	13	8309-510-003		Diode 68 105 B	(072)			
105.		8309-510-008		Diode BB 106	(D18)			
106.	15	8309-705-064		Zener-Qiode NT55/C8/V2	(D27):		•	
106.		8311-001-014		NTC-Widerstand				
				25KQ/20%/K 154	(R24)			
106.	17	8790-009-040			(nca)			
10ó.		8795-528.048		Einstellregler 250	(R50)			
-		0170-220-040		Einstellregler 5KQ	(R23)			
108		27501-042.01		VLR-HETZTEIL-BAUSTEIN				Lucia
03.		09062-304.01		Netztrafo		•		, and the second
108.	11	27200-055.97	2x	Halter				
108.	2	09690-432-97		Natzkahel mit Stecker				
108.	3	8305-202-806		Integr. Schalltung	•			
				UA 7805 UC		•		
108.		8305-202-079		Integr. Schaltung UA 78/0	SU 10		. *	
108.	5	8302-210-437	3x	Transistor BD 436	(T466/467)			
108.	5	8312-001-720		Kamm-Relais V23154-N 4720	(1400/40/)			
108.	1	8305-306-100		Integr. Schaltung ZIN33	(IC 468)			
103.8	3	8302-200-124		Transistor 80 238				
109.		8302-200-119		Transistor BC 237	(T463/465)			
108.		8302-210-056			(T474)		•	
		0,02-210-0,0		Transistor BD 136	(1462)			V
108.1		8302-202-135		Transistor BC 308	(T 457)			•
108.1	2	8302-200-640		Transistor BC 640	(T 473)		•	
108.1	3	8309-214-002		Diode TD 018 -	(D 457/474)		•	
108.1	4	8309-705-066		Zener-Diode NT 77/C 10	(D 459)	•		
78.1		8309-705-548 -		Zener-Diode NT 55/C 27	(D 473)		•	
.8.1		09621-113-02	8x	Sicherungshalter	((17)			•
108.1		50002-052.00	3x	-		•		
108.1		8446-597-210)X	Sicherungsfeder	(0 (0)		,	
108.1				Elko 1000uF/40V	(C 463)	•		
108.2		8410-725-010		Elko 1000µF/25V	(C 469)			
		8446-501-089		Elko 2200µF/16V	(C 452)		خ	
108.2		8446-597-214		Elko 2200µF/40V	(C 464)			
108.2		8446-597-216	2x	EIko 3300µF/40V	(C 456/461)			
108.2		8308-488-005		Gleichrichter TV 110	(G1 466)			
108.2		8308-524-004		Gleichrichter B 40/C 600	(G1 464)			
108.2		8308-475-970	•	Gleichrichter B. 40/C 2200	(G1 456/461)	Υ,		
108.2	7	8705-269-263		MetaEloxydwiderstand	(R 458)	•		
108.2	R	8713-060-007		0617/3900	(n. 160)		•	
100.2		· .		Metallschichtwiderstand	(R 469)			
108.2	9	8705-227-196		0,7W/4,7Ω	(0.160)	• .		
		0107-221-170		Metalloxydwiderstand 0411/0,682	(R 462)			•
108.3	3	8730-019-201		Orahitwiderstand	(n 100)			
	-	0,70-017-201	•	1W/1Ω/10%	(R 468)			

Pos. No.	fig. No.	Bestell-Nr./Part No. Réf./Nr. d'ordinazioni	Benennung	Description	Désignation	Denominazione
. 100	21	. ugno do 100	Einstellregler 2 KQ	(R. 480)		
	.31	8790-109-138		(R 475)		
	.32	8790-209-061	Einstellregler 50 KQ	• •		
708	.33	8790-209-065	Einstellregler 1 KΩ	(R 473)		•
110		27501-035.02	BILD-ZF-BAUSTEIN KPL.	•		
110	.1	8305-302-022	Integr. Schaltung TBA 1440 E 1029	(IC 2325)		
110	.2	8305-200-199	Integr. Schaltung SN 29767 N/NA	(IC 2351)		
110	.3	8302-220-074	Transistor BF 199	(T 2311)		•
110		8309-510-201	Diode BB 205B	(D 2361)	•	•
- 110		8790-009-015	Einstellregler 3KQ	(R 2326)		
110		8790-092-075	Einstellregler 25KΩ	(R 2334)		
110		8791-009-102	Einstellregler 150	(R 2361)		
110		8309-705-013	Zener-Diode	(D 2346)	•	
			NT 55/C6/V2	(5 2510)		•
112		*27501-057.01	SER VO-BAUSTEIN KPL.			
()12	.1	*8305-205-012	Integr. Schaltung. MC 14011-B/CP	(IC 996)		
112	.2	*8305-205-015	Integr. Schaltung (MC 14016 B/CP)	(IC 1061)		
112	. 3	*8305-205-427	Integr. Schaltung (MC 14027 B/CP)	(IC 943)		
1.12	.4	*8305-205-440	Integr. Schaltung (MC 14040 B/CP)	(IC 1132)		
112	.7	*8305-205-446	Integr. Schaltung (MC 14046 B/CP)	(IC 1017)	•	
112	.8	*8305-205-138	Integr. Schaltung (MC 14538B/CP)	(IC 947)		
112	.10	8305-301-761	Integr. Schaltung (TAA 761 A)	(IC 981/982)		
112	.11	8305-204-069	Integr. Schaltung (LM 3900N)	(IC 1111)		
112	.12	8305-305-300	Integr. Schaltung (SAJ 300T)	(IC 940)		
6.						
2	.14	8302-200-543 11x	Transistor BC 5488	•		· •
112		8302-200-559 9x	Transistor BC 5588			•
112 112		8302-200-169 8302-220-036 3x	Transistor BC 338/25 Transistor BF 245 A	(T 1113) (T 1061/1072/1082)		•
112 112		*8309-701-060 8309-214-114 35x	Zener-Diode BZX 83 C 5/V1 Diode TD 129	(D 939)	=	•
112	.23	8382-241-204	Quarz 3,2768 MHz 448679	(0 941)		
112	.24	8700-229-025	Widerstand 0207/NB/10Ω	(R 1114)		
• 112	. 25	*8765-103-088	Metallschichtwiderstand 0207/4,3KΩ/2%	(R 1077)		
112	.27	*8765_103_110	Metallschichtwiderstand (0207/36KΩ/2%)	(R 1031)	• •	
112	.28	*8765-103-122	Metallschichtwiderstand (0207/110ΚΩ/2%)	(R 1076/1098)		

Denominazione

Désignation

Pos No.	Fig. Bestell-Nr. No. Réf./Nr. d'o	/Part No. ordinazioni	Benennung	Description
		•		
112.30	8790-109-05	5	Einstellregler 5ΚΩ	(R 1053/1054).
112.3			Einstellregler 100KΩ	(R 1017)
112.32			Einstellregler 500Ω	(R 1078)
112.3			Einstellregler 100KΩ	(R 946)
114	*27501-062.0	1	Y_BAUSTEIN	
174.1	07247-633.42		Kupplungsleiste 15-pol.	
114.2	09247-201.2		Glockenkreis-Spule	•
114.3	*09247-303.2		GR. Kammerwickelspule	
114.4	8140-525-032		Drossel Typ 458/120µH	•
114.7	09261_817.2	1	MODULATOR-TRAFO	•
174.8	8140-601-03	7	Verzögerungsleitung	
	•		122401/S 400 N-Sek/1,2KΩ	
114.9	8140-601-03	5	Verzögerungsleitung	
•			122471/S 470 N-Sek/1,2KD	
14.10	9.47004-1202	2	SECAM-Verzögerungsleitung GV 8	
114.11	8140-525-20	7	Hochfrequenz-Drossel	
114.12			LW-Oszillator-Zusatzspule	•
114.1			LW-Oszillatorspule	
114.14			Kl. Kammerwickelspule	
114.1			Integr. Schaltung	(IC 753/797)
114.16	*8305-302-27	4	TDA 2730. Integr. Schaltung	(IC 711)
		•	TDA 2740	
114.1	7 8305-302-00	5	Integr. Schaltung TBA 970	(IC 552)
114.18	8302-202-54	3	Transistor BC 5488	(T 899/716/724)
114.19			Transistor BC 548	(T 831/837/839/870)
114.20			Transistor BC 558	(T 861/376/785)
114.2	-		Transistor BC 5588	(T 898/734)
114.2			Transistor 8C 558C	(T 714)
1114.2			Transistor 2N 2369A	(T 893/894/887/890)
4.2			Transistor BF 324	(T 880)
114_2			Diode BA 315	(D 719/720)
114.2			Diode TD 176	(D 845/855/866/872)
114.2	7 8309-209-63	1	Diode MBD 301	(D 853)
114.2	8 8309-214-11	4	Diade TD 129	(D- 82 8)
114.2	9 8309-215-05	4	Diode 1N 4154	(D 881/882/883/884)
114.3	0 8309-201-01	1	Diode BA 243 G	(D 833/832)
114.3	1 8311-001-03	5	NTC-Widerstand 1000/20%	(R874)
: 114.3	2 8700-249-02	5	Widerstand/NB 0411/100	(R 795)
114.3	3 8700-329-02	5	Widerstand NB Z 0207/100	(R 893/893)
114.3	4 8705–227–23	11	Metalloxydwiderstand 0411/18Ω/10%	(R 747)
114.3	5 8790-292-13	15	Einstellregler 1KQ	(R 712/721/817/909/861)
114.3			Einstellregler 2,5KΩ	
114.3	•		Einstellregler 2,5KΩ	(R 858/895)
114.3				(R 775/809)
114.3			Einstellregler 5KQ	(R 714)
114.4			Einstellregler 5KQ	(R 875)
114,4	0 8790-292-15	,	Einstellregler 10KΩ	(R 802/769)

Pos. Fig No. No		No. azioni	Benennung	Description	Désignation
	· .			• .	
116	27501 -039 .01		CHRUMA-BAUSTEIN		•
716.1	8140-525-032	•	Drussel Тур 458/120µН	•	•
116.2	09247-201.21	4x	Glockenkreisspule	•	
116.3	09247-205.21		Wandlerspule		
716.4	09247-201.22		Glockenkreisspule		
116.5	09247-202.21	2x			
716.6	09247-206.23		Spule 562,5 KHz		
116.7	09245-755.23		Oszilla torspule		
116.8	09246-507.00		Drossel	•	
116.9	8140-525-209		Drussel 470uH	(Dr 404)	
116,10	8305-200-104		Integr.Schaltung SN 747		
116.11	830 5-200-068	2x	Integr. Schaltung	•	
		. 21	SN 29719 P	(IC 514/516)	***
116.12	8305-200-128		Integr. Schaltung SN 16913 P	(IC 536/588)	
116.13	8305-302-007		_	(TO LOC)	
	0707-702-001		Integr. Schaltung TBA 510	(IC 496)	
16.14	8305-302-270		Integr. Schaltung	(IC 506)	•
			TDA 2700		
				•	
176.16	8302-202-543		Transistor BC 548 B	(1584)	
776.77	8302-202-558	• '	Transistor BC 558	(1567)	
116.18	8302 - 200 - 262		Transistor BC 238 BG	(T541)	
116.19	8302-202-538	8x	Transistor 8C 548	(1)41)	
116.20	8309-003-001	2%	DioJe OA 90	(0547/578)	
116.22	8309-201-031	c	D. 1 D. 400		•
116.23	8339-214-101	5x	Diode BA 132	(0487/488/537/536/608)
116.24		10x	Diode TD 176	(0568/593/569/538/549	/519/520/594/598/578)
116.25	8309-510-012		Diode BB 109	(0001)	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
115.27	8309-706-107		Zener-Diode MZD/6,3	(D756) · ·	
	8382-240-001		Farbhilfsträgerquarz	(0604/616)	
116.27a	8332-240-904		Quarz 4.433 MHz 61875	(R616)	
6° 5.28	19799-322.92		Trimmer 310pF	•	•
	8311-001-027		NTC-Widerstand	(C622)	
	0,77, 007-027			(R511)	
116.30	8705-269-227		10KΩ/20%/154k		•
	0107-107-221		Metalloxydwiderstand	(R492)	
116 22	0000 060 000		0411/120/10%		
116.30a	8705-269-233		Metalloxydwiderstand 0617/22Ω/10⊈		÷ .
116 31	0700 200 016		• •	(near)	
116.31	8790-209-019		Einstellregler 2500	(R527)	
116.32	8790-009-012		Einstellregler 1KΩ	(R496)	
116.33	8790-109-061		Einstellregler 10KQ	(R584)	· ·
116.34	8790-209-051		Einstellregler 10KQ	(R599)	
116.35	8790-109-071		Einstellregler 100KD	(R512)	
116.36	8'700-259-033		Widerstand $80414/NB/22\Omega$	(R484)	
116.37	8700-259-047		Widerstand B 0414 MB/820	(R494)	
118	27501-041-01		MOTOREN-ELE CTRBAUSTEIN	KPL.	
118.1	8305-301-007		Integr. Schaltung	(IC 1475)	• •
118.2	220.2 200 450	~	TAA 861 A		•
118.3	8302-200-159	3x	Transistor BC 212 A	(T1401/1421/1449)	•
118.4	8302-200-119	4x	Transistor BC 237	(T1303/1331/1394/1462	2)
	8302-200-122	_	Transistor BC 237 B	(T1377/1416)	
118.5	8302-200-124	5x	Transistor BC 238	(T1362/1426/1427/1438	2/1466)

Pos. Fig No, No		oni	Benennung	Description	Désignation	Denominazione
118.5a	8302-200-231	4x	Transistor BC 238 C	(T1433/1379/1387/1458)	.'	
'18.5	8302-202-127	3x	Transistor BC 233 B	(71391/1461/1472)	•	
718.7	8302-200-325		Transistor 8C 327-25	(T254)		
118.8		łΧ	Transistor BC 546 A/3	(T1338/1313/T321/1418)		
118.9	8302-202-328		Transistor B 328-40/ BC 338-40 gep.	(T1347/1354)		
118.10	8302-200-556	3x-	Transistor SC 556/AB	(T1336/1307/1339)		
118.11	8302-200-637		Transistor 20, 637	(11404/1448)		•
118.12	8302-410-439		Transistor GD 439	(T1343/1317)		
118.13		2x	Transistor GD 440	(T1372/1411)		
713.14	8309-705-003		Zener-Diode NT55/C1/V4	(01314)		
118.15	8509-214-092 25	5x	Diode TD 013	(D1473/1322/1361/1371/13 ⁻¹ 1429/1423/1437/1441/144 ⁻¹ 1427/1431/1432/1462/141 ⁻¹	2/1439/1472/1418 / 1425/	5/1324 <i>/</i> /1443 <i>/</i>
119.16	8309-214-001	3x	Diode TD 482	(D1382/1448/1430)		
118.17	-	2x	Diode 1N 4002	(01406/1446)		
118.19	8730-019-022	4 X	Drahtwiderstand	(R1372/1411)		
			1W/3,30/10%	(R1317/1343)		
(8750-019-033		Drahtwiderstand . 14/222/5%			
118.19a	8705-329-069		Metalloxydwiderstand 0411/1509/5%	(R1483)		
118,20	8705-329-087		Metalloxydwiderstand 0411/3501/51	(R1392/1432)		
118.21	8705-369-037		Metalloxyduiderstard 0517/332/5%	(R1346)		
118,22	8790-292-151		Einstellregler 10KQ	(2 1329/1478)		
118.23)x	Einstellregler 100K2	(R 1356/1396/1463)		
118.24	8790-292-161		Einstellregler 50ΚΩ	(R 1468)		
118.25	8790-292-148		Einstellregler 5KQ	(R 1467)		
118.26	8790-192-174		Einstellregler 500KΩ	(R 1366)		
118.27	8790-092-161		Einstellregler 50KQ	(R 1351)		
118.28	8790-292-156		Einstellregler 25KQ	(R° 1391)		
178.29	8790-292-190		Einstellregler 2MΩ	(R 1376)		
	0170-272-100					•
(120	2 27501-022.01		VCR-SUCHLAUF-BAUSTEIN	VCR-self-seeking module		
120.1	8305-307-898			N(IC 356/360) int.circuit		•
120.2	8305-307-148		Integr. Schaltung TMS 3748 NS	(IC 383) integr. circuit TMS 3748 NS		
120.3	8305-200-135		Integr. Schaltung SN 16965 N	(IC 396) integr. circuit SN 16965 N		
120.4	8305-200-136	.*	Integr.Schaltung SN 16966 N	(IC 404) integr. circuit SN 16966 N		
120.5	8302-415-712		Transistor MEM 712	(T404) transistor MEM 712		
120.6	8302-200-122		Transistor BC 237 B	(T407) transistor BC 237		
120.7	8302-202-127		Transistor BC 238 B	(T399/415/364) transistor		
120.8	8302-200-225		Transistor BC 307 B	(T406) transistor BC 307		Section 1985
120.9	8302-200-234		Transistor BC 308 B	(T385) transistor BC 308		
120.10	8309-214-114	бx	Diode TD 129	(D352/353/394/392/415/36		
120.11	19799-309.91	•	Trimmer 3090pF	(C400) pre-set cap.		
120.12	8765-103-097		Metallschichtwiderstand 0207/10ΚΩ/2%	(R408) met. oxide resisto 0207/10ΚΩ/2%	or.	
120.13	8765-103-105	3x	Metallschichtwiderstand 0207/22ΚΩ/2%	(R403/404/409) 0207/22KQ/ metal oxide resistor	121	
120.14	97KE 100 107		Metallschichtwiderstand	(R402) metal oxide resist	nr	
120,14	8765-103-127		0207/180KQ/Z	0207/180KΩ/2%	.vi	•

		11			J			VCR 35	000
_	Pos. No.	Fig. No.	Bestell-Nr/Part Réf/Nr. d'ordina		Benennung [Description		Désignation	Denominazione
	122 122 . 1		*27501-059.01 8305-302-009		TON-ZF-BAUSTEIN KPL. Integr. Schaltung TBA 120 U	(IC 636)			
	122.2 122.3 122.4	,	8305-204-387 8302-420-013 8302-420-043		Integr. Schaltung LM 387N Transistor GPSA 13 Transistor MPS-A 43	(IC 663) (T 643) (T 699)			
	122.5		8302-200-548 8302-200-316		Transistor BC 548C Transistor BC 558 C/BC	(T638)			
	122.7 122.8 122.9		8309-214-002 8309-210-012 19203-011.04	8x 4x	Diode TD 078 Diode S 212 D KerFilter 5,5MHz	(0659/661/688/698)			
•-	122.1 122.1 122.1	0 1	8790-209-109 8790-209-051 8790-209-042		Einstellregler 100Ω Einstellregler 10ΚΩ Einstellregler 2,5ΚΩ	(R653) (R692) (R649)	•		
Ę	124 124_1 -124_2 -34_3	•!	27501-027.02 8140-525-052 8305-100-055 8305-205-000		ABLAUFSTEUERUNG Drossel.Typ 458/55µH Integr. Schaltung S555 Integr. Schaltung NG 1400	(IC 1154)		•	
	124.4		8305-205-011		CP Integr. Schaltung MC 14011 CP	(IC 1205) (IC 1193)			
	124.5		8305-285-052		Integr. Schaltung MC 14528 CP	(IC 1193)			
	124.6		8302-205-062		Integr. Schaltung MC 14572 CP	(IC 1217)	~		
	124.7 124.8 124.9 124.1 125		8302-200-220 8302-200-234 8790-192-174 8309-214-114 29301-137.97	2x 13x	Transistor 8C 308C Transistor EC 308 B Einstellregler 500KΩ Diode TO 129 Stütze für Nr. 124	(T 1152/1156) (T 1214) (R 1198)			
					VCR-LAUFWERK, 27100-003.01				
(140 141 142 146 147 149 149 1		27100-190_00 27100-197_00 27100-198_00 27100-093_01 27100-195_01 8126-025-085 27100-297_00 * 27100-468_00 46003-040_00	12x 3x	Aufnahmering kpl. Stellschraube Löschkopf kpl. Gleitstück Lagerkärig Stahlkugel 5=m/Kl.III Hebel kpl. BANDTRONMEL KPL. Blechscheibe	(05401)			
•	149.2 149.3 149.4 149.5 149.6		07489-094.00 27100-282.00 27100-285.00 27100-284.00 27100-097.00	2x 2x 5x	LAGENGEBERKOPF Umlenkbolzen Oruckfeder (3 Wdg.) Tellerfeder Zahnkranz			•	•
	152 153 154 156 157 160 161 162	•	27100-032.00 27100-083.00 27100-260.00 27100-256.00 27100-257.00 27100-356.01 27100-357.00 46001-092.00		Hebel Hebel Zugfeder (17 Wdg.) Läufertopf Ständer Gleitstück Kontaktfeder kpl. Kontakt				
	165 166 .67 168 169 170		47220-001.07 27100-439.00 27100-227.00 27100-234.00 27100-100.00 27100-251.01	2x 2x	KOFFRAD (WELLE 8) Kontaktblech Lagerbuchse kal. 6-ktMutter DIN 176 Zahrrad Schalthahal				

Désignation

Pos. No.	Fig. No.	Bestell-Nr/Pa Réf./Nr. d'ordi		Benennung	Description
172.		8134-020-068	2x	Mikroschalter 1010.0101	
173		8134-020-069	24	Mikrosumalter 1010.2301	
174		8134-020-065	3x .	Mikrosuhalter 1010-0304	-
775			5x	Kontaktschutz	
176		27100-455.97		Dämpfungsscheibe	
177		27100-230.00		. Kugel	
178		27100-231.00		Filzring	
179		27100-232-00	•	Filzscheibe	
•				Andruckhebel	
		•		(27100-461.00)	
130.1		27100-050-00		Andruckhesel	
180.2		27100-056.00		Hebel kpl.	
180.3				Rollanhalter	
		27100-063.00	3.	Druckfeder (31 1/2 Wdg.)	
180.4		27100-069.C0	3x	pruckteder ()1 1/2 wdg.)	•
(7.5	*	39513-883.01	•	Magnetkopf m. Abschirmung	kpl.
183.€		6126-925-035		Stahlkugal 5mm/Kl_III/DIN	5491
150.7		27100-070.00	•	Druckfader (9 Wdg.)	<i>y</i>
15J.S		27100-075.00		Карре	
130.9		27100-072.00		Hutter 6-kt.	•
190.10		2/100-072.00		Druckfeder (10 Ndg.)	
180.11		2/100-071.00		Andruckrolla kpl.	
181		27100-258.00		Distanzstück	
182		27100-278.00		Zugfader	
102		21100-075-00		Capstanmotor (27100-462.0	. 1)
135.1		27100 - 183.01		Capstanmotor (27700-402.0	11
185.2	*	27100-458-00		Schwungmasse	
195.3		27100-319.00		Halter kol.	
185.4		8302-290-016		Fototransistor BPW 16	•
135.5		8309-920-190		LE-Diode V 190 P	
(6	*	27501-063.01		· Capstan-Steuarplatte kpl.	
107.61		6302 - 410 - 439		Transistor GD 439	(T1306)
135.62		8302 - 202 - 543	•	Transistor BC 548 B	(T1303)
135.63		8302 - 410 - 440		Transistar GD 440	(T1308)
185.64		8302 - 200 - 559		Transistor BC 558 B	(T1307)
135.65		09213-191-97		Ferritdmasel Typ 458/47	
185.66		8309-714-515		Diode ZTE 1,5	(D 1306)
139		27100-162.00		Justierscheibe	٠.
. 150		27100-150.00		Auflageteller kpl.	
192		27 100-155.00		Riemenscheibe kpl.	
194		27100-157-00		Wells	
195		27100-299-00		Mitnancer kpl.	
195		27100-167.00		Stellschraube	
197		27109-168.00		Mutter 6-kt.	
193		7881-795	2x.	Profilriemen	
120		1001-177	€A.	(Form a: \Diamond)	
199		1.6001 061 00		Winkel	
200		45001-061.00 27100-293.01		GETRIEBE-HOTOR	•
250 251		27100-293.01		Gleichstrommotor	
20,1		41 100 -14 0.01		Greensti Giinio toi	

Pos. No.	Fig. No.	Bestell-Nr./Part I Réf./Nr. d'ordina	No. izioni	Benennung	Description	Désignation	Denominazione
201.1		27100-330.00		Rierenscheibe			
202		27100-444-01		Gleichstrammator			<i>!</i>
202.1		27100-329.00		Riemenscheibe			
203		27100_125.00		Druckfeder	•		
204		27100-094.00		Sparrschieber kpl.			
205		27100-090-00		Sperrhabel kpl.			
235		27103-084.00		Schieber			
209		27100-038.00		Zugfeder (11 Wdg.)			
211		27100-112.00		Kassattenschacht kpl.	•		
211.		27100-119.01	2x	Niederhalter			
. 211.		27100-120.00	2x				
211.		46001-403.00		Blattfeder		•	
		10007 107200					
212		27100-128-00		Blattfeder			
		21.00		(für Lagerwinkel)			
		•					
(3		27100-129.00	2x	Schwinge kpl.			
213.	1	27100-131.00	2x	Lasche			
273.		27100-132.00	2x				
215		27100-334.00		Distanzplatte	·	•	
		2,,02 3,000					
216		27100-141.00	2	7. 05-4 (15 114-)	•		
217		27100-147.00	2x	Zugfeder (45 Wdg.) Drehfeder			
218		27100-143.00	2x-	Lasche			
219		27100-140.00	2 X ·	Zugfeder (13 Wdg.)			
- 220		27100-126.00		Rastklappe			
221	•	27100-120.00	2x	Zug feder (25 Wdg.)			•
222		27100-401.01	2 X	Steckfassung kpl.		•	
222		2/100-401-01		Steck rassung kpr.			
224		27100-144.00		Reflektor	·		* .
							•
226		27100-173.01		Zählwerk			
227		7881-796		Profilriemen		•	
0				(Form : C: 0)			•
228		8290-005-009		Kabelhalter			
229		08502-127.01		Kabelhalter	•	· ·	•
231		8290-005-012		Kabelhalter			
233		27100-337.00		Hebel	÷		
234		27100-338.00		Fühlhebel			
235		27100-345.00		Zugfeder (108 Wdg.)			
237	4	27100-310.00		Halter kpl.			
237.		8302-290-016		Fototransistor BPW 16			
* 237. 238	2	8309-920-190		LE-Diode V 190 P			
239		27100-434.00 27100-346.00		Halter			
239a		27100-346.00		Zugfeder (9 Wdg.)			
				Druckfeder			
240		27100-349.00		Oreh feder		•	
241 242		27100-350.00		Schaltblech	• .		
242	-	27100-344.00	•	Steuerkurve		•	
24 <i>3</i> 244		8316-454-002	2x	Anzeigelampe 12-15V/1W			
244 245		27100-418.00		Drehfeder	•		
647		27100-429.00		Hebel	•		
		· ·					

- P		Fig. No.	Bestell-Nr./Part No. Réf./Nr. d'ordinazion	i Benennung	Description	Désignation	Denominazion
							O ENOTHINAZION
2	46 47 48		00813-001.01 01079-116.00 27100-420.00	Seilrolle Seilrolle Hetal kpl.		• .	
2	-0 49 49a		8138-005-015 27100-260.00	Skalenseil (50 cm) Zugfeder (17 Wdg.)		41	
2.	50 50.1	•	*27501-060.01 09266-101.21	KOPFVERSTÄRKER-BAUSTEIN Kopf-Irafo	•		
- 2.	50.2		8312-001-017 2x	Reed-Relais RHD 12V			
. 2	en c		8200 220 057	T 1 1 05 056	(===0)		• .
. 2	50.5 50.6 50.7		8302 - 220 - 256 8302 - 220 - 074 8302 - 20 2 - 548	Transistor BF 256a Transistor BF 199 Transistor BC 548	(T319) (T324) (T327)		
	50.8 50.9		8700-229-037 8700-329-057	Widerstand 0207 NB/330 Widerstand Z 0207 NB 2200	(R 322) (R 329/328)		
	5 3 .√	•	27501-048.03	KOMMULATORPLATTE KPL. (Kopfrad)			
2	53.1 53.2		27501_125_01 29301_233_01	Distanzleiste Steckerleiste 4-pol.			
	53.3 53.4		29303-207.06 6302-200-177 4x	Buchsenleiste 4-pol. Transistor BC 328-25	(183/84/37/88)		
. 2	53.5 53.6		8302-210-801 5x 8730-019-017	Transistor BD Drahtwiderstand 1W/1Ω/5%	(T61/32/35/86/91) (R82/85)		
2	53.7 53.8	,	8790-002-105 8309-215-009 4x	Einstellregler 500 Diode 1W 4002	(R89) (D81/82/33/84)		
2	:53.9 :53.10 :55)	8309-214-114 4x 8309-214-001 4x 27501-049-01	Diode TD 129 Diode TD 482 ANSCHLUOPLATTE KPL.	(D66/37/88/69) (D90/91/92/93)		•
•			·				
		•					
				<u>Entstörplatte</u>			•
2	9 259.2 259.3		27501-047.02 2x 8302-200-220 8309-001-012	Entstörplatte kpl. Transistor BC 308 C Diode AA 119	(T 112) (D 111)		
2	260 261 262 263		29303-207.04 29303-207.07 29303-203.02 29303-203.03	Buchsenleiste 4-pol. Buchsenleiste 4-pol. Buchsenleiste 2-pol. Buchsenleiste 5-pol.			
2	264 265 266		29303-201.05 29303-205.01 29303-205.10	Buchsenleiste 3-pol. Buchsenleiste 3-pol. Buchsenleiste 3-pol.			
` 2	267 268		29303-215.15 29303-219.28	Buchsenleiste 3-pol. Buchsenleiste 10-pol.			
•	•			Verpackung			
•			46001-978.00 27000-973.01 27000-971.01	PAE-Zuschnitt Styropor-Verpackung Wellpappen-Verpackung			
						•	

Pos. No.	Fig. No.	Bestell-Nr./Pa Réf./Nr. d'ord		Benennung		Description		Désignation
		• •				٠.		
				Buchsenbaustein				
		•	*	(27501-067-01)				
270		27511-402.03		Mehrfachbuchse				
271		27511-404.00		Schaltbuchse		~		
273		27511-403.00		Mehrfachbuchse			G.	
275		27511-101.02		Kippschalter				
276		29303-207.11		Buchsenleiste 4-pol.				
277		29303-214.21		Buchsenleiste 8-pol.	•			
				m. Stift				
278		29303-219.36		Buchsenleiste 10-pol.				
279		29303-201.04		Buchse 1-pol.				
280		27522-002.01		Steckverbindung mit		•	•	
				Buchsenleiste 8-pol.				
281		27522-002.02		Steckverbindung mit			and the second	
				Buchsenleiste 2-pol.				
283		09647-022-97		Ferritperle				
		09622-499.00	2x	BNC-HF-Buchse 75Ω				•
285		8302-202-548		Transistor BC 547 B	•	(T 1554)		•
286		8302-202-538		Transistor BC 548		(T 1598)		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
287		8302-200-548		Transistor BC 548 C		(T 1574)		1.3
288		8302-200-550		Transistor BC 549 B		(T 1566)		•
289		8302-202-558		Transistor BC 558		(T 1593/1587)		
290		8302-202-560		Transistor BC 558 C		(T 1557)		
291		8302-220-074		Transistor BF 199		(T 1581)		
293		8309-705-052	5x	Diode NT 8141		(D 1571/1572/15	73/1578/1583)	
295		8309-214-002	бх	Diode TD 018		(D 1602/1604/16	21/1622/1623/	1624)
296	•	8309-701-107		Diode BZX 83/C5/V6		(D 1603)		

Die technischen Daten sind nach Meßvorschriften der Deutschen Industrie Norm (DIN) ermittelt.

System:

VCR-I-System, 2 rotierende Videoköpfe, Schrägspuraufzeichnung mit 180° Umschlingung

Netzanschluß:

220 V ± 10%, 50 Hz ± 1%

Leistungsaufnahme:

max. ca. 75 Watt

Gewicht:

14.5 kg

Abmessungen:

Breite: 590 mm, Höhe: 151 mm, Tiefe: 320 mm

Betriebslage:

Waagerecht (max. Neigung 20°)

Umgebungstemperatur:

+5° bis +40° C Bemerkung: Voraussetzung für eine optimale Wiedergabe ist,

daß sie unter annähernd gleichen Umweltbedingungen wie die Aufnahme stattfindet.

FS Norm:

CCIR PAL, 625 Zeilen

Sichtbare Bildauflösung:

3 MHz

Audiobandbreite:

80 Hz bis 12,5 kHz \pm 4 dB Abmessungen der Cassette: 145 x 41 x 126, Gewicht ca. 350 g

Spieldauer:

bei Cassette SVC 1 ca. 15 min. bei Cassette SVC 2 ca. 30 min. bei Cassette SVC 3 ca. 50 min. bei Cassette SVC 4 ca. 65 min.

Rückspulzeiten:

bei Cassette SVC 1 ca. 75 sec. bei Cassette SVC 2 ca. 110 sec. bei Cassette SVC 3 ca. 150 sec. bei Cassette SVC 4 ca. 200 sec.

Band:

1/2" (12,7 mm) Video-Magnetband. Vom Hersteller empfohlenes Bandmaterial verwenden!

Bandgeschwindigkeit:

14,29 cm/sec. ± 0,5%

Relativgeschwindigkeit:

Videokopf/Band 8,13 m/sec. Breite 0,130 mm, Länge 162 mm

Videospur:

0,187 mm \pm 0,005 mm (von Mitte zu Mitte gemessen)

Spurabstand: Tonspur:

Breite 0,7 mm Breite 0.3 mm

Synchronspur:

Antenneneingang:

Koaxialbuchse B DIN 45 325, 75 Ω asymmetrisch, für die FS Kanäle K 2...K 4 (50 ... 70 MHz) K 5...K 12 (175 ... 225 MHz) K 21 ...K 68 (470 ... 860 MHz) max. Eingangsspannung ≤ 25 mV (Synchronwert), keine Durchgangsdämpfung bei Netzanschluß

Koaxialstecker S DIN 45 325, 75 Ω asymmetrisch

Antennenausgang: (Modulator)

Modulator auf UHF Kanal 36, 591,25 MHz ± 0,5 MHz (abgleichbar auf die Kanäle UHF 30 ... 42 (543 - 640 MHz) Ausgangsspannung: 5 mV $_{ ext{eff}}$, für Synchronwert an 75 Ω

Fernbedienbuchse:

10-polige Mehrfachbuchse für die Funktionen:

Aufnahme, Wiedergabe, Stop, Vorlauf, Rücklauf, Standbildwiedergabe und Cassette

(Band in die Cassette "zurückfädeln").

Universalbuchse:

Eingang (RA/MIC)

Kontakt 1 + 4: 1 . . . 135 mV_{eff} (1 kHz)

Eingangsimpedanz 47 kΩ

Eingang (TB/TA)

Kontakt 3 + 5: 50 mVeff ... 6 Veff (1 kHz)

Eingangsimpedanz 2,25 MΩ

Ausgang

Kontakt 3 + 5: 400 mV_{eff} (Last 22 k Ω)

Ausgangsimpedanz 22 kΩ

AV-Buchse:

Eingang:

Kontakt 1:

Schaltspannung +12 V/100 mA max. (über eine Schutzdiode)

abgeschaltet bei Aufnahme in Stellung "AV".

Kontakt 2:

Videosignal 1 V_{ss} $^{+2}_{-4}$ dB an 75 Ω

Kontakt 3:

Audiosignal 60 mV_{eff} . . . 2,3 V_{eff} (30 Hz . . . 15 kHz) Kontakt 4 + 6:

Eingangsimpedanz 27 kΩ

Kontakt 5:

Schaltspannung +12 V/100 mA max. (über eine Schutzdiode)

eingeschaltet, wenn eine Funktion in Betrieb ist.

Ausgang:

Kontakt 1:

Schaltspannung +12 V/100 mA max. (über eine Schutzdiode)

abgeschaltet bei Aufnahme in Stellung "AV".

+2

Kontakt 2:

Videosignal 1 V_{ss} $\stackrel{+}{-}$ dB an 75 Ω

Kontakt 3:

Masse

Kontakt 4 + 6:

Audiosignal 800 mV_{eff} (30 Hz . . . 15 kHz)

Ausgangsimpedanz 1 kΩ

Kontakt 5:

Schaltspannung +12 V/100 mA max. (über eine Schutzdiode)

eingeschaltet, wenn eine Funktion in Betrieb ist.

BNC-Eingangsbuchse:

 $^{+2}_{-4}$ dB an 75 Ω Videosignal 1 Vss

BNC-Ausgangsbuchse:

Videosignal 1 V_{ss} \pm 2 dB an 75 Ω